

Schneiden

Cutting

Abisolieren

Stripping

Crimpen

Crimping

2015

2016

Kabelverarbeitung

Cable & Connector Tools



 **RENNSTEIG**

**RENNSTEIG –
immer eine gute Verbindung**

***RENNSTEIG –
always a good connection***



Hauptsitz Viernau
Headquarter Viernau

Die Firma RENNSTEIG verdankt ihren Namen dem „Rennsteig“, einem der schönsten Mittelgebirgswanderwege Deutschlands. Unser Firmensitz befindet sich in Thüringen, einer Region mit Jahrhunderte alter Tradition in der Werkzeugherstellung.

Immer eine gute Verbindung – nach dieser Überzeugung entstehen bei RENNSTEIG seit 1959 Profi-Handwerkzeuge von der Idee bis zum Serienprodukt.

Seit 1991 agiert RENNSTEIG als eigenständige Tochter der renommierten KNIPEX-WERK C. Gustav Putsch KG in Wuppertal.

The “Rennsteig” is a hiking trail across the Thuringian highlands in Germany. Our headquarters is located in Thuringia, a region with a longstanding tradition of excellence in hand tool design and manufacture.

Always a good connection – since 1959, RENNSTEIG has been making the professional tools for the job, from the idea to series production.

Since 1991 RENNSTEIG has been an independent subsidiary of the well-known tool maker KNIPEX-WERK C. Gustav Putsch KG in Wuppertal, Germany.



Betriebsteil Altersbach
Manufacturing site Altersbach

Tradition am Puls der Zeit

A tradition of leadership

Mit neuen Technologien und Arbeitsverfahren werden hochwertige Materialien zu Werkzeugen der Kabelbearbeitung, Kabelscheren, Abisolier- und Kabelcrimpzangen, Schlagwerkzeugen, Einsteckwerkzeugen sowie zu einem breiten Sortiment an sonstigen Werkzeugen verarbeitet.

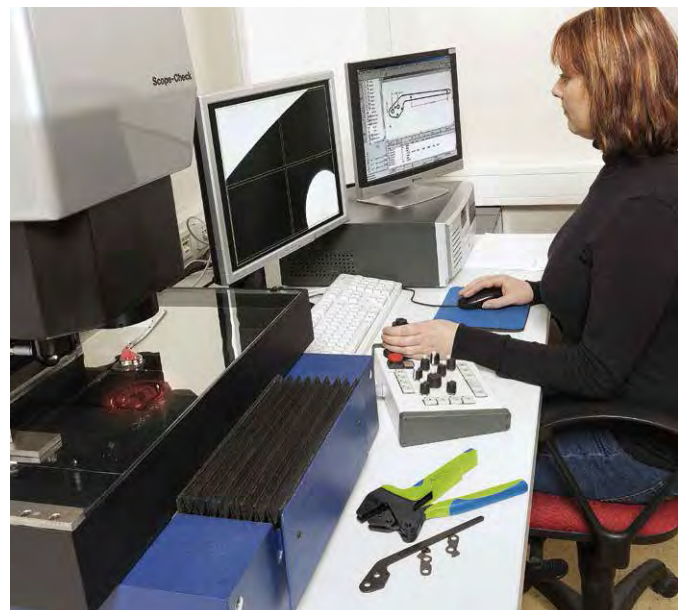
Eine eigene Entwicklungsabteilung ermöglicht zahlreiche Neu- und Weiterentwicklungen. Eine Reihe von Patenten, auch über die Grenzen Deutschlands hinaus, dokumentieren die Innovationsfähigkeit des Unternehmens. So können auch kundenspezifische Sonderwerkzeuge für die verschiedensten Anwendungsgebiete entwickelt und gebaut werden.

Using new technologies, innovative processes and the highest quality materials, we build cable cutting, stripping and crimping tools, striking tools, shank chisels and a wide variety of other tools.

Our in-house R&D Department works to continuously improve our tools and develop new ones and numerous international patents are evidence of our innovative ability. One of our particular strengths is the development and manufacture of customer-specific tool designs for a very diverse array of specialist tasks.



5-Achs-Fräszentrum
Five-axle milling centre



Qualitätsprüfung
Quality testing



Ihr kompetenter Partner

Your expert partner

RENNSTEIG Qualitätswerkzeuge werden regelmäßig auf den wichtigsten internationalen Branchenmessen präsentiert. Das Unternehmen genießt beim Fachpublikum einen ausgezeichneten Ruf und hat weltweit einen festen Stellenwert unter den renommierten Werkzeugherstellern.

Die erfolgreiche Zertifizierung nach ISO 9001 zeigt eindrucksvoll die hervorragende Einstellung und das positive Verhältnis aller Mitarbeiter des Unternehmens zu Fragen der Qualität – ein Erfolgsfaktor für die Präsenz der RENNSTEIG WERKZEUGE auf dem sehr sensiblen Werkzeugmarkt für jetzt und die Zukunft.

Durch die GFE - Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden e.V. wurde einer Vielzahl von RENNSTEIG WERKZEUGEN das Gütesiegel erteilt und somit die Fertigung nach DIN bestätigt.

RENNSTEIG's high-quality tools are regularly presented at the leading international tool shows, and we enjoy an excellent reputation with knowledgeable professionals. Around the world, experts know RENNSTEIG as one of the top tool manufacturers.

Our ISO 9001 certification demonstrates the proactive approach to quality that permeates our organisation from top to bottom. This focus on quality is one of the reasons for our ongoing success in the very demanding high-end tool market.

Germany's GFE e.V. institute in Schmalkalden (Society for product engineering and development) has awarded its Quality Seal to numerous RENNSTEIG tools, attesting their manufacture to demanding DIN standards.



Auf internationalen Fachmessen stellt sich RENNSTEIG dem kritischen Fachpublikum
Rennsteig presents its tools to professional users at international trade fairs



RENNTEIG
MADE IN GERMANY
708 200 3

Inhaltsverzeichnis *Contents*

1. Schneiden	<i>Cutting</i>		8–17
2. Abisolieren	<i>Stripping</i>		18–27
3. Crimpen	<i>Crimping</i>		28–69
3.1 Einleitung	Introduction		28–31
3.2 Aderendhülsenzangen	Ferrule Crimping Tools		32–37
3.3 Crimp-Systemzange PEW 12	Crimp System Tool PEW 12		38–48
3.4 Crimp-Systemzange PEW 6	Crimp System Tool PEW 6		49
3.5 Vierdornzangen	4/8 Indent Crimping Tools		50–57
3.6 MultiCrimp	MultiCrimp		58–59
3.7 Service-Zangen PEW 8, 9, 16	Service Crimping Tools PEW 8, 9, 16		60–62
3.8 Handcrimpzangen für Spezialanwendungen	Manual Crimping Tools for Special Applications		63
3.9 Handcrimpzangen für große Verbinderquerschnitte	Hand Crimping Tools for Large Cable Diameters		64–67
3.10 Zubehör	Accessories		68–69
4. Crimpen - kraftunterstützt	<i>Power crimping</i>		70–81
5. Photovoltaik	<i>Photovoltaics</i>		82–89
6. Lichtwellenleiter	<i>Fibre optic cable</i>		90–97
7. Weitere Informationen	<i>Additional Information</i>		98–99

Zur Technik des Kabelschneidens

Das Schneiden eines Kabels ist der Beginn einer Reihe aufeinander abgestimmter Arbeitsschritte mit dem Ziel, eine elektrische Verbindung herzustellen.

Um Kabel von unterschiedlicher Form, Materialbeschaffenheit und vielfältigen Durchmessern fachgerecht schneiden zu können, werden entsprechend ausgelegte Kabelschneidwerkzeuge eingesetzt. Das Spektrum dieser Anforderungen reicht vom Schneiden dünner, feindrätiger Litzen über das exakt rechtwinklige Ablängen von Flachbandkabeln bis hin zum Trennen von Kabeln mit großen Querschnitten aus dem Bereich der Energieversorgung.

Die Kabel sollen ohne größere Anstrengung immer sauber geschnitten und möglichst wenig gequetscht werden. Dies gewährleisten eine spezielle Schneidengeometrie sowie präzisionsgeschliffene und gehärtete Schneiden.

Kabelscheren sind zum Schneiden von Drahtseilen oder Stahldraht nicht geeignet. Zum Trennen von Freileitungsseilen mit Zugentlastung oder Kabeln mit Stahlmantelung können nur robuste Drahtseilscheren mit verstärktem Messerkopf eingesetzt werden.

Die Kapazitätsangabe bei Kabelscheren bezieht sich immer auf die Summe aller auf einmal zu schneidenden Drähte und nicht auf den Querschnitt des Einzelleiters, der bei Kabelkapazitäten angegeben wird.

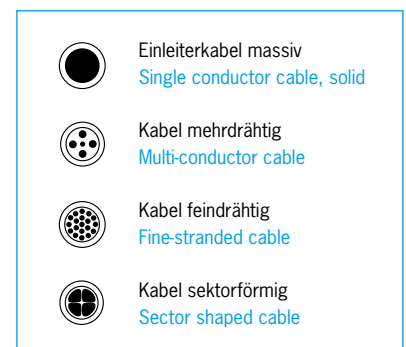
Cable cutting

Cutting a cable is the first of a series of coordinated operations involved in making an electrical connection. Cable cutters come in different designs for cables of different shapes, materials and diameters. Applications range from cutting thin fine-wire conductors, to precise right-angled cutting of ribbon cables, to cutting large diameter power supply cables.

Cables must be cut cleanly, without requiring great effort. This is provided by precision-ground, hardened blades with special geometry.

Cable shears are not suitable for cutting wire cables or steel wire. Only sturdy wire cable shears with a reinforced cutting head should be used for cutting fine conductor cables with strain-relief, or cables with steel casings.

The capacity figures shown here for cutters always refer to the total of all wires to be cut in one stroke, not to the cross-section of the individual strand as is indicated in cable capacities.



Schneiden *Cutting*



Schneiden *Cutting*

**Kabel präzise und
deformationsarm schneiden.**

*Precision, low-deformation
cable cutting*

Optimierte Schneidengeometrie
mit Präzisionsschliff und Abisolierstelle,
gehärteter Schneidkopf
aus geschmiedetem Spezialstahl,
nachstellbares Schraubgelenk

*Optimised blade geometry
with precision ground and
hardened jaws of special forged steel.
Adjustable joint.*



Art. No. 700 116 3



Geringer Kraftaufwand, deformationsarmer Schnitt
Clean and smooth cut without consting or deformation



Abisolieren von NYM-Kabeln (3x1,5mm² – 5x2,5mm²)
Stripping NYM/NM-B wire (3x1,5mm² – 5x2,5mm²)



Mit Öffnungsfeder und Sicherheitsverschluss
With opening spring and lock

Kabelscheren D15 und D20

- zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigem Kabel aus Al und Cu
- leichter, sauberer Schnitt, Einhandbetätigung
- kein Quetschen, keine Verformung des Kabels
- nicht für Stahldraht, Drahtseil und hartgezogene Kupferleiter geeignet
- unterschiedliche Beschichtungs- und Griffvarianten



D 15 ohne Öffnungsfeder
without opening spring



D 15 selbstöffnend durch Öffnungsfeder
im Zangengewerbe
self-opening spring in head



D 15s mit Öffnungsfeder und Abisolierfunktion
with opening spring and stripping function



patentiert
patented



D 20 mit Doppelschneide für Vor- und Fertigschnitt
Double blade for precut and finishing cut

Cable shears D15 and D20



- For cutting single-strand, multi-strand and fine-wire aluminium and copper cables
- Easy, clean cut with one-hand operation
- No crushing or deformation of cables
- Not for steel wire, wire cable or hard-drawn copper cable
- Forged construction with choice of finishes and grips

Art. No.	Ausführung Finish	Griffe Grips	Schneidwerte mm ² Cutting capacity mm ²			Länge Length mm	Gewicht Weight g
							
D 15 ohne Öffnungsfeder (Kabel max. Ø 15 mm) D15 without opening spring (Max cable dia. 15 mm)							
700 015 3	brüniert burnished	Kunststoff überzogen plastic coated	Cu16 Al35	Cu50 Al50	Cu70	170	210
700 015 36	brüniert burnished	stabiler Kunststoffgriff reinforced plastic grips	Cu16 Al35	Cu50 Al50	Cu70	170	240
700 015 6	verchromt chrome plated	Kunststoff überzogen plastic coated	Cu16 Al35	Cu50 Al50	Cu70	170	210
700 015 66	verchromt chrome plated	stabiler Kunststoffgriff reinforced plastic grips	Cu16 Al35	Cu50 Al50	Cu70	170	240
D 15 mit Öffnungsfeder (Kabel max. Ø 15 mm) D15 with opening spring (Max cable dia. 15 mm)							
700 016 3	brüniert burnished	Kunststoff überzogen plastic coated	Cu16 Al35	Cu50 Al50	Cu70	170	210
700 016 36	brüniert burnished	stabiler Kunststoffgriff reinforced plastic grips	Cu16 Al35	Cu50 Al50	Cu70	170	240
700 016 6	verchromt chrome plated	Kunststoff überzogen plastic coated	Cu16 Al35	Cu50 Al50	Cu70	170	210
700 016 66	verchromt chrome plated	stabiler Kunststoffgriff reinforced plastic grips	Cu16 Al35	Cu50 Al50	Cu70	170	240
D 15s mit Abisolierfunktion (Kabel max. Ø 12 mm) D15s with stripping function (Max cable dia. 12 mm)							
700 116 3	brüniert burnished	Kunststoff überzogen plastic coated	Cu16 Al35	Cu50 Al50	Cu70	170	210

Weiterführende Informationen zu Schneidwerten finden Sie unter www.rennsteig.com
For more information on cutters see www.rennsteig.com

links: Kabelschnitt mit Seitenschneider:
hoher Kraftaufwand, unsauberer Schnitt,
starkes Verformen und Quetschen des Kabels

Left: Cutting a cable with a conventional wire
cutter. High force is required, and the cable is
squeezed and deformed.

rechts: Kabelschnitt mit Kabelschneider:
leichter, sauberer Schnitt ohne Verformung des
Kabels

Right: Cutting a cable with a cable cutter.
Easier and cleaner cut without deformation

Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Griffe <i>Grips</i>	Schneidwerte mm ² <i>Cutting capacity mm²</i>			Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
							
D 20 (Kabel max. Ø 20 mm) (<i>Max cable dia. 20 mm</i>)							
700 020 3	brüniert <i>burnished</i>	Kunststoff überzogen <i>plastic coated</i>	Cu 16 Al 50	Cu 70 Al 70	Cu 95	200	300
700 020 36	brüniert <i>burnished</i>	stabiler Kunststoffgriff <i>reinforced plastic grips</i>	Cu 16 Al 50	Cu 70 Al 70	Cu 95	200	340
700 020 6	verchromt <i>chrome plated</i>	Kunststoff überzogen <i>plastic coated</i>	Cu 16 Al 50	Cu 70 Al 70	Cu 95	200	300
700 020 66	verchromt <i>chrome plated</i>	stabiler Kunststoffgriff <i>reinforced plastic grips</i>	Cu 16 Al 50	Cu 70 Al 70	Cu 95	200	340

Weiterführende Informationen zu Schneidwerten finden Sie unter www.rennsteig.com
For more information on cutters see www.rennsteig.com

Schneiden *Cutting*

Große Durchmesser
leicht und sauber
schneiden.

*Cut large
diameters easily
and cleanly.*



optimierte Schneidengeometrie mit Präzisionsschliff,
nachstellbares Schraubgelenk

*Ideal blade geometry with precision grind and
adjustable joint.*



geschmiedeter, gehärteter Schneidkopf,
Klemmschutz

Forged, hardened head with pinch guard



leichtes, hochfestes Aluminiumrohr, 2K-Griffe

*Light, rigid aluminium handles
with 2-component grips*



optimierte Hebelübersetzung
Kräfteverhältnis 1 : 20
Optimum 1 : 20 leverage

Art. No. 700 027 2



Kabelschere D 27

- zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigem Kabel aus Al und Cu
- leichter, sauberer Schnitt durch neue Schneidengeometrie
- kurze Bauweise, geringes Gewicht
- nicht für Drahtseile und Stahldraht geeignet



D 27

Cable shears D 27

- For cutting single-strand, multi-strand and fine-wire aluminium and copper cables
- Easy, clean cut due to new blade geometry
- Short design, low weight
- Not for steel wire or wire cable



Art. No.	Kopf Head	Griffe Handles	Schneidwerte mm ² Cutting capacity mm ²			Länge Length mm	Gewicht Weight g
D 27 (Kabel max. Ø 27 mm) (Max cable dia. 27 mm)							
700 027 2	brüniert, Schneide geschliffen burnished, bright ground blades	pulverlackiert mit 2K-Griffen powder-coated with two-component grips	Cu150 Al240	Cu185	Cu140 Al200	500	1010

Weiterführende Informationen zu Schneidwerten finden Sie unter www.rennsteig.com
For more information on cutters see www.rennsteig.com



Kraftvoller Schnitt nahe am Schraubgelenk
Powerful cut close to the joint



Schneiden *Cutting*

**Komfortabel arbeiten unter
beengten Bedingungen.**

*Comfortable working
in cramped conditions.*



Bedarfsgerechte Griff­
einstellung durch Teleskoparme

*Telescope arms adjust to the
available working space*

Art. No. 700 038 3

570 mm

620 mm

670 mm

720 mm

770 mm



Optimaler Krafteinsatz durch Knickarmmechanik

Optimum force transfer through jointed arm



Optimierte Schneidegeometrie mit Präzisionsschliff,
nachstellbares Schraubgelenk,
vergüteter Spezialstahl

*Ideal blade geometry with precision grind and
adjustable joint, hardened special steel*



Leichtes, hochfestes Aluminiumrohr,
2K-Griffe mit Klemmschutz

*Light, rigid aluminium handles
with 2-component grips and pinch protection*



Kabelschere D 38

- zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigem Kabel aus Al und Cu
- besonders geeignet unter beengten Arbeitsbedingungen
- abwinkelbare Teleskopgriffe zum Einstellen der optimalen Griffweite
- komfortables Arbeiten durch Ratschenprinzip und geringes Gewicht
- nicht für Drahtseile oder Stahldraht geeignet
- auswechselbarer Schneidkopf



D 38

Cable shears D 38

- For cutting single-strand, multi-strand and fine-wire aluminium and copper cables
- Ideal for cramped working spaces
- Jointed telescope arms adjust for the ideal grip width
- Ratchet action and low weight for easy working
- Not for steel wire or wire cable
- Replaceable cutting head



Art. No.	Kopf Head	Griffe Handles	Schneidwerte mm² Cutting capacity mm²			Länge Length	Gewicht Weight
						mm	g
D 38 (Kabel max. Ø 38 mm) (Max cable dia. 38 mm)							
700 038 3	brüniert, Schneide geschliffen burnished, bright ground blades	Teleskoparme aus eloxiertem Aluminiumrohr mit 2K-Griffen telescope arms of anodized aluminium tubing with two-component grips	Cu 300 Al 400	Cu 300	Cu 280 Al 280	570–770	2000
700 038 3 0	Ersatzmesserkit replacement cutting head						

Weiterführende Informationen zu Schneidwerten finden Sie unter www.rennsteig.com
For more information on cutters see www.rennsteig.com



Schneiden **Cutting**

Kraftverstärkt schneiden mit Ratschenantrieb.
Extra cutting force with ratchet drive.



Bedarfsgerechte Griff­längen­einstellung durch Teleskoparme

Telescope arms adjust to the available working space

Art. No. 700 100 3

610 mm

660 mm

710 mm

760 mm

810 mm



Vergüteter Spezialstahl, Vorjustagehebel

Hardened special steel, pre-adjustment lever



Notentriegelung, optimierte Schneidkontur

Emergency unlock, special cutting contour



leichtes, hochfestes Aluminiumrohr, 2K-Griffe

Light, rigid aluminium handles with 2-component grips



Kabelschneidzangen D 60 und D 100

- zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigem Kabel aus Al und Cu
- auch für Kabel mit Blechmantelung
- optimale Schneidleistung durch Ratschenprinzip
- Schenkellänge mittels Teleskoparmen mehrstufig verstellbar
- Öffnen der Schere in jeder Schneidposition möglich
- Einsatz bei engen Platzverhältnissen und über Kopf möglich
- nicht für Drahtseile oder Stahldraht geeignet



D 60



D 100

Cable cutters D 60 and D 100



- For cutting single-strand, multi-strand and fine-wire aluminium and copper cables
- Also for lead-coated cables
- Ratchet action for high cutting performance
- Telescope arms adjust to a range of lengths
- Cutter can be opened in any cutting position
- Can be used in cramped situations as well as overhead
- Not for steel wire or wire cable

Art. No.	Kopf Head	Griffe Handles	Schneidwerte mm ² Cutting capacity mm ²			Länge Length mm	Gewicht Weight g
							
D 60 (Kabel max. Ø 60 mm) (Max cable dia. 60 mm)							
712 060 3	brüniert, Schneide geschliffen burnished, bright ground blades	Teleskoparme aus eloxiertem Aluminiumrohr mit 2K-Griffen telescope arms of anodized aluminium tubing with two-component grips	Cu630 Al800	Cu800	Cu740 Al960	610–810	3850
712 061 3	Ersatzmesser spare blades						
D 100 (Kabel max. Ø 100 mm) (Max cable dia. 100 mm)							
712 100 3	brüniert, Schneide geschliffen burnished, bright ground blades	Teleskoparme aus eloxiertem Aluminiumrohr mit 2K-Griffen telescope arms of anodized aluminium tubing with two-component grips	Cu800 Al1000	Cu1000	Cu960 Al1200	660–860	4980
712 101 3	Ersatzmesser spare blades						

Weiterführende Informationen zu Schneidwerten finden Sie unter www.rennsteig.com
For more information on cutters see www.rennsteig.com



Leichte, zeitsparende Handhabung durch Schnellverstellung (Vorjustage)
Easy, time-saving use with quick pre-adjustment

Zur Technik des Abisolierens und Abmantelns

Eine hochwertige, leitende Verbindung setzt das fachgerechte Abmanteln des Kabels sowie sorgfältiges Abisolieren der Einzelleiter voraus. Die Einzelleiter müssen im Kontaktbereich komplett, längengerecht und unversehrt abisoliert werden. Die hierfür erforderlichen Zangen lassen sich wie folgt einteilen:

Abisolierzangen mit profilierten Schneiden sind für einen oder mehrere definierte Leiterquerschnitte ausgelegt. Halbkreisförmige Schneiden eignen sich für ein sauberes und sicheres Abisolieren des Querschnitts, auf den sie abgestimmt sind.

Selbsteinstellende Abisolierzangen stellen sich selbsttätig auf den erforderlichen Leiterquerschnitt bzw. auf die Isolationsdicke ein. Das Risiko einer Leiterbeschädigung ist nahezu ausgeschlossen. Kabel bis 16 mm² können auf diese Art abisoliert werden. Die Eindringtiefe der Abisoliermesser lässt sich in einem engen Bereich verändern oder an unterschiedliche Materialien anpassen.

