

Runddraht - Sprengringe

für Wellen (Form "A") und Bohrungen (Form "B")

Poistné drôtené krúžky

pre hriadel' Forma "A", pre dieru Forma "B"

DIN

7993

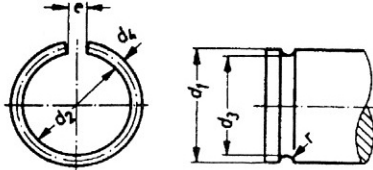
Federstahldraht

MATERIAL

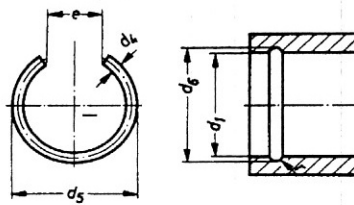
OBERFLÄCHE

blank

Form A für Wellen



Form B für Bohrungen



für Wellen		Form "A"				für Bohrung		Form "B"			
Ø d 1	d 2	d 3	d 4	e~	Ø d 1	d 2	d 3	d 4	e~		
7	6,1	6,2	0,8	2	7	0,8	7,9	7,8	4		
8	7,1	7,2	0,8	2	8	0,8	8,9	8,8	4		
10	9,1	9,2	0,8	2	10	0,8	10,9	10,8	4		
12	10,8	11	1	3	12	1	13,2	13	6		
14	12,8	13	1	3	14	1	15,2	15	6		
16	14,2	14,4	1,6	3	16	1,6	17,8	17,6	8		
18	16,2	16,4	1,6	3	18	1,6	19,8	19,6	8		
20	17,7	18	2	3	20	2	22,3	22	10		
22	19,7	20	2	3	22	2	24,3	24	10		
24	21,7	22	2	3	24	2	26,3	26	10		
25	22,7	23	2	3	25	2	27,3	27	10		
26	23,7	24	2	3	26	2	28,3	28	10		
28	25,7	26	2	3	28	2	30,3	30	10		
30	27,7	28	2	3	30	2	32,3	32	10		
32	29,1	29,5	2,5	4	32	2,5	34,9	34,5	12		
35	32,1	32,5	2,5	4	35	2,5	37,9	37,5	12		
38	35,1	35,5	2,5	4	38	2,5	40,9	40,5	12		
40	37,1	37,5	2,5	4	40	2,5	42,9	42,5	12		
42	39	39,5	2,5	4	42	2,5	45	44,5	16		
45	42	42,5	2,5	4	45	2,5	48	47,5	16		
48	45	45,5	2,5	4	48	2,5	51	50,5	16		
50	47	47,5	2,5	4	50	2,5	53	52,5	16		
55	51,1	51,8	3,2	4	55	3,2	58,9	58,2	20		
60	56,1	56,8	3,2	4	60	3,2	63,9	63,2	20		
65	61,1	61,8	3,2	4	65	3,2	68,9	68,2	20		
70	66	66,8	3,2	5	70	3,2	74	73,2	25		
75	71	71,8	3,2	5	75	3,2	79	78,2	25		
80	76	76,8	3,2	5	80	3,2	84	83,2	25		
85	81	81,8	3,2	5	85	3,2	89	88,2	25		
90	86	86,8	3,2	5	90	3,2	94	93,2	25		