

Technické informácie

POUŽÍVANÉ SYMBOLY PRE OZNAČOVANIE PEVNOSTI A POVRCHOVEJ ÚPRAVY SKRUTIEK A MATÍC

Prvá doplnková č.	Symbol STN/ČSN	Symbol ISO/DIN	Medza pevn. Rm (N/mm ²)	Medza klzu Rel (N/mm ²)
.0x	4D	4.6	340 – 550	210
.1x	5D	5.6	500 – 700	280
.2x	5S	5.8	500 – 700	400
.3x	6S	6.8	600 – 800	480
.5x	8G	8.8	800 – 1000	640
.7x	10K	10.9	1000 – 1200	900
.8x	MOSADZ			
.9x	podľa zvláštného predpisu			

Výpočet pevnostných charakteristík z pevnostnej triedy ISO/DIN:

-Rm: prvá číslica x 100 = pevnosť v ťahu v N/mm²
 -Rel: prvá číslica x druhá číslica x 10 = medza klzu resp. priťažnosti v N/mm²

Príklad: 8.8 = 8 x 100 = 800 N/mm² (Rm) 8 x 8 x 10 = 640 N/mm² (Rel)

Druhá doplnková č.	Povrchová úprava
.x0	bez úpravy
.x1	čiernenie
.x2	fosfátovanie
.x3	kadminovanie
.x5	zinkovanie
.x6	mosadenie
.x7	niklovanie
.x8	chrómovanie
.x9	podľa zvlášť. predpisu

Príklad: ČSN 021 101.55

Druhá doplnková číslica za bodkou je č. 5, t.j. pozinkovaný povrch. Nutné slovné doplniť o aký zinok sa jedná (biely, žltý).

STÚPANIE METRICKÝCH ZÁVITOV

ZÁVIT	STÚPANIE ZÁVITU			
	Normálne	Jemné		
M1,6	0,35	M1,6x0,2		
M2	0,4	M2x0,25		
M2,5	0,45	M2,5x0,35		
M3	0,5	M3x0,35		
M3,5	0,6	M3,5x0,35		
M4	0,7	M4x0,5		
M5	0,8	M5x0,5		
M6	1	M6x0,5		
M8	1,25	M8x1		
M10	1,5	M10x1,25	M10x1	
M12	1,75	M12x1,5	M12x1,25	M12x1
M14	2	M14x1,5	M14x1	
M16	2	M16x1,5	M16x1	
M18	2,5	M18x1,5	M18x1	
M20	2,5	M20x1,5	M20x1,25	M20x1
M22	2,5	M22x1,5	M22x1,25	M22x1
M24	3	M24x2	M24x1,25	M24x1
M27	3	M27x1,5	M27x1,5	M27x1
M30	3,5	M30x1,5	M30x1,5	M30x1
M33	3,5	M33x2	M33x1,25	
M36	4	M36x3	M36x2	M36x1,5
M39	4	M39x3	M39x2	M39x1,5
M42	4,5	M42x3	M42x2	M42x1,5
M45	4,5	M45x3	M45x2	M45x1,5
M48	5	M48x3	M48x2	M48x1,5
M52	5	M52x3	M52x2	
M56	5,5	M56x4	M56x3	M56x2
M60	5,5	M60x4	M60x2	M60x1,5
M64	6	M64x4	M64x2	M64x1,5
M68	6	M68x4	M68x2	
M72	6	M72x4	M72x2	
M76	6	M76x4	M76x2	
M80	6	M80x4	M80x2	
M90	6	M90x4	M90x2	
M100	6	M100x4	M100x2	

STÚPANIE PALCOVÝCH ZÁVITOV

BSW (Ww) BRITISH STANDARD WHITWORTH
BsF BRITISH STANDARD FINE (jemné)

UNC UNIFIED COARSE (hrubé)
UNF UNIFIED FINE (jemné)

Palec	Priemer mm	Počet závitov na 1 palec.			
		BSW	BSF	UNC	UNF
2	2,18			56	94
3	2,51			48	56
4	2,84			40	48
5	3,17			40	44
1/8"	3,17	40			
6	3,50			32	40
5/32"	3,96	32			
8	4,15			32	36
3/16"	4,76	24	32		
10	4,82			24	32
12	5,48			24	28
7/32"	5,55	24	28		
1/4"	6,35	20	26	20	28
5/16"	7,94	18	22	18	24
3/8"	9,53	16	20	16	24
7/16"	11,11	14	18	14	20
1/2"	12,70	12	16	13	20
9/16"	14,29	12	16	12	18
5/8"	15,88	11	14	11	18
3/4"	19,05	10	12	10	16
7/8"	22,23	9	11	9	14
1"	25,40	8	10	8	12(14)
1 1/8"	28,57	7	9	7	12
1 1/4"	31,75	7	9	7	12
1 3/8"	34,92	6	8	6	12
1 1/2"	38,10	6	8	6	12
1 3/4"	44,45	5	7	5	
2"	50,80	41/2	7	41/2	