Der Längenanschlag erleichtert das Einhalten einer gleichbleibenden Abisolierlänge.

Cable stripping and dismantling

A high quality conductive connection requires the proper removal of the cable sheath and careful stripping of the various conductors. The cable sheath can be removed quickly and cleanly using a suitable desheathing tool.

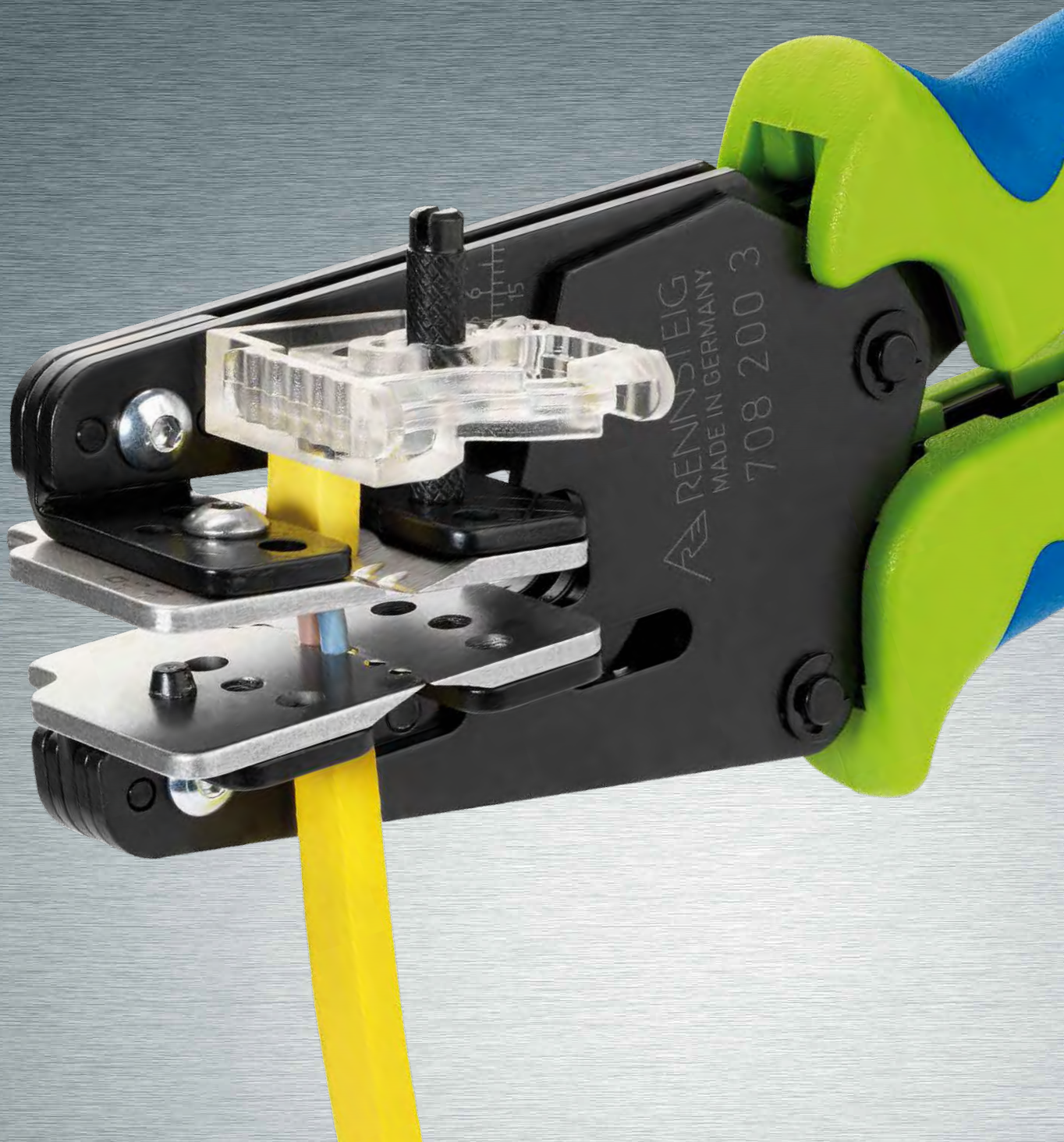
The individual conductors must be stripped cleanly, to the correct length and without damage in the contact area. Pliers designed for this purpose come in two basic types:

Stripping pliers with profile blades are designed for one or more defined conductor diameters. The cutting holes provide clean and safe stripping of the cross-section for which they were designed.

Self-adjusting insulation strippers adjust automatically to the required diameter and insulation thickness. There is virtually no risk of damaging the conductor. Cables up to 16 mm² can be stripped with these tools. Frequently the cut depth of the stripper blade can be adjusted within a narrow range, and also to accommodate different materials.

A length stop facilitates repeat stripping to a consistent strip length.

Abisolieren *Stripping*



Abisolieren *Stripping*

Vollautomatisch und multifunktionell abisolieren.

Fully automatic multifunctional stripping.

patentiert
patented



Glasfaserverstärktes Gehäuse,
Zwei-Komponenten-Griff

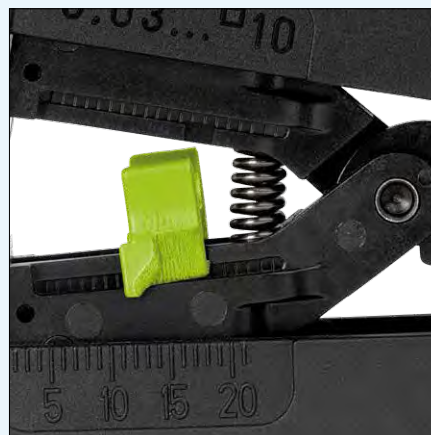
*Glass-fibre-reinforced housing,
two-component grip*

Art. No. 707 020



Metallische Klemmbacken, verbesserte
Klingengeometrie

Metal jaws, improved blade geometry



Vollautomatische Abisoliereinheit, 0,03–10 mm²,
Längenanschlag, leichter verstellbar

*Fully automatic stripping unit, 0,03–10 mm²,
length stop, easier adjustable*



Ergonomische Griffe mit Schutzfunktion für
Kabelschneider bis 10 mm²

*Ergonomic grip design with safety function for cable
cutter up to 10 mm²*



MultiStrip® 10, automatisch-selbsteinstellende Abisolierzange

- erste sich selbstständig auf Querschnitt und Isolationsstärke einstellende Abisolierzange
- geeignet für ein- und mehrdrähtige Kabel mit PVC-Isolationen und einer Vielzahl von speziellen Isolationen z. B. PTFE- und Gummiisolationen

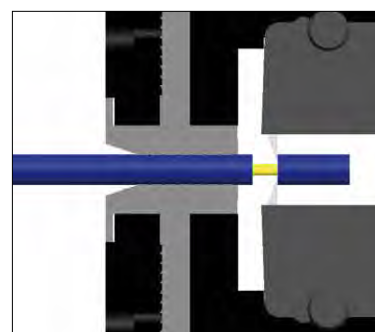
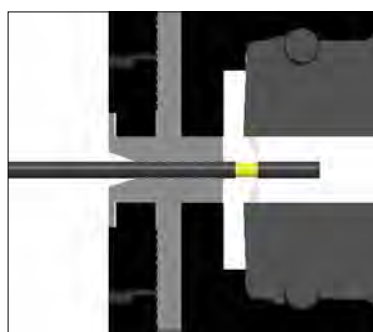


MultiStrip® 10, automatic self-adjusting insulation stripper

- The first stripper that automatically self-adjusts to the right diameter and insulation thickness
- Applicable for single or multi-strand PVC-insulated cables, and a large variety of PTFE- and rubber-insulated cables



Art. No.	Kapazität Capacity mm ²	Länge Length mm	Gewicht Weight g
707 020	0,03–10	195	200
707 021	Ersatzmesserblock spare blade pair		
707 022	Ersatzanschlag spare length stop		



Patentierte Messerzustellautomatik
Näheres zur Funktionsweise unter www.rennsteig.com.

Patented automatic blade closure.
For details see www.rennsteig.com.



Wechselbarer Messerblock

Interchangeable blade pair

Abisolieren *Stripping*

Automatisch und
universell arbeiten.

*Automatic
and universal.*



Art. No. 707 001

Glasfaserverstärktes Gehäuse

Glass-fibre-reinforced housing



Feineinstellung Schneidtiefe

Fine adjustment of cutting depth



Wechselbare Klemmbacken
Längenanschlag
wechselbares Abisoliermesser

*Interchangeable jaws
Length stop
Interchangeable blade*



Integrierter Kabelschneider bis 10 mm²

Integral wire cutter, max. 10 mm²



Automatische Abisolierzange

- zum Abisolieren von ein-, mehr- und feindrähtigen Leitern mit gängigen Standardisolationen
- 2 Modelle für die Querschnittsbereiche 0,03–10 mm² sowie Flachbandkabel bis 10 mm Breite und 2,5–16 mm²
- selbständiges Anpassen der Abisoliermesser an die verschiedenen Querschnitte ohne Voreinstellung
- automatisches Öffnen der Klemmbacken nach dem Abisolieren
- weder Beschädigung der Leiter noch Aufspießen der Einzelleiter



Automatic insulation stripper

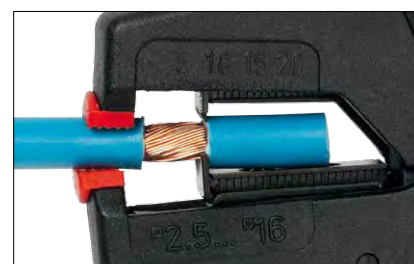
- For stripping the most common standard insulations of single-strand, multi-strand and fine-strand conductors
- Available in two versions for cross-section range 0.03 to 10 mm², as well as for thin ribbon cable up to 10 mm width and for cross-sectional range 2.5 to 16 mm²
- Stripping blades automatically adjust to the cross section of cable without presetting
- Automatic opening of clamping jaws after stripping
- No damage to the conductors, no splitting up of the individual conductors



Art. No.	Kapazität Capacity mm ²	Länge Length mm	Gewicht Weight g
707 001 707 002 707 003 707 004	0,03–10 Ersatzmesser-Kit <i>spare blades</i> Ersatzklemmbacken <i>spare clamping jaws</i> Ersatzanschlag <i>spare length stop</i>	200	210
707 011 707 012 707 013	2,5–16 ohne Anschlag <i>without length stop</i> Ersatzmesser <i>spare blades</i> Ersatzklemmbacken <i>spare clamping jaws</i>	200	210



Art. No. 707 001
Querschnittsbereich 0,03–10 mm²
Cross-section range 0.03–10 mm²



Art. No. 707 011
Querschnittsbereich 2,5–16 mm²
Cross-section range 2.5–16 mm²



Art. No. 707 002
Auswechselbare Messer
Interchangeable blades



Art. No. 707 012
Auswechselbare Formmesser
Interchangeable profile blades



Art. No. 707 003
Auswechselbare Klemmbacken
Interchangeable jaws



Art. No. 707 013
Auswechselbare Formklemmbacken
Interchangeable profile jaws

Abisolieren *Stripping*

Hochpräzise operieren
und individuell adaptieren.

*Highly precise and
individually adaptable.*

patentiert
patented



Art. No. 708 218 3

ergonomische 2K-Griffe

Ergonomic 2-component grips



Längenanschlag einstellbar, mit Skala

Adjustable length stop with scale



Messersatz 4-teilig, austauschbar
Präzisionsmechanik aus vergütetem Federstahl, robust und langlebig.

*4-piece interchangeable blade set
Precision mechanism of hardened spring steel, tough and long-lasting*



Abisolierzange für Spezialanwendungen

- Spezialzange mit Längenanschlag zum qualitativ hochwertigen, beschädigungsfreien Abisolieren und Abmanteln aller Elektro-einzel- und Mehrleiterkabel von 0,03 bis 16 mm²
- einsetzbar unabhängig von der Festigkeit des Isolationsmaterials
- kein Quetschen oder Deformieren der Kabelenden durch Spezialschneidverfahren
- austauschbare Formmesser für verschiedene Kabelquerschnitte, auch kundenspezifische Sonderabmessungen möglich
- automatische Rückführung der Abisoliermesser in die Ausgangsstellung



Insulation stripper for special applications



- Special hand tool with length stop for high-quality stripping and dismantling of single and multi-wire cables ranging from 0.03 to 16 mm²
- Applicable for a great variety of insulations of differing hardness
- No pinching or deforming of cable ends, thanks to a special cutting mode
- Interchangeable blades for different wire ranges
- Customized blade designs on request
- Automatic release after operation

Art. No.	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>	Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
708 200 3	Grundzange ohne Messer, brüniert, mit 2K-Griffen <i>Tool without stripping blades, burnished, with 2-component grips</i>	200	410

Die Zange kann auch mit verchromtem Kopf geliefert werden.
Also available with chrome-plated housing.



Kabel an Längenanschlag anlegen
Position cable at length stop



Abisolieren durch Formmesser
Stripping with profile blades



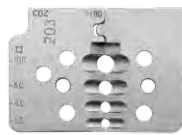
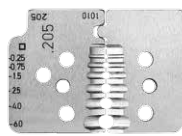
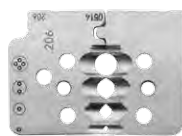
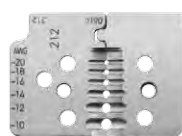
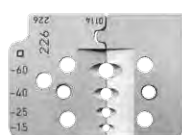
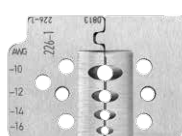
Automatisches Abziehen der Isolation
Automatic removal of insulation



Die Zange kann komplett mit Formmessersatz geliefert und mit verschiedensten Messersätzen nachgerüstet werden. Gängige Bestückungsvarianten finden Sie umseitig.

The tool can be supplied with spare profile blade. A wide range of replacement blades is available. Some standard sets are shown on the next page.

Abisolieren *Stripping*

Art. No. Zange Tool	Ausführung Finish	Anwendungsbereich Range of applications	Kapazität Capacity	Maße Abisolierstellen Strip dimensions mm	Art. No. Messer Blades	Messerspaare Stripper blade pairs
708 201 3	brüniert burnished	Zange für PTFE-isoliertes Kabel mit Kabelführung Tool for PTFE insulated cables with cable guiding	0,03–2,08 mm ²	Ø 0.35 / Ø 0.55 Ø 0.80 / Ø 1.05 Ø 1.35 / Ø 1.60 Ø 1.75	708 201 3 0	
708 203 3	brüniert burnished	Zange für PTFE-isoliertes Kabel Tool for PTFE insulated cables	2,5–10 mm ²	Ø 4.45 Ø 3.50 Ø 2.70 Ø 2.30	708 203 3 0	
708 205 3	brüniert burnished	Zange für DIN-Litzenkabel Tool for standard multi-wire cables	0,14–6 mm ²	Ø 0.70 / Ø 1.35 Ø 1.70 / Ø 2.30 Ø 2.70 / Ø 3.50	708 205 3 0	
708 206 3	brüniert burnished	Zange für POF-Kabel 1, 2 und 4 adrig Tool for 1, 2 and 4-core POF-cables	1-adrig/strand Ø 6,7 mm 2-adrig/strand Ø 6,2 mm 4-adrig/strand Ø 5,5 mm Ø 2,2 mm POF	Ø 5.80 Ø 4.80 Ø 2.50 Ø 1.50	708 206 3 0	
708 212 3	brüniert burnished	Zange für Spezialkabel mit Isolation aus PTFE und Kapton®-folie Tool for special cable with PTFE insulation and Kapton® Foil	AWG 20-10	Ø 1.00 / Ø 1.20 Ø 1.40 / Ø 1.80 Ø 2.40 / Ø 2.80	708 212 3 0	
708 218 3	brüniert burnished	Zange für ASI-Bus Kabel Außenmantel flach Tool for ASI-Bus cable outer sheath	2 x 1,5 mm ² 10,2 x 4 mm	ovale Sonderform 2 x R1.30 (Abstand 0,68) 2 x Ø 1,70 oval shaped 2 x R1.30 (distance 0.68) 2 x Ø 1.70	708 218 3 0	
708 226 3	brüniert burnished	Zange für Solarkabel Tool for solar cable	1,5–6,0 mm ²	Ø 3.90 Ø 3.00 Ø 2.40 Ø 1.90	708 226 3 0	
708 226-1 3	brüniert burnished	Zange für Solarkabel Tool for solar cable	AWG 16-10	Ø 3,3 Ø 2,6 Ø 2,4 Ø 1,9	708 226-1 3 0	
708 233 3	brüniert burnished	Zange für PVC-Kabel Tool for PVC cable	6 mm ² 10 mm ² 16 mm ²	Ø 5.70 Ø 4.45 Ø 3.50	708 233 3 0	
708 269 3	brüniert burnished	Zange für Solarkabel Tool for solar cable	4, 6, 10 mm ²	Ø 3,0 Ø 3,9 Ø 5,0	708 269 3 0	

Mehr als 100 verschiedene Messersätze für unterschiedliche Kabelquerschnitte und Isolationen sind bisher verfügbar – Informationen hierzu finden Sie unter www.rennsteig.com oder fragen Sie bei uns direkt an, wir beraten Sie gern.

Over 100 blade sets for different cable cross-sections and insulations are available. See www.rennsteig.com for more details or just ask us. We'll be glad to help.



Microstripper für PTFE-Isolation

- zum Abisolieren von feinstadrigen PTFE-isolierten Kupferkabeln mit Leiterquerschnitten von 0,005 bis 0,14 mm² (AWG 40-26)
- Festanschlag für Querschnittsbereiche 0,02/0,01 mm² und 0,008/0,005 mm² (AWG 34/36 und 38/40)
- schwenkbarer Anschlag für Querschnittsbereiche 0,14/0,08 mm² und 0,06/0,03 mm² (AWG 26/28 und 30/32)



Microstrip for PTFE insulation

- For stripping fine-strand PTFE-insulated copper wire with conductor cross-sections from 0.005–0.14mm² (AWG 40-26)
- Fixed stop for cross-sections ranges 0.02/0.01 mm² and 0.008/0.005 mm² (AWG 34/36 and 38/40)
- Swivel stop for cross-sections ranges 0.14/0.08 mm² and 0.06/0.03 mm² (AWG 26/28 and 30/32)



Art. No.	Kapazität Capacity mm ²	AWG	Länge Length mm	Gewicht Weight g
8007 5001 3	0,005–0,14	40–26	135	75



Profilschneide
Profile jaws



Schwenkbarer Anschlag
Swivel stop



Festanschlag
Fixed stop

Universalzange für Datenkabel

- Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Datenkabeln
- keine Verletzung der Schirmung bzw. der Innenleiter
- Schere mit zwei Schneidbereichen für:
 - Außenschirmung, Paarschirmung und Innenleiter
 - Kunststofffaser
- kleine, kompakte Bauweise



Multifunction tool for data cables

- Special tool for working on data wire
- No damage to shielding or wire
- Shears with two cutting areas for
 - outer shielding, pair shielding and inside conductors
 - optical fibres
- Small and compact design



Art. No.	Ausführung Finish	Griffe Grips	Außenmantel Outer sheath Ø mm	Länge Length mm	Gewicht Weight g
8007 5003 3	brüniert, Schneide geschliffen burnished, bright ground blades	Kunststoff plastic	4–10	160	90



Abmanteln des Außenmantels
mittels austauschbarem
Formmesser

Outer sheath stripping with
interchangeable profile blades



Schneiden der Paarschirmung
Cutting the double shielding



Schneiden der Innenleiter
Cutting the conductors

Zur Technik des Crimpens

Crimpverbindungen haben Lötverbindungen weitgehend abgelöst. Sie sind mechanisch stabil, korrosionsbeständig, reproduzierbar herzustellen, alterungsbeständig und bieten über lange Zeiträume optimale elektrische Übertragungsqualität. Voraussetzung dafür ist, dass Leiter, Kontakt, Crimpwerkzeug und Werkzeugeinstellung aufeinander abgestimmt sind.

Grundsätzliche Qualitätsanforderungen an Crimpverbindungen sind in einschlägigen Normen wie z.B. DIN EN 60352-2, IEC 512 oder DIN EN 60999-1 definiert. Darüber hinaus erfordern oft detaillierte Herstellervorgaben für die Vielzahl der am Markt erhältlichen Verbinder- und Kabelkombinationen ein auf diese perfekt abgestimmtes Crimpwerkzeug.

Ob Crimpgesenk (F-, W-, Hex-, Vierkant- oder Sondercrimpform), Vierdorncrimp oder multifunktionale Spezialcrimpzange – Rennsteig bietet für nahezu alle Verbinderarten ein passendes Werkzeug. Alle wichtigen Merkmale moderner Crimpzangen, wie etwa

- die Zwangssperre, die sicher stellt, dass der Crimp ordnungsgemäß beendet wird,
- sichere, rutschfeste 2K-Griffhüllen für ergonomisches Arbeiten,
- die Nachstellbarkeit des Crimpdruckes bei wechselbaren Gesenken oder
- die werkseitige Einstellung der Werkzeuge auf den richtigen Crimpdruck

sind dabei selbstverständlich.

Die exakte Vorbereitung der Leiter (Schneiden und Abisolieren) sind ebenso wichtig, wie die richtige Abstimmung von Verbinder, Leiter und Crimpwerkzeug. Dabei spielt die korrekte Positionierung von Verbinder und Leiter im richtigen Crimpwerkzeug eine wesentliche Rolle.

Sie finden daher bei Rennsteig dort, wo es erforderlich ist, immer die passende Kontaktaufnahme zum jeweiligen Anwendungsfall.

Crimping

Crimp connections have replaced soldered connections in most applications. Crimps are mechanically stable and corrosion-resistant. They can be done the same every time, resist aging, and offer excellent, long-lasting electrical connections. However, to do so crimps must be made correctly. The wire, contact, and crimp tool all need to fit.

Basic quality requirements for crimp connections are defined in standards such as DIN EN 60352-2, IEC 512 and DIN EN 60999-1. In addition, manufacturers often have detailed requirements for the many wires and connectors on the market, which necessitate the right crimp tool.

Whether for crimp dies (F, W, hex, square or special crimps), 4/8 indent crimp tools or multifunctional special crimp tools, Rennsteig offers the right tool for virtually any type of crimp connection. They offer all key features of modern crimp tools, such as

- Force lock, to make sure that the crimp is finished correctly
- Secure non-slip 2-component grips for ergonomic working
- Adjustable crimping force for changeable dies, or
- Factory-set adjustment to the right crimping force.

Proper preparation of the wire end (cutting and stripping) is just as important as the correct combination of connector, wire and crimp tool. The wire and connector must also be properly positioned in the crimp tool.

Rennsteig tools are designed to make it easy to make good crimps. To make sure it stays that way, with Rennsteig you will always find someone to help you with your particular application.

Crimpen

Crimping

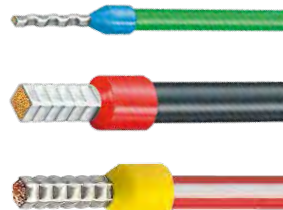


Die wichtigsten Crimpverbindungen auf einen Blick *The most important crimp connections at a glance*

Isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen *Insulated and non-insulated ferrules*

Seite [page](#)

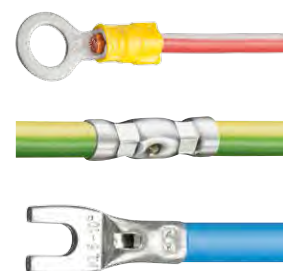
32–37, 46, 49, 58–62, 74–75, 78–81



Isolierte und nicht isolierte Kabelschuhe und Verbinder *Insulated and non-insulated terminals and connectors*

Seite [page](#)

40–41, 58–62, 64–67, 74–75, 78–81



Gerollte und gestanzte Kontakte *Rolled and stamped contacts*

Seite [page](#)

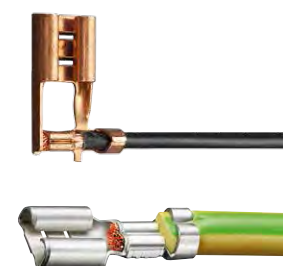
43, 49, 63, 74–75, 78–81



Unisolierte Flachsteckverbinder *Non-insulated tab connectors*

Seite [page](#)

42, 58–63, 74–75, 78–81



Geschirmte modulare Steckverbinder und ISDN-Stecker *Shielded modular plug connectors and ISDN plugs*

Seite [page](#)

47–48



Ungeschirmte modulare Steckverbinder und ISDN-Stecker

Non-shielded modular plug connectors and ISDN plugs

Seite [page](#)

47, 63, 74–75



Verbinder für KOAX-Stecker

COAX plug connectors

Seite [page](#)

45, 58, 74–75, 78–81



Gedrehte Kontakte

Turned contacts

Seite [page](#)

44, 50–57, 74–81



Solarverbinder

Solar connectors

Seite [page](#)

74–75, 78–89



LWL-Verbinder

Fibre optic connectors

Seite [page](#)

45, 90–97



Crimpen *Crimping*

Selbsteinstellend und
komfortabel crimpen.

Self-adjusting, easy crimping.

patentiert
patented

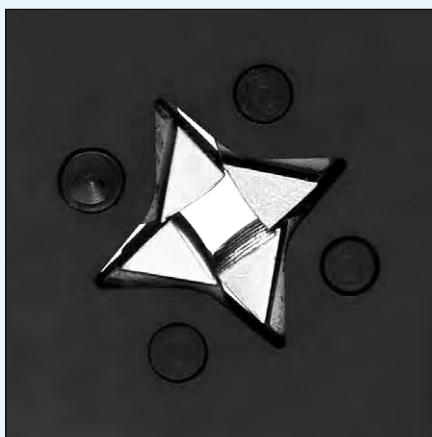


Art. No. 610 185 3

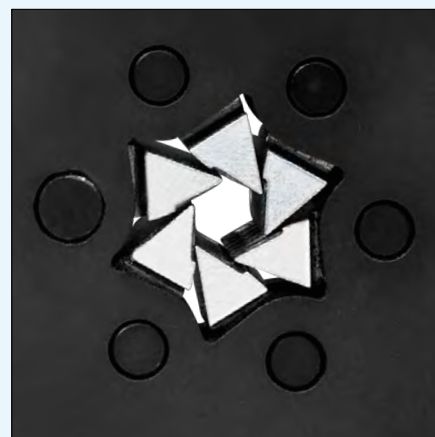


Arbeitsbereich umschaltbar 8.185

Crimp range switchable 8.185



Vierkant-Crimpform 8.185
Square crimp 8.185



Sechskant-Crimpform 8.186
Hexagonal crimp 8.186

Automatische Einstellung auf Crimpquerschnitt, präzise Crimpbacken in verschiedenen Ausführungen
Automatic self-adjustment for crimp diameter, precision crimping jaws in several versions



Aderendhülsencrimpzange PEW 8.185

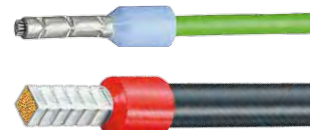
- selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhüslengröße
- seitliche Einführung der Aderendhülsen in das Werkzeug
- verschiedene Crimpprofile
- Ausführung brüniert oder verchromt
- Federstahl, spezialvergütet



PEW 8.185

Ferrule crimping tool PEW 8.185

- Self-adjusts to the desired ferrule size
- Ferrule insertion on the side of the tool
- Multiple crimp profiles
- Burnished or chrome finish
- Specially hardened spring steel



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Profil <i>Profile</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
			mm²	AWG		
PEW 8.185 mit Seiteneinführung <i>with side feed</i>						
610 185 3	brüniert <i>burnished</i>		0,08–16,0	28–5	180	380
610 185 6	verchromt <i>chrome plated</i>		4 profilierte Crimpflächen <i>4 serrated crimping profiles</i>			
610 084 3 2	brüniert <i>burnished</i>		0,08–10,0	28–7		
610 084 6 2	verchromt <i>chrome plated</i>		2 profilierte Crimpflächen 2 glatte Crimpflächen <i>2 serrated crimping profiles</i> <i>2 smooth crimping profiles</i>			

Aderendhülsencrimpzange PEW 8.186

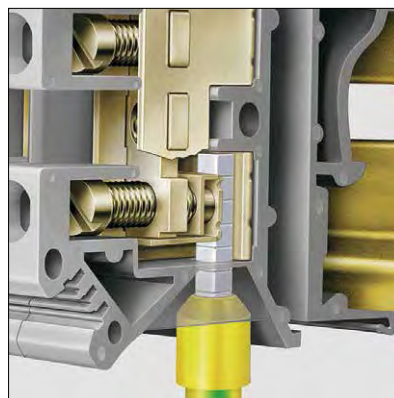


PEW 8.186

Ferrule crimping tool PEW 8.186



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Profil <i>Profile</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
			mm²	AWG		
PEW 8.186 mit Seiteneinführung <i>with side feed</i>						
610 186 3	brüniert <i>burnished</i>		0,08–10,0	28–7	180	380
610 186 6	verchromt <i>chrome plated</i>		6 profilierte Crimpflächen <i>6 serrated crimping profiles</i>			



PEW 8.185



PEW 8.186

Ideale Anpassung an unterschiedlichste Klemmenformen
Excellent fit for many different terminal shapes

Crimpen *Crimping*

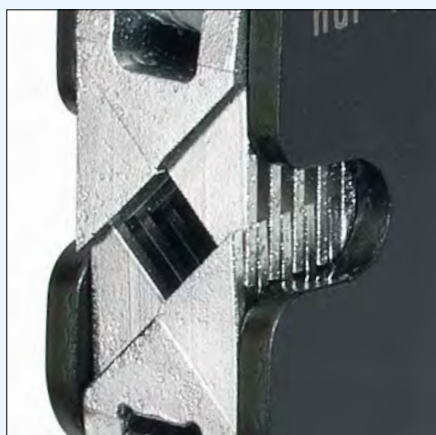
**Vielseitig crimpen unter
beengten Bedingungen.**

*A large variety of crimps
in a small package.*

patentiert
patented



Art. No. 610 088 3



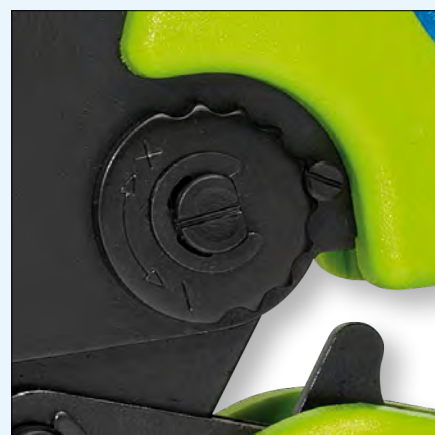
Fronteinführung

Front feed



Arbeitsbereich 0,08–16mm² (umschaltbar),
automatische Einstellung durch abgestimmte
Federnkombination

*0.08–16mm² crimp range (switchable),
automatic adjustment with tuned spring combination*



Nachjustierbar, Zwangssperre, Notentriegelung,
ergonomische 2k-Griffe

*Adjustable, force-lock, emergency unlocking,
ergonomic 2C grip*



Aderendhülsencrimpzange PEW 8.87

- für einfachste Handhabung unter beengten Platzverhältnissen
- extrem großer Anwendungsbereich in einem Werkzeug (Modell PEW 8.88)
- quadratisches Crimpprofil mit 4 profilierten Backen
- selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhülsegröße
- Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung für ermüdungsarmes Arbeiten
- Federstahl, spezialvergütet



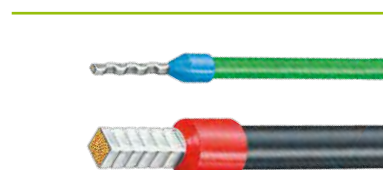
PEW 8.87



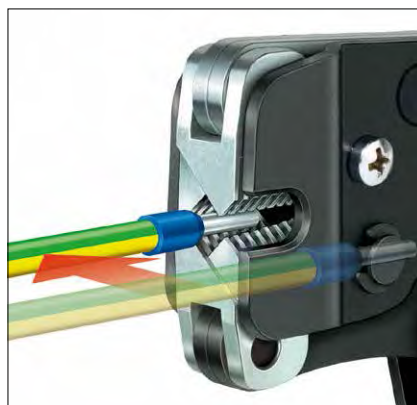
Fronteinführung – vorteilhaft bei kurzen Leiterenden
Front feed - useful with short wire ends

Ferrule crimping tool PEW 8.87

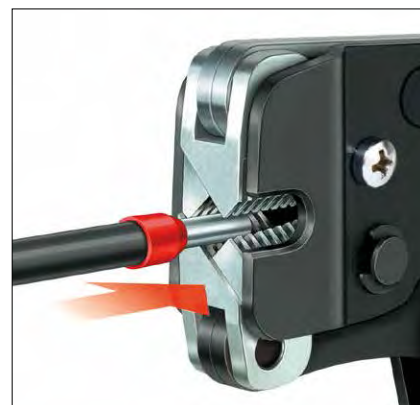
- Very simple handling for tight spaces
- Extremely wide range of applications in one tool (model PEW 8.88)
- Square crimp shape with 4 profiled jaws
- Self-adjusts to the desired ferrule size
- Leverage grip boosts crimp power for tireless working
- Specially hardened spring steel



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Profil <i>Profile</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		Länge <i>Length</i>	Gewicht <i>Weight</i>
			mm²	AWG		
PEW 8.87 mit Front- und Seiteneinführung <i>with front and side feed</i>						
610 087 3	brüniert <i>burnished</i>		0,08–10,0	28–7	190	475



Seiteneinführung bis max. 2,5 mm² möglich
Side feed possible up to max. 2.5 mm²



Fronteinführung bis max. 10,0 mm² möglich
Front feed possible up to max. 10.0 mm²

Aderendhülsencrimpzange PEW 8.88



PEW 8.88

Ferrule crimping tool PEW 8.88

Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Profil <i>Profile</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		Länge <i>Length</i>	Gewicht <i>Weight</i>
			mm²	AWG		
PEW 8.88 mit Fronteinführung <i>with front feed</i>						
610 088 3	brüniert <i>burnished</i>		0,08–16,0	28–5	190	475

Crimpen *Crimping*

Werkzeuge mobil einsetzen.

Everything in one place for on-site work.



Art. No. 610 901

Kunststoffbox mit durchsichtigem Deckel

Bestückung: Aderendhülsenzange PEW 8.185, Abisolierzange MultiStrip® 10, isolierte Aderendhülsen 0,5 - 10,0 mm²

Plastic box with transparent lid

Contents: PEW 8.185 ferrule crimping tool, automatic stripper MultiStrip® 10, insulated end sleeves 0.5 - 10.0 mm²

Art. No. 610 904

alternative Bestückung:

Aderendhülsenzange PEW 8.88

Alternative tool:

Ferrule crimping tool PEW 8.88



Sortimentskästen für isolierte Aderendhülsen mit Zangen

- alle Sets enthalten folgende Aderendhülsen:
0,5 / 0,75 mm² - 150 Stück
1,0 / 1,5 / 2,5 / 4,0 mm² - 100 Stück
6,0 / 10,0 mm² - 50 Stück

Sets of insulated end sleeves (ferrules) with crimping tools

- All sets contain the following ferrules:
0.5 / 0.75 mm² - 150 pieces
1.0 / 1.5 / 2.5 / 4.0 mm² - 100 pieces
6.0 / 10.0 mm² - 50 pieces

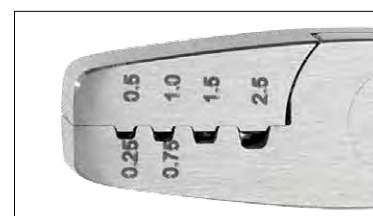
Bestückung Set	Art. No	Inhalt Contents
Bestückungsvariante 1 Set 1		
	610 901	Abisolierzange Art. No. 707 020 Crimpzange Art. No. 610 185 3 Autom. self-adjusting insul. stripper Art. No. 707 020 Crimping tool Art. No. 610 185 3
Bestückungsvariante 2 Set 2		
	610 902	Abisolierzange Art. No. 707 020 Crimpzange Art. No. 610 186 3 Autom. self-adjusting insul. stripper Art. No. 707 020 Crimping tool Art. No. 610 186 3
Bestückungsvariante 3 Set 3		
	610 903	Abisolierzange Art. No. 707 020 Crimpzange Art. No. 610 088 3 Autom. self-adjusting insul. stripper Art. No. 707 020 Crimping tool Art. No. 610 088 3
Bestückungsvariante 4 Set 4		
	610 904	Abisolierzange Art. No. 707 020 Crimpzange Art. No. 619 090 3 Autom. self-adjusting insul. stripper Art. No. 707 020 Crimping tool Art. No. 619 090 3

Aderendhülsenzange PE 7.1

- Einsteigermodell zum Verpressen von Aderendhülsen 0,25–2,5 mm²
- geschmiedeter Zangenkörper
- gefrästes Trapezprofil

Ferrule crimping tool PE 7.1

- Entry-level model for crimping 0.25–2.5 mm² ferrules
- Forged body
- Milled trapezoidal profile



Art. No. 610 001 0

Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Profil <i>Profile</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
			mm²	AWG		
PEW 7.1						
610 001 0	poliert <i>polished</i>		0,25–2,5	28–5	150	140

Crimpen *Crimping*

Systemübergreifend und
hocheffizient arbeiten.
*Highly efficient crimping
for multiple systems.*

patentiert
patented



Kontaktaufnahme, Zwangssperre
mit Notentriegelung

*Locator,
force lock with emergency unlock*



Crimpeinsatz wechselbar

Replaceable crimp insert



Feinjustage

Fine adjustment



Notentriegelung

Emergency unlocking



Crimp-Systemzange PEW 12

- Spezialcrimpzange zum Vercrimpen nahezu aller aktuellen Crimpverbinder mit einem Leiterinnenquerschnitt von 0,08–95 mm²
- garantiert exakte, lötfreie, elektrische Verbindungen
- parallele Crimpbackenzustellung
- optimale Hebelübersetzung
- gute Handhabung durch ergonomische Schwerpunktlage
- Ein- und Zweihandbedienung möglich
- vielfältige Kombinationsmöglichkeiten



PEW 12 Grundzange brüniert
PEW 12 burnished finish



PEW 12 Grundzange verchromt
PEW 12 chrome finish

Crimp System Tool PEW 12

- Special tool for crimping virtually all crimped connections with conductor cross-sections from 0.08–95 mm².
- Ensures exact, solder-free electrical connections
- Parallel jaw closing
- Excellent leverage transfer
- Good handling through ergonomic centre of gravity
- One- or two-handed operation
- Many different combination possibilities



Art. No.	Ausführung Finish	Länge Length mm	Gewicht Weight g
PEW 12			
624 000 3	Zange brüniert mit 2k-Griffen, ohne Crimpeinsatz Tool with burnished finish, 2C grips, without die set	200	560
624 000 6	Zange verchromt mit 2k-Griffen, ohne Crimpeinsatz Tool with chrome finish, 2C grips, without die set	200	560
624 40098 3	Tischhalterung für PEW 12 Tabletop mount for PEW 12	190	360



Verschiedene Crimpeinsätze, Kontaktaufnahmen und Drahtstopp finden Sie auf den folgenden Seiten.

See the following pages for die sets, locators and wire stops.

Auslieferung im Kunststoffkoffer (265 x 220 x 50 mm)
Art. Nr. 624 101 3 - Zange brüniert
Art. Nr. 624 101 6 - Zange verchromt

Grundausrüstung:
- Zange ohne Crimpeinsatz und ohne Kontaktaufnahme
- Montagezubehör

Das Set kann durch den Anwender mit bis zu 7 Crimpeinsätzen und 4 Positionierhilfen bestückt werden.

Supplied in plastic case (265 x 220 x 50 mm)
Art. No. 624 101 3 - tool burnished finish
Art. No. 624 101 6 - tool chrome finish

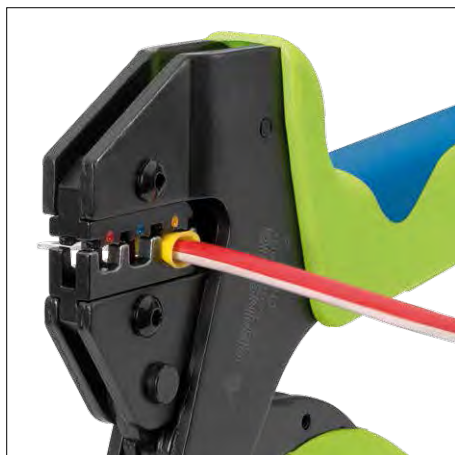
Basic equipment:
- Crimping tool without crimp insert or locator
- Assembly accessories
Up to 7 crimp inserts and 4 locators can be added to the set at user request.



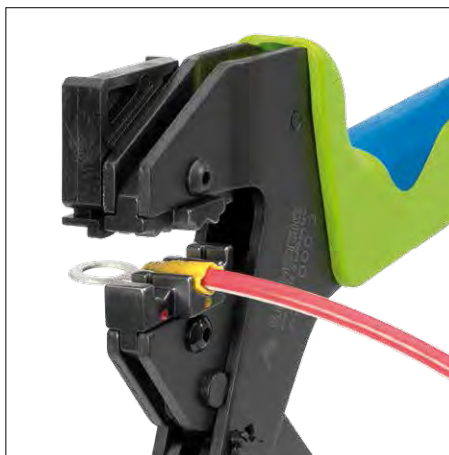
Tischhalterung für PEW 12
Tabletop mount for the PEW 12

Crimp-Systemzange PEW 12 für isolierte Verbinder nach DIN 46237

Crimp System Tool PEW 12 for insulated terminals per DIN 46237



Art. No. 624 060 3



Art. No. 624 691 3 1



Art. No.	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>				Verbinder <i>Connectors</i>	Kapazität <i>Capacity</i> mm ²	Crimpeinsatz <i>Die set</i>	Kontaktaufnahme <i>Locator</i>	Profil <i>Profile</i>
	Zange brüniert <i>Tool burnished</i>	Zange verchromt <i>Tool chrome plated</i>	Crimp- einsatz <i>Die set</i>	Kontakt- aufnahme <i>Locator</i>					
624 060 3	•		•			0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0			
624 060 6		•	•						
624 060 3 0			•						
624 060-3 3	•		•			0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0			
624 060-3 6		•	•						
624 060-3 3 0			•						
624 063 3	•		•			10 16			
624 063 6		•	•						
624 063 3 0			•						
624 691 3	•		•		konischer ISO-Crimp <i>conical ISO-Crimp</i>	0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0			
624 691 6		•	•						
624 691 3 1	•		•	•					
624 691 6 1		•	•	•					
624 691 3 0			•						
624 691 0 01				•					

Crimp-Systemzange PEW 12 für unisolierte Verbinder nach DIN 46234/46235/ 46267

Crimp System Tool PEW 12 for non-insulated terminals per DIN 46234/46235/ 46267



Art. No. 624 031 3



Art. No.	Anwendungsbereich Range of applications				Verbinder Connectors	Kapazität Capacity mm²	Crimpeinsatz Die set	Kontaktaufnahme Locator	Profil Profile
	Zange brüniert Tool burnished	Zange verchromt Tool chrome plated	Crimp- einsatz Die set	Kontakt- aufnahme Locator					
624 020 3	•		•			0,25–0,75 1,0–1,5 2,5			
624 020 6		•	•						
624 020 3 0			•						
624 030 3	•		•			4 6 10			
624 030 6		•	•						
624 030 3 0			•						
624 031 3	•		•			1,5 2,5 4,0 6,0* 10,0*			
624 031 6		•	•						
624 031 3 0			•						
624 032 3	•		•			0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0 10			
624 032 6		•	•						
624 032 3 0			•						
624 033 3	•		•			16 25			
624 033 6		•	•						
624 033 3 0			•						
624 1071 3	•		•			0,5–1,5 1,5–2,5 4,0–6,0 6,0–10,0			
624 1071 6		•	•						
624 1071 3 0			•						

*nach DIN 46267 *per DIN 46267

Crimp-Systemzange PEW 12 für Flachstecker nach DIN 46 247, 46 345, 46 346

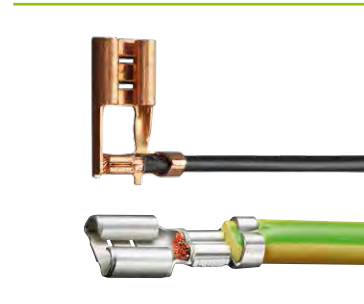
Crimp System Tool PEW 12 for tab connectors per DIN 46 247, 46 345, 46 346



Art. No. 624 745 3



Art. No. 624 050 3 1



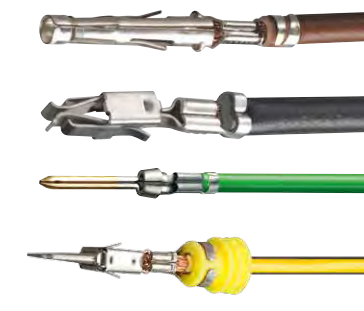
Art. No.	Anwendungsbereich Range of applications				Verbinder Connectors	Kapazität Capacity mm²	Crimpeinsatz Die set	Kontaktaufnahme Locator	Profil Profile
	Zange brüniert Tool burnished	Zange verchromt Tool chrome plated	Crimp- einsatz Die set	Kontakt- aufnahme Locator					
624 045 3	•		•		Steckerbreite Tab width 2,8 + 4,8 	0,1–0,25 0,5–1,0 0,5–1,0 1,5–2,5			
624 045 6		•	•						
624 045 3 1	•		•	•					
624 045 6 1		•	•	•					
624 045 3 0			•						
624 045 0 01				•					
624 050 3	•		•		Steckerbreite Tab width 4,8 + 6,3 	0,5–1,0 1,5–2,5 4–6			
624 050 6		•	•						
624 050 3 1	•		•	•					
624 050 6 1		•	•	•					
624 050 3 0			•						
624 050 0 01				•					
624 742 3	•		•			0,5–1,0 0,5–1,0 1,25–2,5			
624 742 6		•	•						
624 742 3 0			•						
624 745 3	•		•			1,25–2,5 3–4 4–6			
624 745 6		•	•						
624 745 3 0			•						

Crimp-Systemzange PEW 12 für gerollte und gestanzte Kontakte

Crimp System Tool PEW 12 for rolled and stamped contacts



Art. No. 624 667 3 1



Art. No.	Anwendungsbereich Range of applications				Verbinde Connectors	Kapazität Capacity mm ²	Crimpeinsatz Die set	Kontaktaufnahme Locator	Profil Profile
	Zange brüniert Tool burnished	Zange verchromt Tool chrome plated	Crimp- einsatz Die set	Kontakt- aufnahme Locator					
624 053 3	•		•			0,14–0,25 0,3–0,5 0,75–1,5			
624 053 6		•	•						
624 053 3 0			•						
624 674 3	•		•			0,5–1,0 0,5–1,0 1,5–2,5 1,5–2,5			
624 674 6		•	•						
624 674 3 0			•						
624 667 3	•		•			0,03–0,09 0,2–0,56 0,08–0,2			
624 667 3 1	•		•	•					
624 667 3 0			•						
624 667 0 01				•					
624 570 3	•		•			2,5 4 6			
624 570 3 1	•		•	•					
624 570 3 0			•						
624 570 0 01				•					

Weitere Anwendungen für die Systemzange PEW 12
im Bereich Solartechnik sind im Kapitel „Solartechnik“ ab Seite 82 zu finden.
Bitte informieren Sie sich auch unter www.rennsteig.com.

Further applications for the PEW 12
for solar work can be found under “Solar” starting on page 82.
Please also see www.rennsteig.com.

Crimp-Systemzange PEW 12
für gedrehte Kontakte**Crimp System Tool PEW 12**
for turned contacts

· Montage- und Demontagewerkzeuge für diese Steckertypen finden Sie auf Seite 68.

· Gedrehte Kontakte können auch mit unseren Vierdornwerkzeugen (ab Seite 50) verarbeitet werden.

· Assembly and disassembly tools for these plugs can be found on page 68.

· Turned contacts can also be worked with our 4/8 indent crimp tools (starting on page 50).

Art. No.	Anwendungsbereich Range of applications				Verbinder Connectors	Kapazität Capacity mm ²	Steck-Ø Plug-in-Ø mm	Crimpeinsatz Die set	Kontaktaufnahme Locator	Profil Profile
	Zange brüniert Tool burnis- hed	Zange verchromt Tool chrome plated	Crimp- einsatz Die set	Kontakt- aufnah- me Locator						
624 071 3	•		•			0,14–1,0 1,5 2,5 4	1,6 2,4 2,5	 patentiert patented	 patentiert patented	
624 071 6		•	•							
624 071 3 1	•		•	•						
624 071 6 1		•	•	•						
624 071 3 0			•							
624 071 0 01				•						
624 072 3	•		•			1,5 2,5 4 6	4,0	 patentiert patented	 patentiert patented	
624 072 6		•	•							
624 072 3 1	•		•	•						
624 072 6 1		•	•	•						
624 072 3 0			•							
624 072 0 01				•						
624 073 3	•		•			4 6 10	3,6	 patentiert patented	 patentiert patented	
624 073 6		•	•							
624 073 3 1	•		•	•						
624 073 6 1		•	•	•						
624 073 3 0			•							
624 073 0 01				•						
624 074 3 1	•		•	•		10 16	5,0	 patentiert patented	 patentiert patented	
624 074 6 1		•	•	•						
624 074 3 01			•	•						
624 075 3 1	•		•	•		6 25	5,0	 patentiert patented	 patentiert patented	
624 075 6 1		•	•	•						
624 075 3 01			•	•						

Weitere Anwendungen für die Systemzange PEW 12 im Bereich Solartechnik sind im Kapitel „Solartechnik“ ab Seite 70 zu finden. Bitte informieren Sie sich auch unter www.rennsteig.com.

Further applications for the PEW 12 for solar work can be found under „Solar“ starting on page 70. Please also see www.rennsteig.com.

Crimp-Systemzange PEW 12 für Koax- und LWL-Verbinder

Crimp System Tool PEW 12 for coaxial and optical fibre connectors



Innenleiter-Crimp
Inner conductor crimp



Schirm-Crimp
Umbrella crimp

Art. No. 624 100 3



Art. No.	Anwendungsbereich Range of applications				Verbinder Connectors	Crimpmaß Crimp size sw mm 	Crimpeinsatz Die set	Crimphülßen Ø Sleeves dia. mm	Profil Profile 
	Zange brüniert Tool chrome burnished	Zange verchromt Tool chrome plated	Crimp- einsatz Die set	Kabelbez. Cable de- signation					
624 100 3	•		•	RG 58/59 RG 62/71		5,4		6,4	
624 100 6		•	•			6,48		7,6	
624 100 3 0			•			1,72		2,1	
624 114 3	•		•	RG 213 RG 11		10,9		12,0	
624 114 6		•	•			2,54		3,0	
624 114 3 0			•						
624 119 3	•		•	1,0/6,6		1,75		2,1	
624 119 6		•	•			9,73		10,7	
624 119 3 0			•						
624 120 3	•		•	LWL fibre optics		3,0		3,5	
624 120 6		•	•			4,95		6,0	
624 120 3 0			•			6,5		7,5	
624 155 3	•		•	LWL fibre optics		4,20		5,4	
624 155 6		•	•			3,65		4,3	
624 155 3 0			•			5,0		6,0	
624 158 3	•		•	Belden		7,0		7,7	
624 158 6		•	•			8,4		9,5	
624 158 3 0			•			8,1		9,5	
624 159 3	•		•	RG 58 RG 174 RG 316 RG 188		3,25		3,9	
624 159 6		•	•			4,52		5,4	
624 159 3 0			•			5,4		6,4	
624 159 3 0			•			1,72		2,1	
624 190 3	•		•	LWL fibre optics		1,07		1,3	
624 190 6		•	•			0,72		0,95	
624 190 3 0			•						

Für die Systemzange PEW 12 gibt es bereits über 1.000 unterschiedliche Crimpgesenke für verschiedenste Applikationen. Weitere Informationen speziell zum Thema Solartechnik finden Sie ab Seite 82.

Bitte informieren Sie sich auch unter www.rennsteig.com.
Für spezielle Anwendungen kontaktieren Sie uns bitte,
wir lösen auch ihr Problem.

There are over 1000 crimp dies for the PEW 12 crimp tool, for a huge range of applications. For more information on solar technology in particular, see page 82.

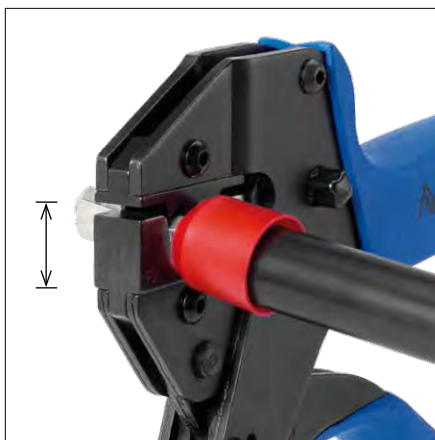
Please also check at www.rennsteig.com.
For special applications, please contact us – we'll be glad to provide a solution.

Crimp-Systemzange PEW 12 für Aderendhülsen

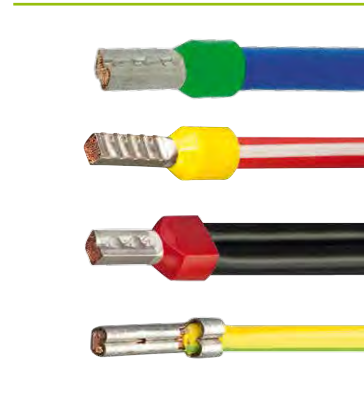
Crimp System Tool PEW 12 for ferrules



Systemmaß 12 mm
Opening width 12 mm



Systemmaß 16 mm
Opening width 16 mm



Systemmaß 12 mm Opening width 12 mm

Art. No.	Anwendungsbereich Range of applications				Verbinde Connectors	Kapazität Capacity mm²	Crimpeinsatz Die set	Kontaktaufnahme Locator	Profil Profile
	Zange brüniert Tool burnished	Zange verchromt Tool chrome plated	Crimp- einsatz Die set	Kontakt- aufnahme Locator					
624 090 3	•		•			0,25–0,75 1,0–1,5 2,5 4 6			
624 090 6		•	•						
624 090 3 0			•						
624 090-1 3	•		•			0,5 - 1 1,5 2,5			
624 090-1 6		•	•						
624 090-1 3 0			•						
624 091 3	•		•			10 16 25			
624 091 6		•	•						
624 091 3 0			•						
624 092 3	•		•			35 50			
624 092 6		•	•						
624 092 3 0			•						
624 097 3	•		•			2x6 2x10 2x16			
624 097 6		•	•						
624 097 3 0			•						

Systemmaß 16 mm *Opening width 16 mm*

Art. No.	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>				Verbinder <i>Connectors</i>	Kapazität <i>Capacity</i> mm ²	Crimpeinsatz <i>Die set</i>	Kontaktaufnahme <i>Locator</i>	Profil <i>Profile</i>
	Zange brüniert <i>Tool</i> burnished	Zange verchromt <i>Tool</i> chrome plated	Crimp- einsatz <i>Die set</i>	Kontakt- aufnahme <i>Locator</i>					
625 00093 3	•		•			70			
625 00093 3 0			•						
625 00094 3	•		•			95			
625 00094 3 0			•						

Crimp-Systemzange PEW 12
für Datenstecker

Crimp System Tool PEW 12
for data plugs


Art. No. 624 080 3



Art. No.	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>				Verbinder <i>Connectors</i>	Kapazität <i>Capacity</i>	Crimpeinsatz <i>Die set</i>	Steckertyp <i>Plug type</i>	Profil <i>Profile</i>
	Zange brüniert <i>Tool</i> burnished	Zange verchromt <i>Tool</i> chrome plated	Crimp- einsatz <i>Die set</i>	Kontakt- aufnahme <i>Locator</i>					
624 080 3	•		•			4,-6,-8- polig 4,-6,-8- pin		RJ 9, 10, 11, 12, 45 Westernstecker "Western" jacks	
624 080 6		•	•						
624 080 3 0			•						
624 081 3	•		•			4,-6,-8- polig 4,-6,-8- pin		Molexstecker (kurze Bauform) Molex jacks	
624 081 6		•	•						
624 081 3 0			•						
624 086 3	•		•			4,-6,-8- polig 4,-6,-8- pin		Stewart-Verbinder Stewart plugs	
624 086 3 0			•						

Sondermodell PEW 12 für geschirmte modulare Steckverbinder

- für Steckverbinder namhafter Hersteller wie AMP, Hirose, Telegärtner, Yamaichi, Drahtex, Molex usw.
- Crimpeinsatz wird auf den entsprechenden Verbinder angepasst
- Konstruktiv ist die Zange so ausgelegt, dass Isolationscrimp, Abschirmcrimp, Zugentlastungscrimp und Kontaktschraubcrimp in einer Zange erfolgt
- Lieferung im handlichen Kunststoffkoffer

Special PEW 12 model for shielded modular plug connectors

- For plugs by well-known companies such as AMP, Hirose, Telegärtner, Yamaichi, Drahtex, Molex etc.
- Die set is adjusted for the respective plug
- Performs insulation crimps, shielding crimps, tension-reliever crimps and contact crimps with one tool
- Supplied in convenient plastic case



patentiert
patented

Art. No. 625 30851 31

Art. No.	Anwendungsbereich Range of applications				Steckertyp Plug type	Profil Profile
	Zange brüniert Tool burnished	Zange verchromt Tool chrome plated	Crimp- einsatz Die set	Kontakt- aufnahme Locator		
625 30850 31 *	•		•	•	TM 11- Hirose	
625 30851 31	•		•	•	MP 8 - Telegärtner	
625 30852 31	•		•	•	OCS - Telegärtner	
625 30853 31	•		•	•	EMT - Tyco	
625 30854 31	•		•	•	Molex	
625 30855 31	•		•	•	Y-con - Yamaichi	

* Ergänzungssatz für TM 21 unter Art. No. 625 30850 0 0 2 erhältlich

* TM 21 supplementary set available as Art. No. 625 30850 0 0 2

PEW 6 – die kleine, präzise

- vorzugsweise für konstruktiv kleine Verbinder im Crimpbereich 0,03–2,5 mm² / AWG 32-14
- parallele Crimpbackenführung
- Crimpeinsatz wird auf den entsprechenden Verbinder angepasst
- kleine, kompakte Bauweise



Art. No. 616 667 3 1

PEW 6 – Small and exact

- Ideal for smaller connections 0.03–2.5 mm² / AWG 32-14
- Parallel jaw closure
- Die set is adjusted for the respective plug
- Compact form factor



Einfache Positionierung durch schwenkbare Kontaktaufnahme
Swivel locator for simple positioning



Art. No.	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>			Verbinder <i>Connectors</i>	Kapazität <i>Capacity</i> mm ²	Crimpeinsatz <i>Die set</i>	Kontaktaufnahme <i>Locator</i>	Profil <i>Profile</i>
	Zange brüniert <i>Tool</i> burnished	Crimp- einsatz <i>Die set</i>	Kontakt- aufnahme <i>Locator</i>					
616 001 3	•	•		HD 22	0,14–0,2 0,25–0,32			
616 001 3 1	•	•	•					
616 002 3	•	•		Modu IV	0,03–0,09 0,12–0,14 0,2–0,56			
616 002 3 1	•	•	•					
616 003 3	•	•		Micro Timer	0,2–0,5 0,35–0,75 0,5–1,0			
616 003 3 1	•	•	•					
616 011 3	•	•		offene Aderendhülsen <i>open ferrules</i>	0,5–1,0 1,5 2,5			
616 026 3	•	•		Mini-Fit	AWG 16 AWG 18 AWG 20–24			
616 026 3 1	•	•	•					
616 667 3	•	•		D-Sub, HD20, HDE	0,03–0,09 0,08–0,2 0,2–0,56			
616 667 3 1	•	•	•					
616 682 3	•	•		MQS	0,25 0,35 0,5			
616 682 3 1	•	•	•					

Crimpen *Crimping*

**Gedrehte Kontakte
intelligent verarbeiten.**

*Smart crimping of
turned contacts.*

patentiert
patented



Art. No. 8753 0000 6



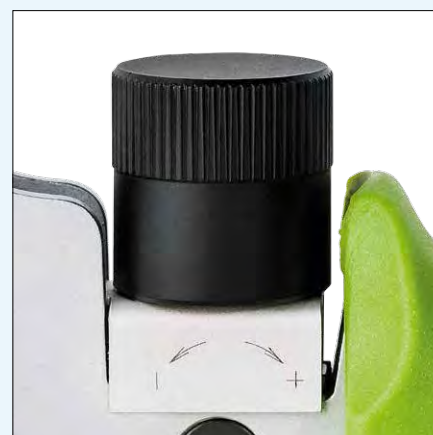
Multifunktionelle Digitalanzeige, Einstellung
in mm, inch oder vergleichbare Selector-
positionen nach MIL

Multifunctional digital display, with settings
shown in mm, inches or MIL selector positions



Crimpbereich 0,03–10,0 mm² in 7 Modellen

Crimp range 0.03–10.0 mm² in 7 models



Exakte Einstellbarkeit mittels Stellrad

Precise setting by adjusting knob



Vierdornzange DigiCrimp®

- geeignet zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
- Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01 mm einstellbar und digital ablesbar
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels beiliegendem Prüfstift
- Rekalibrierfunktion
- elektronische Verschleißüberwachung (patentiert) mit Warnfunktion
- zuverlässige Vercrimpung durch Zwangssperre und synchrone Zustellung der Crimpdorne
- unterschiedliche Einstellfunktionen abrufbar
- erhältlich in 2 Größen (175 und 230 mm lang)



Art. No 8723 0000 6



Art. No. 8753 0000 6



Alle Spezialhandcrimpzangen sind im handlichen Kunststoffkoffer mit Einstellmatrix und Lehdorn erhältlich.
All special crimp tools available in a convenient plastic carrying case with gauge and setting reference sheet.

4/8 Indent crimping tool DigiCrimp®

- For crimping turned male and female contacts
- Indents adjustable in 0.01 mm increments, with digital reading
- Calibration by means of supplied go - no go gauge
- Recalibration possible by user
- Electronic wear monitoring (patented) with warning function
- Reliable crimping with force lock and synchronous crimp indenter movement
- Multiple setting functions
- Available in two sizes (175 or 230 mm long)



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Profil <i>Profile</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		max. Ø Kontakt <i>Max. contact dia. mm</i>	Gewicht <i>Weight</i> g	
			mm ²	AWG			
8723 0000 61	Zange mit Standardddornen im Kunststoffkoffer (ohne Kontaktaufnahme) <i>Tool with standard indents in plastic case (without locator)</i>		0,08–2,5	28–13	5	820	
8733 0000 61			0,03–0,5	32–20	5	820	
8753 0000 61			0,14–6,0	26–10	7,5	1190	
8763 0000 61			1,50–10,0	15–7	8	1190	
8723 0101 61						850	
8733 0101 61	Zange mit Standardddornen und Standard-Kontaktaufnahme im Kunststoffkoffer <i>Tool with standard indents and standard locator in plastic case</i>						850
8753 0401 61							1220
8763 0401 61							1220
8720 0101 0	Standard-Kontaktaufnahme für DigiCrimp 8723 0000 61 und 8733 0000 61 (für Coninvers- und vergleichbare Kontakte)* <i>Standard locator for DigiCrimp 8723 0000 61 and 8733 0000 61 (for Coninvers and similar contacts)*</i>					30	
8750 0401 0	Standard-Kontaktaufnahme für DigiCrimp 8753 0000 61 und 8763 0000 61 (für Harting-, HTS-, Ilme- und vergleichbare Kontakte)* <i>Standard locator for DigiCrimp 8753 0000 61 and 8763 0000 61 (for Harting, HTS, Ilme and similar contacts)*</i>					75	
8750 1701 0	Universal-Kontaktaufnahme für DigiCrimp 8753 0000 61 und 8763 0000 61 <i>Universal locator for DigiCrimp 8753 0000 61 and 8763 0000 61</i>					170	
8720 1801 0	Universal-Kontaktaufnahme für DigiCrimp 8723 0000 61 und 8733 0000 61 <i>Universal locator for DigiCrimp 8723 0000 61 and 8733 0000 61</i>					170	

- * Kontaktaufnahmen für andere Steckersysteme auf Anfrage
* Locators for other plug systems on request

Art. No.	Ausführung Finish	Profil Profile	Kapazität Capacity		max. Ø Kontakt Max. contact dia. mm	Gewicht Weight g	analog Corr.
			mm ²	AWG			
8726 0000 61	Zange mit MIL-Dornen im Kunststoffkoffer (ohne Kontaktaufnahme) Tool with MIL-indents in plastic case (without locator)		0,08–2,5	28–13		820	M22520/7-01
8736 0000 61			0,03–0,5	32–20		820	M22520/2-01
8756 0000 61			0,14–6,0	26–10		1190	M22520/1-01

Anbau von MIL-Positionierern problemlos möglich
MIL positioners can be easily installed

Informationen zu möglichen Kontaktaufnahmen und Positionierern finden Sie auf Seite 56-57

sowie unter www.rennsteig.com

For information on locators and positioners see pages 56-57

or www.rennsteig.com

Crimpen *Crimping*

Gedrehte Kontakte
zuverlässig vercrimpen.

*Reliable crimping
of turned contacts.*

patentiert
patented



Art. No. 8750 0000 6



Crimpbereich 0,03–10,0 mm² in 4 Modellen

Crimp range 0.03–10.0 mm² in 4 models



Stellrad zur Feineinstellung

Fine adjustment knob



Anzeigebereich, Zwangssperre

Reading area, force lock



Vierdornzange MicroCrimp

- geeignet zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
- Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01 mm einstellbar
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels beiliegendem Prüfstift
- zuverlässige Vercrimpung durch Zwangssperre und synchrone Zustellung der Crimpdorne
- erhältlich in 2 Größen (175 und 230 mm lang)



Art. No. 8720 0000 6



Art. No. 8750 0000 6



4/8 Indent crimping tool MicroCrimp

- Crimping of turned male and female contacts
- Crimp dimensions adjustable in 0.01 mm increments
- Calibration by means of enclosed go - no go gauge
- Forced locking system and synchronous drive of indenters for highly reliable crimp connections
- Available in 2 sizes (175 or 230 mm long)



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Profil <i>Profile</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		max. Ø Kontakt <i>Max. contact dia.</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
			mm ²	AWG		
8720 0000 6	Zange verchromt <i>Tool chrome plated</i>		0,08–2,5	28–13	5	390
8730 0000 6			0,03–0,5	32–20	5	390
8750 0000 6			0,14–6,0	26–10	7,5	680
8760 0000 6			1,50–10,0	15–7	8	680
8720 0000 61	Zange mit Standarddornen im Kunststoffkoffer (ohne Kontaktaufnahme) <i>Tool with standard indents in plastic case (without locator)</i>					820
8730 0000 61						820
8750 0000 61						1110
8760 0000 61						1110
8720 0101 61	Zange mit Standarddornen und Standard-Kontaktaufnahme im Kunststoffkoffer <i>Tool with standard indents and standard locator in plastic case</i>					850
8730 0101 61						850
8750 0401 61						1185
8760 0401 61						1185
8720 0101 0	Standard-Kontaktaufnahme für MicroCrimp 8720 0000 61 und 8730 0000 61 (für Coninvers- und vergleichbare Kontakte)* Standard locator for MicroCrimp 8720 0000 61 and 8730 0000 61 (for Coninvers and similar contacts)*					30
8750 0401 0	Standard-Kontaktaufnahme für MicroCrimp 8750 0000 61 und 8760 0000 61 (für Harting, HTS-, Ilme- und vergleichbare Kontakte)* Standard locator for MicroCrimp 8750 0000 61 and 8760 0000 61 (for Harting, HTS, Ilme and similar contacts)*					75
8750 1701 0	Universal-Kontaktaufnahme für MicroCrimp 8750 0000 61 und 8760 0000 61 Universal locator for MicroCrimp 8750 0000 61 and 8760 0000 61					170
8720 1801 0	Universal-Kontaktaufnahme für MicroCrimp 8720 0000 61 und 8730 0000 61 Universal locator for MicroCrimp 8720 0000 61 and 8730 0000 61					170

* Kontaktaufnahmen für andere Steckersysteme auf Anfrage

* Locators for other plug systems on request

Alle Spezialhandcrimpzangen sind im handlichen Kunststoffkoffer mit Einstellmatrix und Lehrdorn erhältlich.
(für Zangengröße 175 mm - Koffer 265 x 220 x 50 mm)
(für Zangengröße 230 mm - Koffer 270 x 230 x 85 mm)

All special crimp tools available in a convenient plastic carrying case with gauge and setting reference sheet.
(265 x 220 x 50 mm case for 175 mm tool)
(270 x 230 x 85 mm case for 230 mm tool)

Informationen zu möglichen Kontaktaufnahmen und Positionierern finden Sie auf Seite 56-57

sowie unter www.rennsteig.com

For information on locators and positioners see pages 56-57

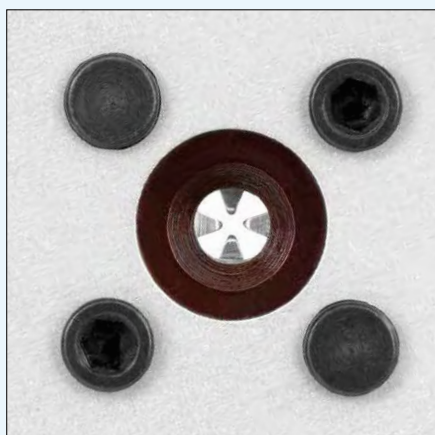
or www.rennsteig.com

Crimpen *Crimping*

**MIL Kontakte
zuverlässig vercrimpen.**
*Reliable crimping
of MIL contacts.*

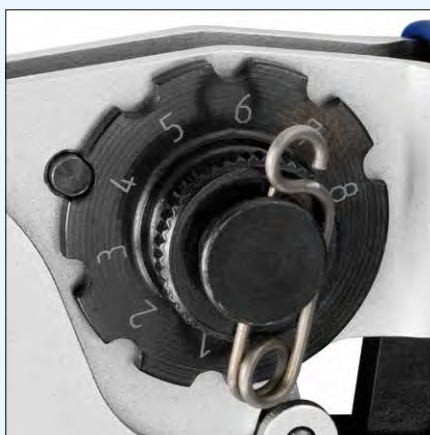


Art. No. 8738 0000 6



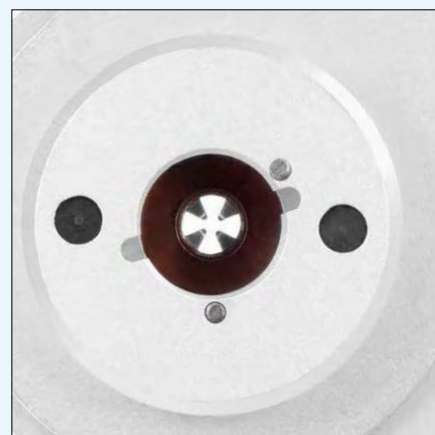
Crimpdorne entsprechend MIL-22520

Crimp indents to MIL-22520



Crimpdornzustellung über Selektor mit 8 Positionen
analog MIL

*Crimp indent adjustment by 8-position MIL-type
selector*



Adapterring für Positionierer nach MIL 22520/7-01
und MIL 22520/2-01

*Adapter ring for positioners to MIL 22520/7-01
and MIL 22520/2-01*



Vierdornzange SelectorCrimp

- Spezialcrimpzange zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
- Einsatz von Kontaktaufnahmen nach MIL problemlos möglich
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels Prüfstift analog MIL
- zuverlässige Vercrimpfung durch Zwangssperre und synchrone Zustellung der Crimpdorne
- erhältlich in 2 Größen (175 und 230 mm lang)



Art. No. 8728 0000 6



Art. No. 8738 0000 6



Art. No. 8758 0000 6



Art. No. 8752 0000 6

4/8 Indent crimping tool SelectorCrimp

- Special tool for crimping of turned male and female contacts
- Takes MIL and other locators
- Calibration by means of enclosed go – no go gauge acc. to MIL standard
- Forced locking system and synchronous drive of indenters for highly reliable crimp connections
- Available in 2 sizes (175 or 230 mm long)



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Profil <i>Profile</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		max. Ø Kontakt <i>Max. contact dia.</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g	analog <i>Corr.</i>
			mm ²	AWG			
8728 0000 6	Zange ohne Kontaktaufnahme <i>Tool without locator</i>		0,08–1,3	28–16	4,0	300	M22520/7-01
8738 0000 6			0,03–0,56	32–20	3,6	300	M22520/2-01
8758 0000 6			0,14–3,3	26–12	5,5	560	M22520/1-01
8752 0000 6	mit 2k-Griffen <i>with 2-comp. handles</i>					590	

Die Auswahl der Kontaktaufnahme richtet sich nach den zu verarbeitenden Crimpkontakten. Bitte kontaktieren Sie uns.

To order the right locator for your application please contact us.



Adapterring für Positionierer nach MIL 22520/1-01 sowie für Rennsteig-Kontaktaufnahmen mit bis zu doppelter Kapazität

Adapter ring for positioner to MIL 22520/1-01 and Rennsteig locators with up to double the capacity

Informationen zu möglichen Kontaktaufnahmen und Positionierern finden Sie auf Seite 56-57

sowie unter www.rennsteig.com

For information on locators and positioners see pages 56-57

or www.rennsteig.com

Optionale Kontaktaufnahmen für Vierdornwerkzeuge

12-teilige Kontaktaufnahme:

- verbinderspezifisch angepasst
- robuste Bauform, für Serienbetrieb
- sichere, reproduzierbare Crimpungen
- Bauform 01
Kontaktlänge 15–30 mm
max. Durchmesser 4,5 mm
- Bauform 04
Kontaktlänge 16–35 mm
max. Durchmesser 7,5 mm

Stift-Kontaktaufnahme fest

- speziell für kleine und kurze Kontakte
- sichere, reproduzierbare Crimpungen
- patentierter Rastmechanismus
- Bauform 07
Kontaktlänge 10–35 mm /
max. Durchmesser 4 mm / 4-teilig
- Bauform 08
Kontaktlänge 11–40 mm /
max. Durchmesser 6,5 mm / 6-teilig

Universal-Kontaktaufnahme

- für Klein- und Mustererien
- in Durchmesser und Tiefe
an Kontakte anpassbar
- garantiert zentrische Ausrichtung der Kontakte
- Bauform 18
Kontaktlänge 15–42 mm /
Durchmesser 0,8–4 mm
- Bauform 17
Kontaktlänge 18–46 mm /
Durchmesser 1–8 mm

Stift-Kontaktaufnahme federnd

- federnde Stifte für genaue Positionierung
- für Zangentypen mit Adapterring
für Positionierer nach MIL 22520
- speziell für kleine und kurze Kontakte
- für sichere, reproduzierbare Crimpungen
- Bauform 14
Kontaktlänge 10–35 mm /
max. Durchmesser 4 mm / 4-teilig
- Bauform 15
Kontaktlänge 10–35 mm /
max. Durchmesser 3,6 mm / 4-teilig
- Bauform 11
Kontaktlänge 11–40 mm /
max. Durchmesser 6,5 mm / 6-teilig

Optional locators for 4/8 indent crimping tools

12-piece locator:

- Connector-specific
- Tough construction for heavy use
- Secure, reproducible crimps
- Form 01
contact length 15–30 mm
max. diameter 4.5 mm
- Form 04
contact length 16–35 mm
max. diameter 7.5 mm

Pin locator

- For smaller, shorter contacts
- Secure, reproducible crimps
- Patented detent mechanism
- Form 07
contact length 10–35 mm /
max. diameter 4 mm / 4-piece
- Form 08
contact length 11–40 mm /
max. diameter 6.5 mm / 6-piece

Universal locator

- For small series and samples
- Adjustable diameter and depth
- Ensures centering of contacts
- Form 18
contact length 15–42 mm /
diameter 0.8–4 mm
- Form 17
contact length 18–46 mm /
diameter 1–8 mm

Sprung pin locator

- Sprung pins for exact positioning
- For crimp tools with adapter ring
for positioners to MIL 22520
- For smaller, shorter contacts
- Secure, reproducible crimps
- Form 14
contact length 10–35 mm /
max. diameter 4 mm / 4-piece
- Form 15
contact length 10–35 mm /
max. diameter 3.6 mm / 4-piece
- Form 11
contact length 11–40 mm /
max. diameter 6.5 mm / 6-piece



Bauform 01 **Form 01**

z.B. **E.g.**
Art. No. 8720 0101 0



Bauform 04 **Form 04**

z.B. **E.g.**
Art. No. 8750 0401 0

patentiert
patented



Bauform 07 **Form 07**



Bauform 08 **Form 08**

patentiert
patented



Bauform 18 **Form 18**

z.B. **E.g.**
Art. No. 8720 1801 0



Bauform 17 **Form 17**

z.B. **E.g.**
Art. No. 8750 1701 0

patentiert
patented



Bauform 14/15 **Form 14/15**



Bauform 11 **Form 11**

Einzelkontaktaufnahmen

- federnde Stifte für genaue Positionierung
- für Zangentypen mit Adapterring für Positionierer nach M 22520
- baugleich mit bekannten Kontaktaufnahmen nach M 22520
- vorrangig für Kontakte nach M 39029 und bauähnliche Kontakte

Single positioners

- Spring loaded pins for precise positioning
- For crimp tools with adapter ring for positioners to MIL 22520
- Identical in design with known M22520 positioners
- Primarily developed for M39029 contacts and similar ones



Bauform 09 Form 09



Bauform 12 Form 12

Art. No.	Typ Type	Bauform Kontaktaufnahme Locator form											
		01	04	07	08	09	11	12	14	15	17	18	
Vierdorn-Crimpzangen 4/8 Indent crimping tools													
8720 0000 6	MicroCrimp MicroCrimp	•		•								•	
8730 0000 6		•		•								•	
8750 0000 6			•		•						•		
8760 0000 6			•		•						•		
8723 0000 6	DigiCrimp Standard DigiCrimp Standard	•		•								•	
8733 0000 6		•		•								•	
8753 0000 6			•		•						•		
8763 0000 6			•		•						•		
8726 0000 6	DigiCrimp MIL DigiCrimp MIL					•			•				
8736 0000 6								•		•			
8756 0000 6							•						
8728 0000 6	SelectorCrimp SelectorCrimp					•			•				
8738 0000 6								•		•			
8758 0000 6							•						
Akku-hydraulisches Crimpgerät HC 20 Battery hydraulic crimp tool HC 20													
6753 0000 6	DigiCrimpkopf Standard DigiCrimp head, Standard		•		•						•		
6756 0000 6	DigiCrimpkopf MIL DigiCrimp head, MIL						•						
Pneumatische Crimpmaschine CM 25-3 Pneumatic Crimping machine CM 25-3													
636 0723 3 01	DigiCrimpeinheit Standard DigiCrimp unit, Standard	•		•								•	
636 0733 3 01	DigiCrimpeinheit Standard DigiCrimp unit, Standard	•		•								•	
636 0753 3 01	DigiCrimpeinheit Standard DigiCrimp unit, Standard		•		•						•		
636 0763 3 01	DigiCrimpeinheit Standard DigiCrimp unit, Standard		•		•						•		

Informationen zu Kontaktaufnahmen und Positionierern finden Sie auch unter www.rennsteig.com

Für spezielle Anwendungen kontaktieren sie uns bitte direkt, wir beraten Sie gern.

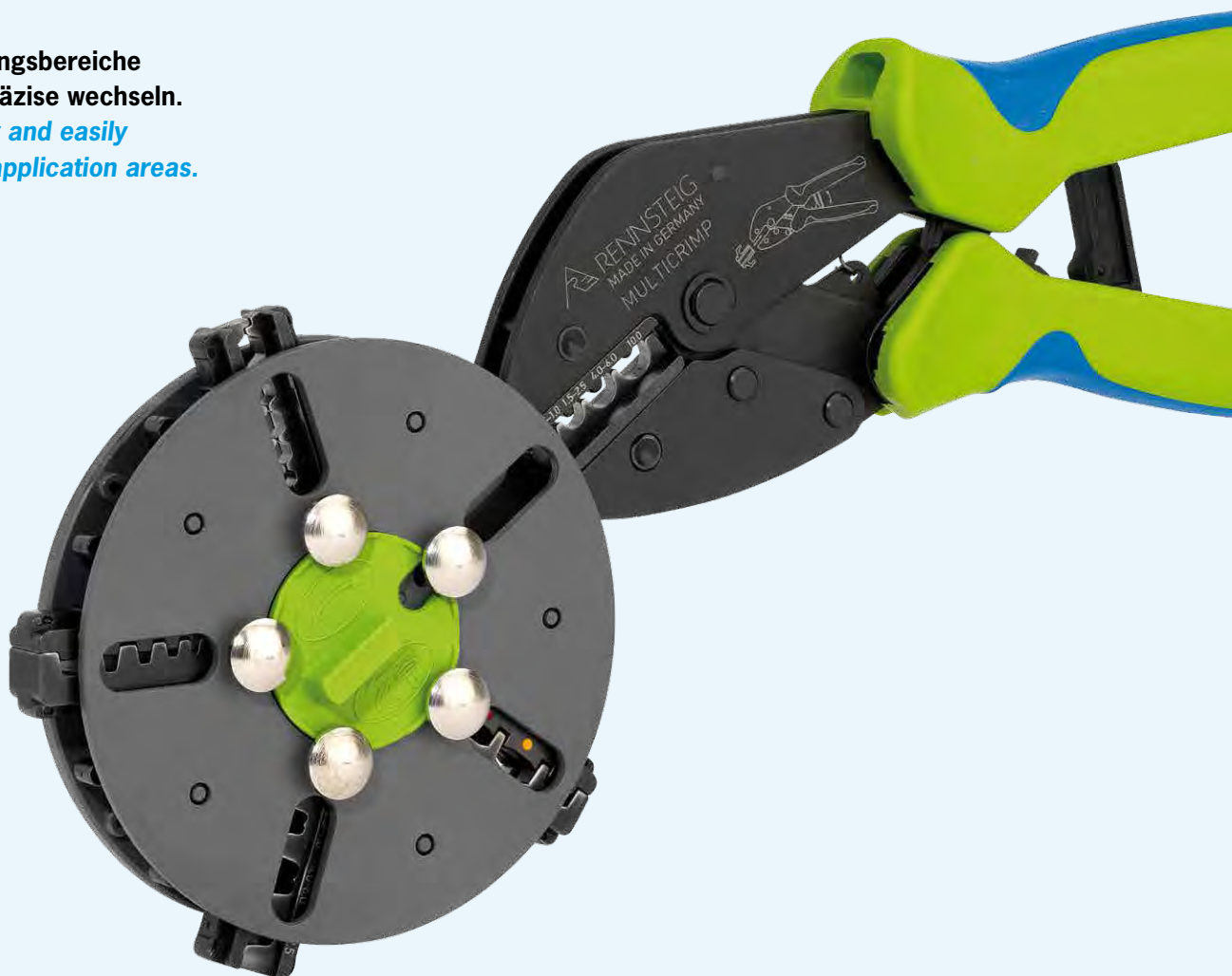
For information on locators and positioners see www.rennsteig.com

For special applications, please contact us, we'll be glad to provide a solution.

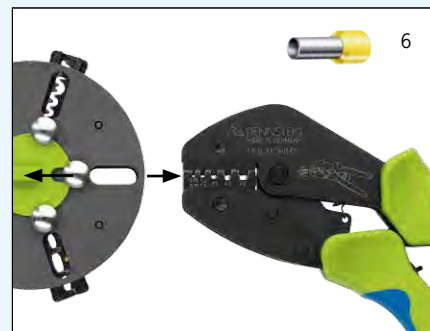
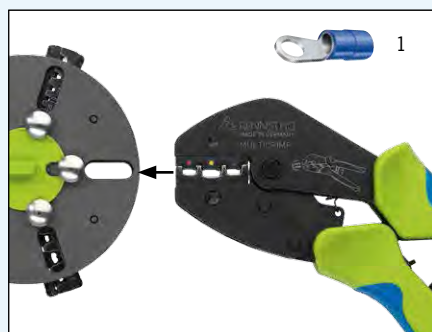
Crimpen *Crimping*

Fünf Anwendungsbereiche
schnell und präzise wechseln.
*Switch quickly and easily
between five application areas.*

patentiert
patented



Art. No. 629 003 3



1-6: Schneller, werkzeugloser Gesenkwchsel – einfach einklicken – fertig
1-6: Fast, tool-free die change - one click and you're done



MultiCrimp® – von Crimp zu Crimp in 5 Sekunden

- ein Werkzeug für 5 gängige Anwendungsbereiche
- patentiertes Aufbewahrungs- und Wechselsystem mit praktischen Gürtelclip
- entriegelbare Zwangssperre für zuverlässige, lötfreie elektrische Crimpverbindungen

MultiCrimp® – from crimp to crimp in 5 seconds

- One tool for 5 common application areas
- Patented storage and change system with handy belt clip
- Unlockable force lock for reliable, solder-free electrical crimp connections



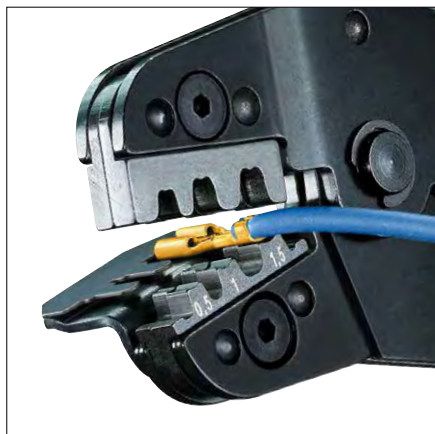
Art. No.	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>	Einsatz <i>Dies</i>	Verbinder <i>Connectors</i>	Kapazität <i>Capacity</i> mm ²	Profil <i>Profile</i>	Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
629 005 3	Zange mit Magazin, 5-teilig bestückt <i>Tool with magazine, 5 dies included</i>					315	850
629 004 3	Zange mit Magazin, 3-teilig bestückt (629 050 3 0 1, 629 060 3 0 1, 629 090 3 0 1) <i>Tool with magazine, 3 dies included (629 050 3 0 1, 629 060 3 0 1, 629 090 3 0 1)</i>					315	750
629 050 3 0 1	Einsatz* für unisolierte Flachsteckverbinder <i>Dies* for non-insulated plug connectors</i>		Steckerbreite <i>Tab width</i> 4,8 + 6,3 	0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0		60	80
629 060 3 0 1	Einsatz* für isolierte Verbinder <i>Dies* for insulated terminals</i>			0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0		60	80
629 090 3 0 1	Einsatz* für Aderendhülsen <i>Dies* for ferrules</i>			0,25–0,75 1,0–1,5 2,5 4 6		60	80
629 091 3 0 1	Einsatz* für Aderendhülsen <i>Dies* for ferrules</i>			10 16 25		60	80
629 1071 3 0 1	Einsatz* für Stoßverbinder und unisolierte Verbinder <i>Dies* for non-insulated terminals and splice connectors</i>			0,5–1,5 1,5–2,5 4,0–6,0 6,0–10,0		60	80
629 000 3	Zange ohne Crimpeinsatz <i>Tool without dies</i>					235	520
629 001 0	Magazin (5-teilig) unbestückt <i>Magazine (for 5 dies) empty</i>					Ø 100	80

*in stapelbarer Aufbewahrungsbox für Einzelgesenke
in stackable storage box for individual die sets

*2 Pressverbinder nach DIN 46267
Non-insulated splice connectors per DIN 46267

PEW 8 – die kleine Service-Zange

- kleine handliche Komplettzangen mit 20° abgewinkeltem Crimpkopf
- kompakte Bauweise, geringes Gewicht
- nachstellbarer Crimpdruck
- Kontaktaufnahmen für spezielle Anwendungen erhältlich
- besonders geeignet für kleine Crimpquerschnitte



Art. No. 618 040 3 1

PEW 8 – The handy service crimper

- Handy, compact crimp tool with 20° angled head
- Small form factor, low weight
- Adjustable crimping pressure
- Locators available for special applications
- Especially suitable for small crimp cross-sections



Art. No. 618 080 3



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>	Profil <i>Profile</i>	Verbinder <i>Connectors</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
					mm²	AWG		
618 020 3	Zange mit Einsatz <i>Tool with die</i>	unisierte Kabelschuhe und Verbinder <i>Non-insulated terminals</i>			0,25–0,75 / 1,0–1,5 2,5	23–13	195	360
618 040 3	Zange mit Einsatz <i>Tool with die</i>	unisierte, offene Steckverbinder <i>Non-insulated plug connectors</i>			0,25–0,5 0,75–1,0 1,5	27–15	195	360
618 040 3 1	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme <i>Tool with die and locator</i>							390
618 062 3	Zange mit Einsatz <i>Tool with die</i>	isolierte Kabelschuhe und Verbinder <i>Insulated terminals</i>			0,5–1,0 1,5–2,5	20–13	195	360
618 063 3	Zange mit Einsatz <i>Tool with die</i>	isolierte Kabelschuhe und Verbinder <i>Insulated terminals</i>			0,1–0,25 / 0,25–0,5 0,5–1,0	26–17	195	360
618 080 3	Zange mit Einsatz <i>Tool with die</i>	isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen <i>Insulated and non-insulated end sleeves</i>			0,25–0,75 / 1,0–1,5 2,5 / 4,0 6,0	23–10	195	360
618 081 3	Zange mit Einsatz <i>Tool with die</i>	mit stirnseitiger Leitereinführung <i>With front cable feed</i>			0,25–0,5 0,75–1,5 2,5	23–13	195	360
618 100 3	Zange mit Einsatz <i>Tool with die</i>	Koax-Steckverbinder <i>Coax-connectors</i>			sw 5,4 sw 6,48 sw 1,72	RG 58 RG 59 RG 62 RG 71	195	360
618 667 3	Zange mit Einsatz <i>Tool with die</i>	D-Sub-Stecker <i>D-Sub-connectors</i>			0,03–0,09 0,20–0,56 0,08–0,2	32–20	195	360
618 667 3 1	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme <i>Tool with die and locator</i>							390

PEW 9 – die leichte, kompakte

- optimiertes Zangensortiment für Installationsprofis
- hohe Crimpkraft durch effiziente Übersetzungsverhältnisse
- garantiert optimale, lötfreie, elektrische Verbindungen
- mit Zwangssperre für zuverlässiges Vercrimpen (entriegelbar)
- kompakte, leichte Bauweise



Geringe Griffweite - auch für kleine Hände geeignet
Small grip spread also for users with smaller hands

PEW 9 – Light and compact

- Specially designed for professional installers
- High crimping force through efficient force transfer
- Ensures quality, solder-free electrical connections
- With force lock for dependable crimps (unlockable)
- Compact and light



Art. No. 619 060 3

Art. No.	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>	Profil <i>Profile</i>	Verbinder <i>Connectors</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
				mm ²	AWG		
619 020 3	unisiolierte Verbinder <i>Non-insulated terminals</i>			0,25–0,75 1,0–1,5 2,5	23–13	215	490
619 031 3	unisiolierte Stoßverbinder <i>Non-insulated splice connectors</i>			1,5 / 2,5 4,0 / 6,0* 10,0*	15–7	215	490
619 032 3	unisiolierte Verbinder <i>Non-insulated terminals</i>			0,5–1,0 / 1,5–2,5 4,0–6,0 10	20–7	215	490
619 045 3	unisiolierte Flachsteckverbinder <i>Non-insulated plug connectors</i>			0,1–0,25 / 0,5–1,0 0,5–1,0 1,5–2,5	27–13	215	490
619 050 3	unisiolierte Flachsteckverbinder <i>Non-insulated plug connectors</i>			0,5–1,0 1,5–2,5 4–6	20–10	215	490
619 060 3	isolierte Verbinder <i>Insulated terminals</i>			0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0	20–10	215	490
619 060-3 3	Schrumpfschlauchverbinder <i>Headshrink splices</i>			0,5–1,0 1,5–4,5 4,0–6,0	20–10	215	490
619 090 3	Aderendhülsen <i>Ferrules</i>			0,25–0,75 / 1,0–1,5 2,5 / 4 6	23–10	215	490
619 091 3	Aderendhülsen <i>Ferrules</i>			10 16 25	7–3	215	490
619 100 3	Koaxialverbinder <i>Coax connectors</i>			sw 5,4 sw 6,48 sw 1,72	RG 58 / 59, RG 62 / 71	215	490
619 1071 3	Stoßverbinder und unisiolierte Verbinder <i>Non-insulated terminals and splice connectors</i>			0,5–1,5 1,5–2,5 4,0–6,0 / 6,0–10,0	20–7	215	490

*nach DIN 46267 *per DIN 46267

PEW 16 – die Service-Zange

- Kompletzzangen für wichtige Anwendungsgebiete im Service-Bereich
- besonders geeignet für häufiges Vercrimpen von größeren Kontakten
- reduzierte Handkraft durch effiziente Hebelübersetzung
- Ein- und Zweihandbedienung möglich
- nachstellbarer Crimpdruck



Kontakt fixieren mit geringem Kraftaufwand
Locate the contact with low force

PEW 16 – The service crimper

- Designed for key service applications
- Especially suitable for frequent crimping of large connectors
- Reduced hand effort through efficient leverage
- One- or two-hand use
- Adjustable crimping pressure



kraftvolles Crimpen (ein- oder zweihändig)
Powerful crimping (one- or two-handed)



Art. No.	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>	Profil <i>Profile</i>	Verbinder <i>Connectors</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
				mm ²	AWG		
626 031 3	unisierte Stoßverbinder <i>non-insulated splice connectors</i>			1,5 / 2,5 4,0 / 6,0* 10,0*	15–7	250	550
626 032 3	unisierte Verbinder <i>non-insulated connectors</i>			0,5–1,0 / 1,5–2,5 4,0–6,0 10	20–7	250	550
626 045 3	unisierte Flachsteckverbinder <i>non-insulated plug connectors</i>			0,1–0,25 / 0,5–1,0 0,5–1,0 1,5–2,5	27–13	250	550
626 050 3	unisierte Flachsteckverbinder <i>non-insulated plug connectors</i>			0,5–1,0 1,5–2,5 4–6	20–10	250	550
626 060 3	isolierte Verbinder <i>insulated connectors</i>			0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0	20–10	250	550
626 063 3	isolierte Verbinder <i>insulated connectors</i>			10 16	7–5	250	550
626 090 3	Aderendhülsen, isoliert und unisoliert <i>end sleeves, insulated and uninsulated</i>			0,25–0,75 / 1,0–1,5 2,5 / 4 6	23–10	250	550
626 091 3	Aderendhülsen, isoliert und unisoliert <i>end sleeves, insulated and uninsulated</i>			10 16 25	7–3	250	550
626 092 3	Aderendhülsen, isoliert und unisoliert <i>end sleeves, insulated and uninsulated</i>			35 50	2 + 1/0	250	550
626 100 3	Koax Verbinder <i>Coax connectors</i>			sw 5,4 sw 6,48 sw 1,72	RG 58, 59, 62, 71	250	550
626 1071 3	Stoßverbinder und unisierte Verbinder <i>Non-insulated terminals and splice connectors</i>			0,5–1,5 1,5–2,5 4,0–6,0 / 6,0–10,0	20–7	250	550

Weitere Anwendungen finden Sie unter www.rennsteig.com.

For more applications see www.rennsteig.com

*nach DIN 46267 *per DIN 46267



PEW 15 – Handcrimpzange

- Crimpzange für kundenspezifische Sonderverbinder
- speziell für starkwandige Verbinder (auch mit Dichtung)
- großer Querschnittsbereich
- verschiedene Kombinationen Gesenk-/Kontaktaufnahme auf Anfrage
- Länge 340 mm, Gewicht 1.200 g



Art. No. 695 000 2

Für spezielle Anwendungen dieser Zange kontaktieren Sie uns bitte, oder informieren sich unter www.rennsteig.com.

For special applications of this crimping tool, contact us or find out more at www.rennsteig.com.

PEW 15 – Hand crimping tool

- Crimp tool for customer-specific connections
- Specially designed for thick-walled connectors (including with sealing)
- Large cross-section range
- Different die and locator combinations on request
- Length 340 mm, weight 1200 g



Feinjustage
Fine adjustment

Parallelcrimpzange

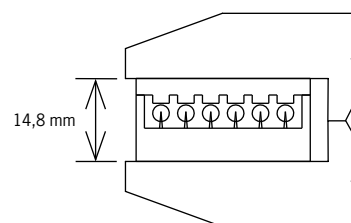
- für alle Montageanwendungen, die eine parallele Schließbewegung erfordern z.B. Vercrimpen von ISDN-Steckern, Verpressen von Flachbandsteckern, Schließen von Gehäusen
- kundenindividuelle, auf den Stecker abgestimmte Systemmaße (0–50 mm) und Steckeraufnahmen
- Länge 200 mm, Gewicht 280 g



Art. No. 693 200 3
Parallelcrimpzange für ISDN-Stecker,
Systemmaß 14,8 mm

Parallel Crimping Tool

- For all assembly tasks that require parallel closing, such as crimping ISDN plugs and flat band connectors, and closing housings
- Customer- and plug-specific system dimensions (0–50 mm) and locators
- Length 200 mm, weight 280 g



parallele Zustellbewegung
Systemmaß 14,8 mm
parallel jaw movement
system size 14,8 mm

Art. No. 693 200 3
Parallel crimping tool for ISDN plugs,
system size 14,8 mm

Mechanische Handcrimpzangen MPZ 30 und MPZ 55

- hohe Presskraft bei niedriger Handkraft durch Präzisionsmechanik
- Klappkopf erleichtert Verarbeitung sperriger Verbinderformen und Gesenkwechsel

Mechanical hand crimping tools MPZ 30 and MPZ 55

- Precision mechanism for high crimping force with low hand force
- Hinged head makes it easy to crimp awkwardly shaped connectors, and facilitates die set changes



MPZ 30

Art. No.	Kapazität Capacity mm ² Cu	Kapazität Capacity mm ² Al	Länge Zange Length of tool mm	Gewicht Koffer Weight case g
MPZ 30				
634 030 5	bis 50 up to 50	bis 50 up to 50	280	2280
MPZ 55				
633 055 5	bis 120 up to 120	bis 95 up to 95	430	4320



robuste, mechanische Handcrimpzange im Metallkoffer zum Vercrimpen von Kabelschuhen und Verbindern bis 50 mm²
Ruggedly designed hand tool for crimping cable lugs and connectors with cables up to 50 mm², in a metal case



MPZ 55



robuste mechanische Zweihandcrimpzange im Metallkoffer zum Vercrimpen von Kabelschuhen und Verbindern bis 120 mm²
Ruggedly designed two-hand tool for crimping cable lugs and connectors with cables up to 120 mm², in a metal case



Einsätze für MPZ 30
Dies for MPZ 30



Einsätze für MPZ 55
Dies for MPZ 55



Profil Profile	Anwendung Application	Art. No.	Bezeichnung Designation	Kapazität Capacity mm²	Pressbreite Crimp width mm	Teil Part
Crimpeinsätze MPZ 30 <i>Crimping dies MPZ 30</i>						
	Sechskantcrimpeinsätze für Rohrkabelschuhe u. Verbinder · Al gemäß DIN 46 329 · Cu gemäß DIN 46 235 <i>Hexagon crimping dies</i> for tube terminals and cable lugs · aluminium acc. to standard (DIN 46 329) · copper acc. to standard (DIN 46 235)	634 101 3	10 AL	16	7	Paar <i>pair</i>
		634 102 3	12 AL	25	7	Paar <i>pair</i>
		634 103 3	14 AL	35	7	Paar <i>pair</i>
		634 104 3	16 AL	50	7	Paar <i>pair</i>
		634 201 3	5	Cu 6	5	Paar <i>pair</i>
		634 202 3	6	Cu 10	5	Paar <i>pair</i>
		634 203 3	8	Cu 16	5	Paar <i>pair</i>
		634 204 3	10	Cu 25	5	Paar <i>pair</i>
		634 205 3	12	Cu 35	5	Paar <i>pair</i>
		634 206 3	14	Cu 50	5	Paar <i>pair</i>
	Crimpeinsätze WM-Form für handelsübliche Cu Rohrkabelschuhe <i>Crimping dies, WM-style</i> for standard copper tube terminals	634 301 3	Cu 6	6	6	Paar <i>pair</i>
		634 302 3	Cu 10	10	6	Paar <i>pair</i>
		634 303 3	Cu 16	16	6	Paar <i>pair</i>
		634 304 3	Cu 25	25	6	Paar <i>pair</i>
		634 305 3	Cu 35	35	6	Paar <i>pair</i>
		634 306 3	Cu 50	50	6	Paar <i>pair</i>
	Crimpeinsätze Oval-Form für isolierte Verbinder im AWG-Bereich <i>Crimping dies, oval style</i> for insulated terminals for AWG wire ranges	634 401 3	gelb <i>yellow</i>	AWG 10		Paar <i>pair</i>
		634 402 3	rot <i>red</i>	AWG 8		Paar <i>pair</i>
		634 403 3	blau <i>blue</i>	AWG 6		Paar <i>pair</i>
	Crimpeinsätze Oval-Form für isolierte Verbinder gemäß DIN 46 237 <i>Crimping dies, oval style</i> for insulated terminals acc. to standard (DIN 46 237)	634 501 3	DIN 10	10	7	Paar <i>pair</i>
		634 502 3	DIN 20	16	7	Paar <i>pair</i>
		634 503 3	DIN 25	25	9	Paar <i>pair</i>
	Dorncrimpeinsätze für Quetschkabelschuhe und Verbinder DIN: 46 234, 46 341, VG: 88 710, 88 708 als Crimpeinsatz immer Matrize und Stempel wählen <i>Indent crimping dies</i> for terminals and connectors acc. to standard (DIN: 46 234, 46 341, VG: 88 710, 88 708) Crimping die set always consists of lower and upper die	634 601 3	DIN 6	6	7	Matrize <i>lower die</i>
		634 602 3	DIN 10	10	7	Matrize <i>lower die</i>
		634 603 3	DIN 16	16	9	Matrize <i>lower die</i>
		634 604 3	DIN 25	25	9	Matrize <i>lower die</i>
		634 605 3	DIN 35	35	9	Matrize <i>lower die</i>
		634 606 3	DIN 6-35	6-35	7	Stempel <i>upper die</i>
Crimpeinsätze MPZ 55 <i>Crimping dies MPZ 55</i>						
	Sechskantcrimpeinsätze für Presskabelschuhe und -verbinder · Al gemäß DIN 46 329 · Cu gemäß DIN 46 235 <i>Hexagon crimping dies</i> for tube terminals and cable lugs · aluminium acc. to standard (DIN 46 329) · copper acc. to standard (DIN 46 235)	633 101 3	10/14 AL	AL 16/35	7	Paar <i>pair</i>
		633 102 3	12/16 AL	AL 25/50	7	Paar <i>pair</i>
		633 103 3	8 AL	AL 70	7	Paar <i>pair</i>
		633 104 3	20 AL	AL 95	7	Paar <i>pair</i>
		633 201 3	6/16	Cu 10/70	5,5	Paar <i>pair</i>
		633 202 3	8/12	Cu 16/35	5,5	Paar <i>pair</i>
		633 203 3	10/14	Cu 25/50	5,5	Paar <i>pair</i>
		633 204 3	18	Cu 95	5,5	Paar <i>pair</i>
		633 205 3	20	Cu 120	5,5	Paar <i>pair</i>
	Sechskantcrimpeinsätze für Cu Presskabelschuhe und Rohrkabelschuhe <i>Hexagon crimping dies</i> for copper tube terminals and cable lugs	633 301 3	6/16	10/70	7	Paar <i>pair</i>
		633 302 3	8/12	16/35	7	Paar <i>pair</i>
		633 303 3	10/14	50/25	7	Paar <i>pair</i>
		633 304 3	18	95	5,5	Paar <i>pair</i>
		633 305 3	20	120	5,5	Paar <i>pair</i>
	Dorncrimpeinsätze für Quetschkabelschuhe ohne Isolation als Crimpeinsatz immer Matrize und Stempel wählen <i>Indent crimping dies</i> for uninsulated crimp terminals All crimping die sets consist of lower and upper die	633 401 3	10,16,25,35	10/16/25/35	7	Matrize <i>lower die</i>
		633 402 3	16,25,35,50	16/25/35/50	7	Matrize <i>lower die</i>
		633 403 3	6,50	6/50	9	Matrize <i>lower die</i>
		633 404 3	10,70	10/70	9	Matrize <i>lower die</i>
		633 405 3	70	70	9	Matrize <i>lower die</i>
		633 406 3	6–70	6–70	7	Stempel <i>upper die</i>

Für weitere Einsätze kontaktieren Sie uns bitte, wir beraten Sie gern.

For more applications please contact us. We'll be glad to help.

Handcrimpzangen HPZ 50.1

- Hydraulische Zweihandcrimpzange im Kunststoffkoffer zum Vercrimpen von Cu - und Al - Leiterquerschnitten 10–185 mm²
- 180° drehbarer Crimpkopf zum Aufklappen zum Verbinder- und Gesenkwechsel

Hydraulic crimping tool HPZ 50.1

- Hydraulic two-hand crimping tool in plastic case, for crimping copper and aluminium conductors with cross-sections 10–185 mm²
- 180° rotating crimping head hinges for changing connector and die



Art. No.	Kapazität Capacity mm ² Cu	Kapazität Capacity mm ² Al	Presskraft Crimp force kN	Länge Zange Length of tool mm	Gewicht Koffer Weight of case g
630 501 3	10-185	10-150	50	370	3100



Profil Profile	Anwendung Application	Art. No.	Crimpeinsatz Crimping dies	Kapazität Capacity mm ² Cu	Kapazität Capacity mm ² Al
	Sechskantcrimpeinsätze für Cu gemäß DIN 46 235 und für Al gemäß DIN 46 329 Hexagon crimping dies for copper terminals/connectors (DIN 46 235) and aluminium terminals/connectors (DIN 46 329)	630 201 5	K 6/K 16-7	10+70	50
		630 202 5	K 8/K 12-7	16+35	10+25
		630 203 5	K 10/K 14-7	25+50	16+35
		630 204 5	K 18-5	95	
		630 206 5	K 20-5	120	
		630 207 5	K 22-5	150	

Profil Profile	Anwendung Application	Art. No.	Crimpeinsatz Crimping dies	Kapazität Capacity mm ² sm*	Kapazität Capacity mm ² se**
	Runddrückeinsätze Zum Runden von sektorförmigen Al- und Cu-Leitern Rounding dies for rounding copper and aluminium sector conductors	630 103 5	R 18	95	120
		630 104 5	R 20	120	150
		630 107 5	R 10	25	35
		630 108 5	R 14	50	70
		630 109 5	R 12	35	50
		630 110 5	R 16	70	95

*sm Sektorkabel mehrdrähtig
sector cable with multi-strand conductors

**se Sektorkabel eindrahtig
sector cable with single-strand conductors

Für weitere Einsätze kontaktieren Sie uns bitte, wir beraten Sie gern.

For more applications please contact us. We'll be glad to help.

Handcrimpzange HPZ 80.1

- Hydraulische Zweihandcrimpzange im Metallkoffer zum Vercrimpen von Cu - und Al - Leiterquerschnitten 10–400 mm²
- 180° drehbarer
- Verbinder- und Gesenkwechsel mittels Klappkopf

Hydraulic crimping tool HPZ 80.1

- Hydraulic two-hand crimping tool in metal case, for crimping copper and aluminium conductors with cross-sections 10–400 mm²
- 180° rotating crimping head hinges for changing connector and die



Art. No.	Kapazität Capacity mm ² Cu	Kapazität Capacity mm ² Al	Presskraft Crimp force kN	Länge Zange Length of tool mm	Gewicht Koffer Weight of case g
632 801 5	10-300	10-400	80	600	9400



Profil Profile	Anwendung Application	Art. No.	Crimpeinsatz Crimping dies	Kapazität Capacity mm ² Cu	Kapazität Capacity mm ² Al
	Sechskantcrimpeinsätze für Cu gemäß DIN 46 235 und für Al gemäß DIN 46 329 Hexagon crimping dies for copper terminals/connectors (DIN 46 235) and aluminium terminals/connectors (DIN 46 329)	632 124 5	K 6/80	10	
		632 125 5	K 8/80	16	
		632 126 5	K 10/80	25	16
		632 127 5	K 12/80	35	25
		632 128 5	K 14/80	50	35
		632 129 5	K 16/80	70	50
		632 130 5	K 18/80	95	70
		632 131 5	K 20/80	120	
		632 132 5	K 22/80	150	95+120
		632 133 5	K 25/80	185	150
		632 134 5	K 28/80	240	185

Profil Profile	Anwendung Application	Art. No.	Crimpeinsatz Crimping dies	Kapazität Capacity mm ² sm*	Kapazität Capacity mm ² se**
	Runddrückeinsätze Zum Runden von sektorförmigen Al- und Cu-Leitern Rounding dies for rounding copper and aluminium sector conductors	632 204 5	R 10/80	10	
		632 205 5	R 16/80	16	
		632 206 5	R 25/80	25	35
		632 207 5	R 35/80	35	50

*sm Sektorkabel mehrdrähtig
sector cable with multi-strand conductors

**se Sektorkabel eindrahtig
sector cable with single-strand conductors

Für weitere Einsätze kontaktieren Sie uns bitte, wir beraten Sie gern.

For more applications please contact us. We'll be glad to help.

Ein- und Ausdrück- werkzeuge für gedrehte Steckerkontakte

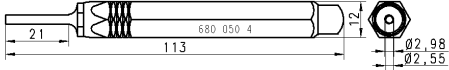
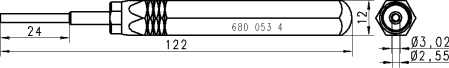
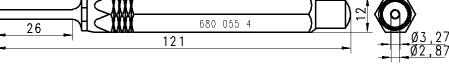
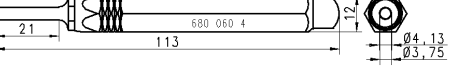
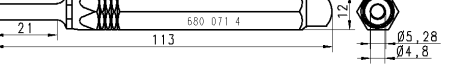
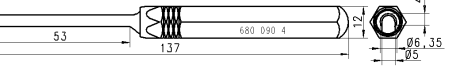
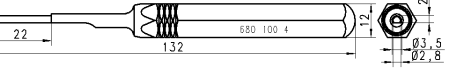
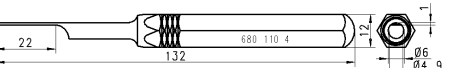
- Montagewerkzeug zum Ein- und Ausdrücken von gedrehten Kontakten aus bzw. in mehrpolige Steckergehäuse
- in seiner Form auf den Crimpkontakt und Crimpeinsatz zugeschnitten
- abgestimmt auf Stecker und Gehäuse



Insertion and removal tools for turned plug contacts

- Assembly tool for inserting and removing turned contacts in multi-pole plug housings
- Design configured for the respective crimp connection and die
- Configured for the respective plug and housing



	Art. No.	Verwendungszweck Applications	Länge Length mm	Gewicht Weight g	
	680 050 4	ILME · CDF / CDM HTS · HND 113 32 A Harting · 0915000 Contact · HD Ø 1,6 Phönix · HC-D · Wieland · Kontaktstift / contact pin Ø 1,6	113	32	A
	680 053 4	ILME · CDDF 42, CDDM 42, CDF 15, CDM 15	122	31	A
	680 055 4	HTS · HDM Kontakte / contacts	121	30	A
	680 060 4	HTS · HVT Ø 2,4 Contact · MC Ø 2,5 Wieland · Kontaktstift / contact pin Ø 2,5	113	34	A
	680 071 4	HTS · HAN	113	33	A
	680 090 4	ILME · CXFA / CXMA Ø 3,6 ohne Feder · without spring Harting · 0932000	137	34	E
	680 100 4	I ILME · CDFA / CDFD / CDMA / CMDM HTS · HMD Harting 0915000 Contact · HD Ø 1,6 Phönix · HC-D Wieland · Kontaktstift / contact pin Ø 3,6	132	33	E
	680 110 4	ILME · CCFA / CCFD / CCMA / CCMD / CQES HTS · HE Harting 0933000 Contact · HHB Ø 2,5 Phönix · HC-B Wieland · Kontaktstift Ø 2,5 ohne Feder contact pin Ø 2,5 without spring	132	36	A/E

E Eindrückwerkzeug **Insertion tool**

A Ausdruckswerkzeug **Removal tool**

Die hier abgebildeten Werkzeuge stellen lediglich eine repräsentative Auswahl aus unseren verfügbaren, relativ kundenspezifischen Ein- und Ausdruckswerkzeugen dar. Bitte informieren Sie sich auch unter www.rennsteig.com.

Für spezielle Anwendungen kontaktieren Sie uns bitte, wir lösen auch ihr Problem.

The tools shown here are just a representative sample.
Many other customer-specific insertion and removal tools are available.
Find out more at www.rennsteig.com.

For special applications please contact us. We can solve your problem!

Anlegewerkzeug

- Werkzeug zum Anlegen von Kabeln auf Leisten, Dosen oder Felder
- für UTP- und STP-Kabel, Leiterdurchmesser 0,4 bis 0,8 mm
- Eindrücken und Abschneiden des Kabels in einem Arbeitsgang
- verriegelbare Schneideinrichtung
- mit integriertem Ziehhaken und Entriegelungsklinke



Insertion tool

- For attaching cables to strips, plugs and boards
- For UTP and STP cables with wire diameters 0.4 to 0.8 mm
- Inserts and cuts cables in one operation
- Lockable cutter
- Integrated puller hook and unlocker

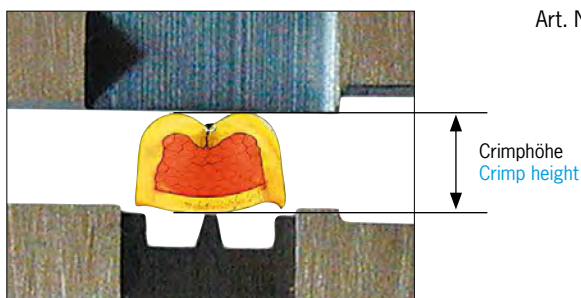


Art. No. 723 300



Crimphöhenmeßschieber

- zur Messung von Crimphöhe und Crimpbreite von 0–150 mm/0–6"
- Vermeidung von Meßfehlern durch spezielle Meßflächen
- Anzeigegenauigkeit 0,01 mm/0.0005"
- geeignet auch für alle herkömmlichen Meßaufgaben eines Meßschiebers
- große digitale Anzeige, umschaltbar von mm auf inch



Digital crimp caliper

- For measuring crimp height and width from 0–150 mm/0–6"
- Special measuring surfaces prevent errors
- Reading accuracy 0.01 mm/0.0005"
- Also suitable for all standard caliper measurement tasks
- Generous digital display, switchable between mm and inch



Art. No. 690 000 1



Crimpen - kraftunterstützt

Einhergehend mit der Erfordernis, höhere Leistungen zu übertragen, ist bei Crimpverbindungen in verschiedenen Anwendungsgebieten ein Trend zu größeren Kontakten und Kabelquerschnitten zu erkennen. Das Crimpen dieser Kontakte mit Handzangen ist in der Regel noch möglich, aber nicht mehr komfortabel. Selbst bei guter Übersetzung der Handcrimpzange sind durch den Anwender inzwischen bei einigen Anwendungen Handkräfte aufzubringen, die zumindest bei häufiger Wiederholung zu gesundheitlichen Beeinträchtigungen führen können.

RENNSTEIG empfiehlt daher verschiedene kraftunterstützte Crimplösungen, die flexibel an die Arbeitsaufgabe und das Volumen angepasst werden. Vorwiegend für den mobilen Einsatz wurden ein akku-hydraulisches sowie ein akku-mechanisches Crimpgerät entwickelt. Für die Konfektion größerer Fertigungslose stehen pneumatische Crimpmaschinen zur Verfügung.

Besonderer Wert wird bei RENNSTEIG auf die Durchgängigkeit und Einheitlichkeit der Systeme gelegt. Einmal mit einer Handzange erlernte Arbeitsabläufe können intuitiv auf den Umgang mit einem Crimpgerät oder der Crimpmaschine übertragen werden. Wechselbare Crimpeinsätze und Positionierhilfen lassen sich in allen Geräten verwenden, bieten somit maximale Flexibilität und minimieren gleichzeitig den erforderlichen Investitionsaufwand.

Power crimping

As crimp connections are used for ever more powerful circuitry, contact and cable cross-sections are growing. These larger contacts can usually be crimped manually, but it's not easy. Even if the crimping tool gives very efficient force transfer, for some applications the force required can cause injury to the user's joints in repeated use.

To address this, RENNSTEIG recommends powered crimping tools that can be flexibly adapted to the application and workload. For mobile use, we offer battery-powered hydraulic and mechanical crimping tools. For larger batch use, we offer pneumatic crimping machines.

At RENNSTEIG we pay attention to interchangeability and compatibility, so operations learned on one of our manual crimping tools are intuitive on a powered crimping tool or machine. Interchangeable locators and inserts can be used on all tools, maximizing flexibility and minimizing costs.

Crimpen – kraftunterstützt

Power crimping



Crimpen mit System

- durchgängiges System zur Verarbeitung gedrehter Kontakte mittels digitaler Vierdorn-Crimptechnik
- Angepasst an Arbeitsaufgabe, Leiterquerschnitt und Losgröße können Crimpungen alternativ mit Handcrimpzange, Crimpgerät oder Crimpmaschine durchgeführt werden.

A crimping system

- Inter-compatible system for crimping turned connections using digital 4/8 indent crimp technology
- Depending on the job, wire cross-section and workload, you can use a hand crimping tool, powered crimper or crimping machine.



Unsere Werkzeuge wachsen mit Ihren Anforderungen

Our tools grow with your needs



Handcrimpzange DigiCrimp
DigiCrimp hand crimping tool



Akku-hydraulisches Crimpgerät HC 20
HC 20 hydraulic battery-powered crimp tool



Pneumatische Crimpmaschine CM 25-3
CM 25-3 Pneumatic Crimping Machine

Produktionsvolumen
Volume of production

Crimpen mit System

- Mehrere hundert wechselbare Crimpgesenke und Positionierhilfen sind für vielfältigste Anwendungen verfügbar.
- Diese sind flexibel in Handcrimpzange, Crimpgerät und Crimpmaschine verwendbar.



Handcrimpzange PEW 12
PEW 12 hand crimping tool



Akku-mechanisches Crimpgerät E-PEW 12
E-PEW 12 battery powered crimping tool



Pneumatische Crimpmaschine CM 25-1
CM 25-1 Pneumatic Crimping Machine

A crimping system

- Several hundred interchangeable dies and locators are available, for a vast array of applications.
- Dies and locators can be used flexibly in hand crimping tools, powered tools and crimping machines.

**Einmal investieren -
immer kombinieren**

**Buy once -
use in many tools**



Beispiel: Crimpeinsatz, Positionierhilfe
und Kontaktabstützung
Example: Crimping die, locator and
contact support.



Crimpen - kraftunterstützt *Power crimping*

Crimpverbindungen
müheless herstellen.
Effortless crimps.

Patent angemeldet
Patent pending

mit allen verfügbaren Crimpgesenken, Positionierhilfen,
Drahtanschlüssen etc. der Handcrimpzange PEW 12
kombinierbar

Compatible with all crimp dies, locators, wire stops etc.
for the PEW 12 hand crimping tool



Art. No. 6370 0100 1



wartungsarmer, elektromechanischer Antrieb

Low-maintenance electromechanical drive



Prozessüberwachung - immer im Blick

Process status - always in view



Beleuchtung des Arbeitsbereiches

Illuminated work area



Akku-mechanisches Crimpgerät E-PEW 12

- Elektromechanisch angetriebenes Handgerät mit Li-Ionen-Technologie
- kostengünstig im Betrieb durch geringe Störanfälligkeit und lange Wartungsintervalle
- Tippbetrieb für exakte Positionierung der Kontakte
- Motorschnellstopp, kein Nachlaufen
- Notentriegelung und Reset-Funktion
- Prozessüberwachung durch Multifunktionsanzeige
 - Ladezustand Akku
 - Serviceintervallanzeige
 - Warnfunktion gegen Überhitzung / Überlastung
- kurze und kompakte Bauweise im Arbeitsbereich
- niedriger Geräuschpegel



sicherer Stand bei ergonomischer Arbeitshöhe
Steady stand at an ergonomic working height



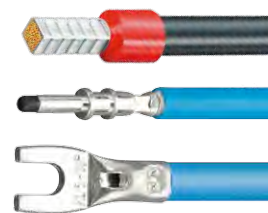
Montagewerkzeug für Crimpgesenke
direkt am Werkzeug
Crimp die installation tool right
on the crimper



Resetknopf und Fangsicherung
Reset button and lanyard ring

Battery powered crimping tool E-PEW 12

- Electromechanical tool with Li-Ion battery
- Dependable, reliable, low-maintenance
- Precise tap positioning of contacts
- Quickstop, no over-crimping
- Emergency unlock and reset function
- Process monitoring on multifunction display
 - Battery charge level
 - Service interval display
 - Overheating/overload warning
- Short, compact work area
- Low noise



Art. No.	Ausführung Finish	Gewicht Weight g
E-PEW 12		
6370 0100 1	Werkzeug im Koffer mit Ladegerät EU (ohne Gesenke) Tool in case with EU charger (no dies)	4700
6370 0200 1	Werkzeug im Koffer mit Ladegerät GB (ohne Gesenke) Tool in case with UK charger (no dies)	4700
6370 0300 1	Werkzeug im Koffer mit Ladegerät USA (ohne Gesenke) Tool in case with US charger (no dies)	4700
6370 0400 1	Werkzeug im Koffer mit Ladegerät Australien/Ozeanien (ohne Gesenke) Tool in case with Australia/Oceania charger (no dies)	4700
6370 0000 0	Li-Ionen-Akku 12V / 1,5 Ah Li-Ion battery 12V / 1.5 Ah	180
6370 0001 0	Li-Ionen-Akku 12V / 3 Ah Li-Ion battery 12V / 3 Ah	400
6370 0057 0	Tischhalterung für E-PEW 12 Bench mount for E-PEW 12	55

Auslieferung im Kunststoffkoffer
(500 x 420 x 125 mm)

Grundausrüstung:
 · Werkzeug ohne Crimpeinsatz und
 ohne Kontaktaufnahme
 · Akku und Ladegerät
 · Inbusschlüssel

Das Set kann mit Ersatzakku sowie
 Crimpeinsätzen und Positionierhilfen der PEW 12-Serie
 bestückt werden.
 (zu finden auf den Seiten 38–47 sowie 84–86)

Supplied in plastic case
(500 x 420 x 125 mm)

Basic equipment:
 · Crimper without dies or locators
 · Battery and charger
 · Allen key

Available as set with spare battery, and dies and locators
 to customer order from the PEW 12
 (see pages 38–47 and 84–86)



Crimpen - kraftunterstützt **Power crimping**

Leistungsstecker leicht verarbeiten.

Easy power plug crimps.



Crimpeinheit Art. No. 6753 0000 6

Crimping unit Art. No. 6753 0000 6



Multifunktionale Digitalanzeige, Einstellung in mm, inch oder vergleichbare Selectorpositionen nach MIL

Multifunctional digital display, with settings shown in mm, inches or MIL selector positions



schnell wechselbare Vierdorn-Crimpeinheiten für verschiedene Anwendungsbereiche

Quick-change 4/8 indent crimping units for various applications



exakte Einstellbarkeit mittels Stellrad

Precise setting by adjustment knob



Akku-hydraulisches Crimpgerät HC 20

- Elektro-hydraulisch angetriebenes Handgerät zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
- Presskraft 20 kN
- Presszyklus 2,8 Sekunden
- ca. 300 Crimpungen bei mittlerer Belastung mit einer Akku-Ladung möglich
- Ladezeit < 30 min durch Li-Ionen-Technologie
- einsetzbare Vierdorncrimpeinheiten
 - um 360° schwenkbar
 - Crimpdornzustellgenauigkeit bis zu 1/100 mm
 - integrierte Verschleißüberwachung
 - Rekalibrierungsfunktion



Ausführliche Informationen zu den Kontaktaufnahmen finden Sie auf Seite 56 - 57 und unter www.rennsteig.com
See page 56-57 for detailed information on locators or go to www.rennsteig.com



Bestückungsbeispiel
Sample set

Battery-powered hydraulic crimp tool HC 20

- Electro-hydraulic Li-Ion battery-powered tool for crimping turned male and female contacts
- 20 kN pressure
- 2.8 second crimp cycle
- One battery charge lasts for about 300 crimps with average load
- Recharge in under 30 minutes
- Takes 4/8 indent crimping units
 - 360° swivel head
 - Indent positioning precision to 1/100 mm
 - Wear monitoring
 - Recalibration function



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Profil <i>Profile</i>	Kapazität <i>Capacity</i>		Gewicht <i>Weight</i>
			mm ²	AWG	g
6700 0100 1	Grundgerät im Koffer mit Ladegerät EU (ohne Crimp-Einheit) <i>Tool in case with EU charger (without crimping unit)</i>				4200
6700 0200 1	Grundgerät im Koffer mit Ladegerät GB (ohne Crimp-Einheit) <i>Tool in case with GB charger (without crimping unit)</i>				4200
6700 0300 1	Grundgerät im Koffer mit Ladegerät USA (ohne Crimp-Einheit) <i>Tool in case with US charger (without crimping unit)</i>				4200
6700 0400 1	Grundgerät im Koffer mit Ladegerät Australien/Ozeanien (ohne Crimp-Einheit) <i>Tool in case with Australia/Oceania charger (without crimping unit)</i>				4200
6753 0000 6	Crimpeinheit mit Standard Crimpdornen <i>Crimping unit with standard indents</i>		0,14–6,0	26–10	1060
6756 0000 6	Crimpeinheit mit Crimpdornen entsprechend MIL 22520 <i>Crimping unit with indents to MIL 22520</i>		0,14–6,0	26–10	1060
6763 0000 6	Crimpeinheit mit Durchlass 15 mm <i>Crimping unit with 15 mm pass-through</i>		1,50–16,0	15–5	1640
6370 0000 0	Li-Ionen-Akku 12V / 1,5 Ah <i>Li-Ion battery 12V / 1.5 Ah</i>				180
6370 0001 0	Li-Ionen-Akku 12V / 3 Ah <i>Li-Ion battery 12V / 3 Ah</i>				400
6700 0001 0	Tischhalterung für HC 20 <i>Bench mount for HC 20</i>				400

weitere Crimpeinheiten auf Anfrage
Other replaceable crimping units on request

Auslieferung im Kunststoffkoffer
(500 x 420 x 125 mm)

Grundausrüstung:
· Grundgerät ohne Crimpeinheit und ohne Kontaktaufnahme
· Akku und Ladegerät
· 2 Inbusschlüssel

Das Set kann mit verschiedenen Crimpeinheiten bestückt werden, welche separat zu bestellen sind.

Supplied in plastic case
(500 x 420 x 125 mm)

Basic equipment:
· Tool without crimping unit or locators
· Battery and charger
· 2 Allen keys

The case provides space for crimping units, but these must be ordered separately.



Querschnitt eines Vierdorncrimps
Cross-section of a 4/8 indent crimp

Crimpen - kraftunterstützt *Power crimping*

**Crimpverbindungen
in Serie herstellen.**
High-volume crimping.



Modell 25-1
mit Crimpeinsatz

Model 25-1
with crimp insert



Drehbarkeit der Gesenke

Turnable dies



Feineinstellung des Crimpmaßes

Fine adjustment of crimping dimension



Zähler für Crimpverbindungen

Crimp counter

Pneumatische Crimpmaschinen CM 25

- kompaktes, wartungsfreies Tischgerät in verschiedenen Ausführungen
- Presskraft 25 kN
- Betriebsdruck 6 bar
- Luftbedarf 0,75 l / Arbeitshub
- Hand- oder Fußauslösung
- Füße höhenverstellbar
- durch schnelles und einfaches Umrüsten geeignet für Klein- und Mittelserien

Pneumatic Crimping Machines CM 25

- Compact, maintenance-free tabletop machine in several variants
- Crimping force 25 kN
- Operating pressure 6 bar
- Air requirement 0.75 l per working stroke
- Hand or footswitch
- Adjustable leg height
- Fast, simple retooling, ideal for small to medium-size runs

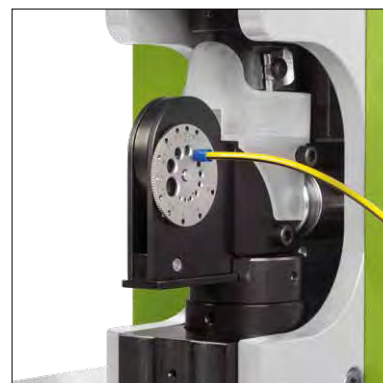


Modell CM 25-3 für Aderendhülsen

- Crimpeinheit für isolierte und unisolierte Aderendhülsen von 0,08 mm² bis 10 mm²
- quadratisches Crimp-Profil mit 4 profilierten Crimpflächen
- selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhülsegröße
- verstellbare Einführhilfe für isolierte Aderendhülsen

Model CM 25-3 for ferrules

- Crimp unit for insulated and uninsulated 0.08 mm² to 10 mm² ferrules
- Square crimp shape with 4 profiled jaws
- Self-adjusts to the desired ferrule size
- Adjustable insertion aid for insulated ferrules



Modell CM 25-3 für gedrehte Kontakte

- geeignet zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
- austauschbare Vierdorncrimpeinheiten, auch mit Crimpdornen nach MIL erhältlich
- Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01mm digital einstell- und ablesbar
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels Lehdorn
- elektronische Verschleißüberwachung mit Warnfunktion
- unterschiedliche Einstellfunktionen abrufbar (mm, inch, Selectorpositionen nach MIL)
- Einsatz verschiedener Kontaktaufnahmen möglich (Siehe Seite 56)

Model CM 25-3 for turned contacts

- For crimping turned male and female contacts
- Interchangeable 4-indent units, also available for MIL
- Indent settings in 0.01 mm increments, with digital setting and readout
- Go - no-go gauge for checking basic calibration
- Electronic wear monitoring with warning function
- Setting functions in mm, inch or MIL
- Compatible with numerous locators (see page 56)



Pneumatische Crimpmaschinen CM 25

- Crimpmaschine für die meisten Crimpeinsätze und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12 (siehe ab Seite 38)
- 360° drehbare Aufnahme der Crimpeinsätze
- Feineinstellung der Crimphöhe über eine Stellmutter am Pressenstößel möglich

Pneumatic Crimping Machines CM 25

- For most of the PEW 12 inserts and locators (from page 38)
- 360° turnable die holder
- Fine adjustment of crimp height by adjustment nut at the press ram

Modell CM 25-1

- Crimpmaschine für universellen Einsatz
- Hubstellung 6 - Arbeiten ohne Schutzvorrichtung
- Hubstellung 14 - mit automatisch schließender Schutzvorrichtung

Model CM 25-1

- All-purpose machine
- 6 mm stroke operation without safety closure
- 14 mm stroke with automatic safety closure

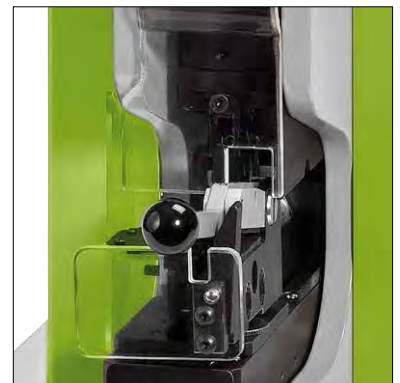


Modell CM 25-5

- Crimpmaschine mit Schiebetisch
- Einlegen des Verbinders und des Leiters in das freiliegende Unterteil
- Kabelklemmung für sicheres Arbeiten
- Automatisches Auslösen des Crimpvorganges nach dem Einschieben

Model CM 25-5

- Crimping machine with sliding tray
- Connector and cable are held in the open bottom section
- Wire clamps in for safe working
- Machine crimps automatically following insertion

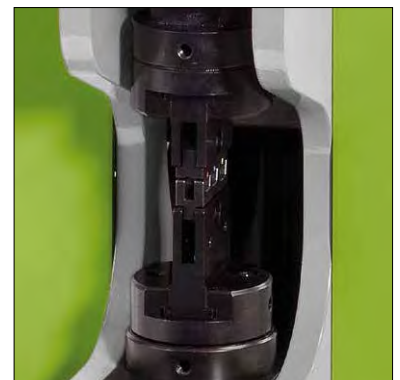


Modell CM 25-6

- Crimpmaschine mit reduziertem Hub zum Betrieb ohne Schutzvorrichtung
- geeignet für alle Crimpkontakte, die einen Arbeitshub kleiner 6 mm verlangen

Model CM 25-6

- Crimping machine with reduced stroke for working without safety closure
- Suitable for all crimped connectors requiring a stroke less than 6 mm



Art. No.	Bezeichnung Description	Kapazität Capacity mm ²	Größe (B x H x T) Size (l x h x w) mm	Gewicht Weight kg
636 025-1	Crimpmaschine CM 25-1 ohne Crimpeinsatz Crimping machine CM 25-1 without dies		325 x 500 x 280	30
636 025-3	Crimpmaschine CM 25-3 ohne Crimpeinheit Crimping machine CM 25-3 without crimping unit		325 x 500 x 280	30.6
636 025-5	Crimpmaschine CM 25-5 mit Schiebetisch, ohne Crimpeinsatz Crimping machine CM 25-5 with sliding tray, without dies		325 x 500 x 280	30
636 025-6	Crimpmaschine CM 25-6 mit Hubhöhe < 6mm, ohne Crimpeinsatz Crimping machine CM 25-6 with < 6 mm stroke, without dies		325 x 500 x 280	30
636 0723 3 1	CM 25-3 mit Vierdorncrimpeinheit 8.72, Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige CM 25-3 with 4/8 indent crimping unit 8.72, standard locator and digital readout	0.08–2.5	325 x 500 x 280	30.5
636 0723 3 01	Crimpeinheit 8.72 mit Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige Crimping unit 8.72 with standard locator and digital readout	0.08–2.5	87 x 72 x 43	0.5
636 0733 3 1	CM 25-3 mit Vierdorncrimpeinheit 8.73, Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige CM 25-3 with 4/8 indent crimping unit 8.73, standard locator and digital readout	0.03–0.5	325 x 500 x 280	30.5
636 0733 3 01	Crimpeinheit 8.73 mit Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige Crimping unit 8.73 with standard locator and digital readout	0.03–0.5	87 x 72 x 43	0.5
636 0753 3 1	CM 25-3 mit Vierdorncrimpeinheit 8.75, Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige CM 25-3 with 4/8 indent crimping unit 8.75, standard locator and digital readout	0.14–6.0	325 x 500 x 280	30.6
636 0753 3 01	Crimpeinheit 8.75 mit Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige Crimping unit 8.75 with standard locator and digital readout	0.14–6.0	100 x 76 x 43	0.6
636 0763 3 1	CM 25-3 mit Vierdorncrimpeinheit 8.76, Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige CM 25-3 with 4/8 indent crimping unit 8.76, standard locator and digital readout	1.5–10.0	325 x 500 x 280	30.6
636 0763 3 01	Crimpeinheit 8.76 mit Standard-Kontaktaufnahme und Digitalanzeige Crimping unit 8.76 with standard locator and digital readout	1.5–10.0	100 x 76 x 43	0.6
636 084 3	CM 25-3 mit Aderendhülscrimpeinheit CM 25-3 with ferrule crimping unit	0.08–10.0	325 x 500 x 280	30.6
636 084 3 0	Aderendhülscrimpeinheit Ferrule crimping unit	0.08–10.0	100 x 76 x 43	0.6
636 025 0 29	Fußschalter, optional Footswitch optional		240 x 140 x 150	0.7

Weitere Automatisierungsanwendungen auf Anfrage.

Further automation applications on request

Photovoltaik

Die Nutzung der Sonnenenergie zur Erzeugung von Strom ist nach wie vor ein wichtiger Baustein für die Nutzung regenerativer Energien. Die Weiterentwicklung von immer effizienteren sowie preisgünstigeren Solarkollektoren macht Investitionen in Photovoltaik-Anlagen auch bei verringerten Subventionen attraktiv. So kann der Verbrauch beschränkter fossiler Brennstoffe zur Energieerzeugung gesenkt werden und auch die Versorgung mit Strom an entlegenen Orten in aller Welt geschaffen werden.

Die Installation einer Photovoltaikanlage bedeutet eine Investition für mehrere Jahrzehnte. Der Erfolg der Investition hängt entscheidend von der Qualität der Installation ab. So wirken sich beispielsweise die dauerhafte Widerstandsfähigkeit gegen extreme Witterungseinflüsse sowie auch die Effizienz der Leitungen und Verbindungen signifikant auf den zu erwartenden Solarertrag aus. Der optimalen elektrischen Verbindung aller einzelnen Solarkollektoren einer neuen Anlage kommt dabei eine entscheidende Bedeutung zu. So sollten Leitungen möglichst kurz geführt werden, um die Leitungsverluste gering zu halten. Die sachgerechte Verarbeitung mit Handwerkzeugen bietet auch bei der Vorkonfektionierung der Kabel die Möglichkeit zu optimieren. Gasdichte, korrosions- und witterungsbeständige Crimpverbindungen sorgen für eine verlustarme und dauerhafte Übertragung der elektrischen Energie. Crimpverbindingssysteme werden von einigen namhaften Anbietern im Solarmarkt angeboten und ständig weiter entwickelt. Der Profi-Installateur muss sich flexibel auf verschiedene Systeme einstellen und in der Lage sein, vor Ort eine fachgerechte Installation, Wartung und Reparatur zu gewährleisten.

Wir bieten hierzu ein umfassendes Werkzeugsortiment sowohl einzeln oder in verschiedenen Werkzeugkits an, welches die professionelle Verarbeitung verschiedenster Verbindersysteme ermöglicht und permanent weiterentwickelt wird. Die Systemlösung gibt dem Profi ein variables, umfassendes sowie zukunftssicheres Werkzeug an die Hand, um Photovoltaikanlagen installieren und warten zu können.

Photovoltaics

The use of solar energy to generate electricity is still an important element for the implementation of renewable energy supplies. The continued development of more efficient and lower-priced solar panels makes investments in photovoltaic systems attractive, even in case of decreasing state subsidies. This helps reduce the use of finite fossil fuels, and is also important as a way to generate electricity in very remote areas.

The installation of a photovoltaic system is an investment for several decades, whose return depends very much on the quality of the installation work. Long-term resistance to extreme weather, and the efficiency of the wiring and connections, are major factors in the performance of a solar array. All individual solar panels need to be properly connected, meaning short wire routing to minimize conduction losses, and good connections. The professional processing using hand tools offers possibilities of workflow optimization also in the field of cable prefabrication. Gas-tight, corrosion-proof and weather-resistant crimps help ensure minimal losses and good energy transmission even after years of use. Crimp connection systems are offered by many well-known solar manufacturers, and are constantly being further developed. Professional installers need to keep up with these developments, and must be able to install, maintain and repair solar systems to manufacturer specifications.

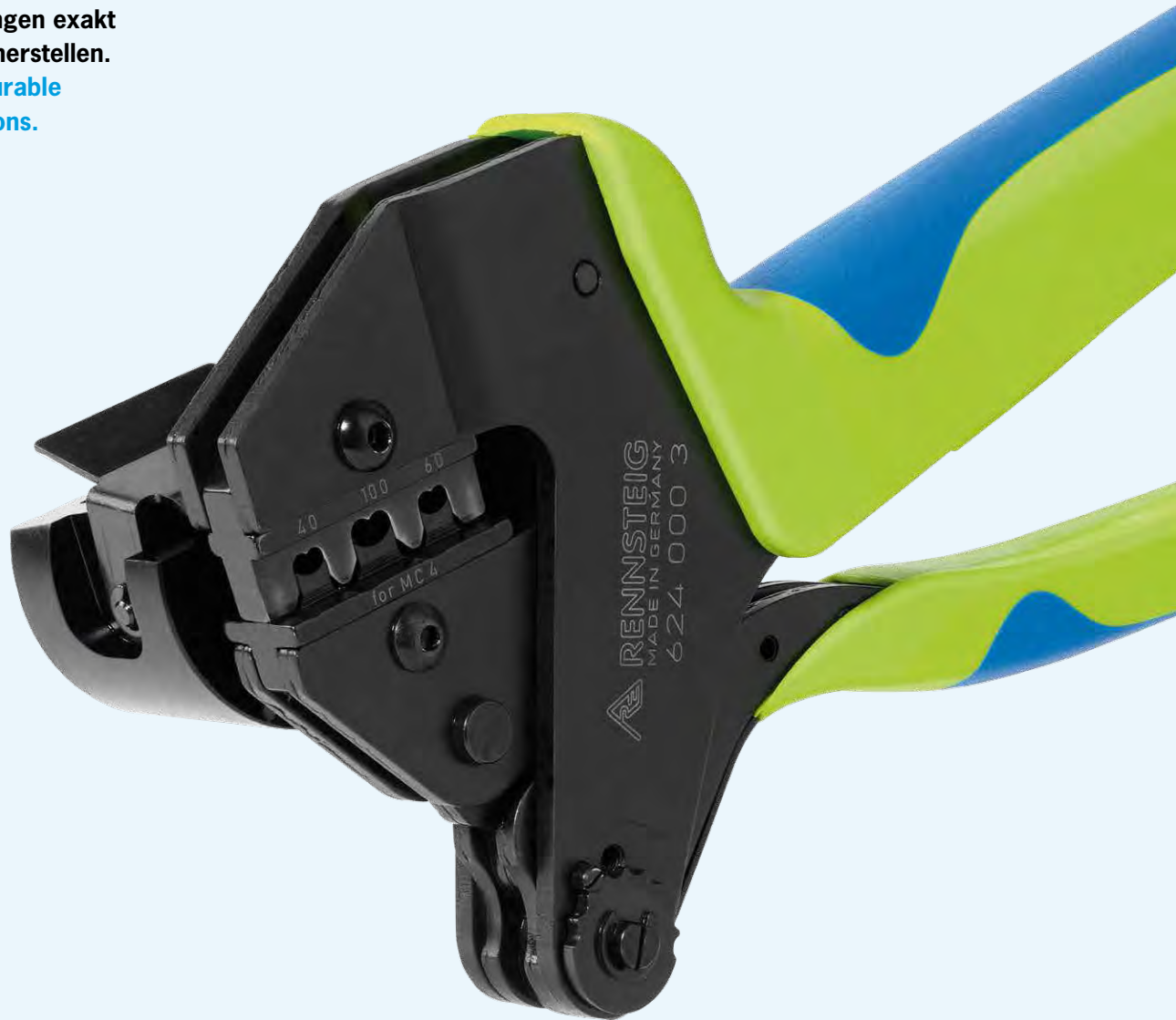
To help installers do this, we offer a wide selection of tools, singly and in kits, that enable professional work with solar connector systems and which are subject to continuous further development. Our system solutions give professionals a comprehensive, high-performance, up-gradable toolkit for installing and maintaining today's and tomorrow's photovoltaic systems.

Photovoltaik

Photovoltaics



**Solarverbindungen exakt
und langlebig herstellen.**
*For precise, durable
solar connections.*



Art. No 624 1193 3 1



Crimpgesenk, austauschbar
(Anwendungsbeispiel für MC 4 - Verbinder)

Interchangeable crimp die
(Sample application for MC-4 connectors)



Kontaktaufnahme, austauschbar
(Anwendungsbeispiel für MC 4 - Verbinder)

Interchangeable locator
(Sample application for MC-4 connectors)

Crimp-Systemzange PEW 12 für Solarverbinder

Crimp System Tool PEW 12 for solar connections



Art. No.	Anwendungsbereich <i>Range of applications</i>				Kapazität <i>Capacity</i> mm ²	KontaktHersteller <i>Contact manufacturer</i>	Crimpeinsatz <i>Die set</i>	Kontaktaufnahme <i>Locator</i>	Profil <i>Profile</i>
	Zange brüniert <i>Tool burnished</i>	Zange verchromt <i>Tool chrome plated</i>	Crimp- einsatz <i>Die set</i>	Kontakt- aufnahme <i>Locator</i>					
624 570 3	•		•		2,5 4 6	Multi-Contact für for „MC 4“ 			
624 570 3 1	•		•	•					
624 570 3 0			•						
624 570 0 01				•					
624 1193 3	•		•		4 6 10	Multi-Contact für for „MC 4“ 			
624 1193 3 1	•		•	•					
624 1193 3 0			•						
624 1193 0 01				•					
624 194 3	•		•		2,5 4 6	Multi-Contact für for „MC 3“ 			
624 194 3 1	•		•	•					
624 194 3 0			•						
624 194 0 01				•					
624 348 3	•		•		4 6 10	Multi-Contact für for „MC 3“ 			
624 348 3 1	•		•	•					
624 348 3 0			•						
624 348 0 01				•					
624 071-1 3 1	•		•	•	1,5 2,5	Wieland 			
624 071-1 3 0			•						
624 071 0 016				•					
624 073-1 3 1	•		•	•	4 6 10	Wieland 			
624 073-1 3 0			•						
624 071 0 016				•					
624 817 3	•		•		1,5 2,5 4 6	Tyco 			
624 817 3 1	•		•	•					
624 817 3 0			•						
624 817 0 01				•					
624 1194 3 1	•		•	•	2,5 4,0 6,0+10,0	Amphenol Helios H4 			
624 1194 3 0			•						
624 1194 0 01				•					

Weitere Anwendungen finden Sie unter www.rennsteig.com
For more applications see www.rennsteig.com

Multifunktionszange CSCsolar

Multifunktionszange zum

- Schneiden,
- Abisolieren und
- Crimpen

von Solarkontakten in einem Werkzeug.

Gesenke sind auf Querschnitt und Verbindertyp
verschiedener Hersteller angepasst – fragen Sie
bei uns an.



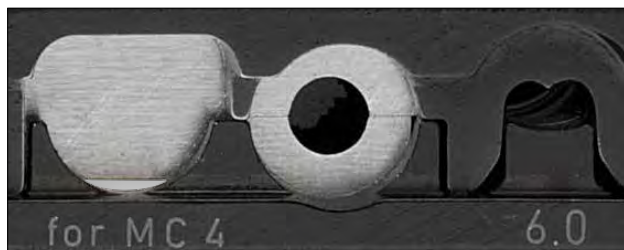
Multifunction tool CSCsolar

Tool for

- cutting,
- stripping and
- crimping

of solar contacts with just one tool.

Different options are available for a
particular wire size and connector type.



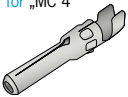
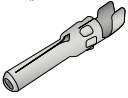
Schneiden
Cutting

Abisolieren
Stripping

Crimpen
Crimping



Anwendungsbeispiel für MC4-Verbinder, 6 mm²
Sample application for MC4 connectors, 6 mm²

Art. No.	Anwendungsbereich Range of applications				Verbinder Connectors	Kapazität Capacity mm ²	Crimpeinsatz Die set	Kontaktaufnahme Locator	Profil Profile
	Zange brüniert Tool burnished	Zange verchromt Tool chrome plated	Crimp- einsatz Die set	Kontakt- aufnahme Locator					
624 004 3 1	•		•	•	Multi-Contact für „MC 4“ 	4			
624 004 3 0			•						
624 004 0 01				•					
624 006 3 1	•		•	•	Multi-Contact für „MC 4“ 	6			
624 006 3 0			•						
624 006 0 01				•					

Weitere Anwendungen finden Sie unter www.rennsteig.com
For more applications see www.rennsteig.com

Kabelscheren für Solarkabel

Solar cable cutters



D 15 ohne Öffnungsfeder
without opening spring



D 15 selbstöffnend durch Öffnungsfeder
im Zangengewerbe
self-opening spring in head



D 20 mit Doppelschneide für Vor- und Fertigschnitt
double blade for initial cut and final cut

Alle Informationen zu unseren Kabelscheren finden Sie
im Kapitel „Schneiden“ ab Seite 8

For all details on our cable cutters, see “Cutting” starting on page 8

Info

Abisolierzange für Solarkabel

Insulation stripper for solar cable



Art. No. Zange Tool	Ausführung Finish	Anwendungsbereich Range of applications	Kapazität Capacity	Maße Abisolierstellen Strip dimensions mm	Art. No. Messor Blades	Messerpaare Blade pairs
708 209 3	brüniert burnished	Zange für Solarkabel „RADOX® 125“ Tool for solar cable “RADOX® 125”	2,5 / 4,0 / 6 mm ²	Ø 3.90 Ø 3.00 Ø 2.40	708 209 3 0	
708 226 3	brüniert burnished	Zange für Solarkabel Tool for solar cable	1,5–6,0 mm ²	Ø 3.90 Ø 3.00 Ø 2.40 Ø 1.90	708 226 3 0	
708 269 3	brüniert burnished	Zange für Solarkabel Tool for solar cable	4, 6, 10 mm ²	Ø 3,0 Ø 3,9 Ø 5,0	708 269 3 0	

Alle Informationen zu unseren Abisolierwerkzeugen finden Sie
im Kapitel „Abisolieren“ ab Seite 18.

For all details on our insulation strippers, see “Stripping” starting on page 18.

Weitere Messerpaare finden Sie unter www.rennsteig.com

For further blade pairs see www.rennsteig.com

Info

Aufziehwerkzeug für Solarverbinder MC3

- zum Aufziehen von Buchsen- und Stecker-schutzhüllen für MC 3 von 2,5mm² bis 10mm²
- integrierte Kabelklemmung
- sichere Aufbewahrung der Aufweitdorne in einem Magazin im Handgriff
- veränderbare Griffweite durch abnehmbares Magazin
- andere Systeme auf Anfrage

Assembly tool for MC3 solar connectors

- For assembling rubber boots for MC3 connections from 2.5 to 10 mm² (AWG 14/12/10)
- Integral wire gripper
- Tapered spindles store in grip magazine
- Change grip width by removing magazine
- Other systems on request



patentiert
patented

Art. No. 725 000

Art. No.	Ausführung Finish	Anwendungsbereich Range of applications	Kapazität Capacity		Länge Length mm	Gewicht Weight g
			mm ²	AWG		
725 000		für Solarverbinder MC 3 for solar connection MC 3	2,5–10	14–10	325	460
725 000 01	hochfestes Kunststoffgehäuse high-strength plastic housing	Ersatzteil Kabelklemmung Replacement wire gripper	2,5–10	14–10		
725 001		Magazin leer für Aufziehwerkzeug Empty spindle magazine			155	123
725 002		Ersatzdorn 2,5–4 mm ² (blau) Replacement spindle, 2.5–4 mm ² (blue)	2,5–4,0	14–10	120	18
725 003	pulverbeschichtet powder coated	Ersatzdorn 6 mm ² (gelb) Replacement spindle, 6 mm ² (yellow)	6,0		130	22
725 004		Ersatzdorn 10 mm ² (rot) Replacement spindle, 10 mm ² (red)	10,0		130	22

Montageschlüssel für Solarverbinder MC4

- zum Festziehen und Lösen der Kabelverschraubung und zum Lösen der Verriegelung
- Lieferung umfasst 2 Schlüssel im Set

Assembly tools for MC4 solar connectors

- For tightening, loosening and releasing cable screw connections
- Delivery includes 2 pcs as a set



Art. No. 690 001

Kits zum Verarbeiten von Solarverbindern

- Kunststoffkoffer für den professionellen Nutzer mit verschiedenen Werkzeugen bestückt
- Ergänzung mit Crimpeinsätzen und Kontaktaufnahmen für verschiedene Solarstecksysteme durch den Anwender
(Einsätze und Kontaktaufnahmen auf Seite 85)
- weitere Informationen unter www.rennsteig.com

Crimp-Set Solar

Kunststoffkoffer enthält:

- PEW 12 ohne Crimpeinsatz und ohne Kontaktaufnahme
- Montagezubehör
- kann mit bis zu 7 Crimpeinsätzen und 4 Positionierhilfen bestückt werden

Solarkit

Kunststoffkoffer enthält:

- PEW 12 ohne Crimpeinsatz und ohne Kontaktaufnahme
- Kabelschere D15
- Abisolierzange Art.Nr. 708 226 3
- Montagezubehör
- kann mit 2 Crimpeinsätzen und 2 Positionierhilfen bestückt werden

Solarkit für MC

Kunststoffkoffer enthält:

- Crimpzange PEW 12
- Crimpeinsätze und Kontaktaufnahmen für MC3 und MC4 (2,5 / 4 / 6 mm²)
- Kabelschere D15
- Abisolierzange Art.Nr. 708 226 3
- Aufziehwerkzeug MC3, Montageschlüssel MC4
- Montagezubehör

Weitere Informationen finden Sie unter www.rennsteig.com

Solar connection kits



- Kits designed for professional use with several tools
- Individual die sets for different solar connector systems according to customer (Dies and locators at page 85)
- For more information see www.rennsteig.com

Solar crimp set

Supplied in plastic case with:

- Crimping tool PEW 12 without crimp dies or locators
- Assembly accessories
- Up to 7 crimp dies and 4 locators can be added to the set by users



Art. No. 624 101 3

Solarkit

Supplied in plastic case with:

- Crimping tool PEW 12 without crimp dies or locators
- Cable shears D15
- Insulation stripper Art.No. 708 226 3
- Assembly accessories
- 2 crimp dies and 2 locators can be added to the set by users



Art. No. 624 105-9

Solarkit für MC

Supplied in plastic case with:

- Crimping tool PEW 12
- Crimping dies and locators for MC3 and MC4 (2.5 / 4 / 6 mm²)
- Cable shears D15
- Insulation stripper Art.No. 708 226 3
- Assembly tool MC3, Assembly tool MC4
- Assembly accessories



Art. No. 624 105-11

For more information see www.rennsteig.com

Lichtwellenleiter

Multimedia ist heute eine unverzichtbare Voraussetzung bei der Bewältigung aller verfügbaren Informationen in Wirtschaft und Gesellschaft. Moderne Datenübertragungssysteme bauen verstärkt auf die Übertragung von digitalen Signalen in Form von Lichtimpulsen durch polymere- oder Glasfaser-Lichtwellenleiter.

Hohe Übertragungsgeschwindigkeiten, geringe Dämpfung, hohe elektromagnetische Verträglichkeit (EMV), kleine Abmessungen und ein geringes Gewicht zeichnen die LWL-Technik aus.

Entsprechend der Reichweite unterscheidet man zwischen Polymerfasern für den robusten Einsatz, z.B. in Kraftfahrzeugen und lokalen Netzwerken, sowie Glasfasern für qualitativ hohe Übertragungsleistungen auf lange Distanz, z.B. in der Telekommunikation.

Die Anschlüsse der Multimedia-Geräte erfolgen über Steckverbinder. Grundvoraussetzung für eine optimale Übertragungsqualität sowie die Einhaltung der zulässigen Dämpfungsparameter ist eine saubere und qualitätsgerechte Bearbeitung der Lichtwellenleiter.

Optische Verbindungen erfordern u.a.

- exakte Endflächenbearbeitung (Schneiden ohne Polieren)
- ein beschädigungsfreies, längengenaues Abisolieren
- exakt positionierte Crimpverbindungen für Leiter und Isolation
- ein sicheres, faserschützendes Öffnen bei Glasfaser-Bündeln

RENNSTEIG bietet hierfür Spezialwerkzeuge zum Schneiden, Abisolieren, Crimpen sowie Öffnen von LWL-Adern und -Bündeln an.

Fibre optic cable

Multimedia is an indispensable part of modern life. To cope with the huge amounts of data this involves, data transmission systems use polymer or glass fibre optic cables to transmit digital signals in the form of light. These offer high transmission rates, low damping, high electromagnetic compatibility, small dimensions and light weight.

Polymer fibre optic cable is used for short-distance applications requiring high strength, such as in automobiles and local networks, while glass fibre is used for high transmission quality across long distances, for example in telecommunications networks.

Multimedia devices are connected by plugs. Good transmission quality and low damping require clean, correct work with fibre optic cable.

That means:

- Precision end cuts (cutting without polishing)
- Non-damaging insulation stripping to exact lengths
- Exact positioning of crimp connections for cables and insulation
- Safe opening of fibre bundles without damaging individual fibres

RENNSTEIG offers special tools for cutting, stripping, crimping and opening fibre optic cables and bundles.

Lichtwellenleiter

Fibre optic cable



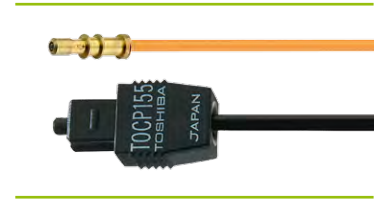
Werkzeuge für die Bearbeitung von POF

- spezielles Schneidverfahren ermöglicht Weiterverarbeitung der Faser ohne Polieren der Schnittfläche
- optimale Datenübertragungsqualität
- auswechselbare Schneideinrichtungen in verschiedenen Ausführungen erhältlich



Tools for working fibre optic cable

- Special cutting operation permits further work with fibres without polishing the cut surface
- Top data transmission quality
- Interchangeable cutting systems available in different versions



patentiert
patented

Art. No. 8002 0004 3

Art. No.	Bezeichnung Description	Länge Length mm	Gewicht Weight g
Zange zum Schneiden von polymeren LWL Ø 1,8; 2,2 und 2,3 mm <i>Tool for cutting polymeric optical fibres dia. 1.8, 2.2 and 2.3 mm</i>			
8000 0001 3	Zange mit manuellem Messervorschub <i>Tool with manual blade advance</i>	190	490
8001 0001 3	Zange mit Sicherheitsschneideinrichtung <i>Tool with safety cutting system</i>	190	495
Zange zum Schneiden von polymeren LWL Ø 2,2 mm <i>Tool for cutting polymeric optical fibres, dia. 2.2 mm</i>			
8000 0002 3	Zange mit manuellem Messervorschub <i>Tool with manual blade advance</i>	190	490
8001 0002 3	Zange mit Sicherheitsschneideinrichtung <i>tool with safety cutting system</i>	190	495
Zange zum Schneiden und Abisolieren von polymeren LWL Ø 2,2 mm <i>Tool for cutting and stripping polymeric optical fibres, dia. 2.2 mm</i>			
8000 0003 3	Zange mit manuellem Messervorschub <i>Tool with manual blade advance</i>	190	490
8001 0003 3	Zange mit Sicherheitsschneideinrichtung <i>Tool with safety cutting system</i>	190	495
Zange zum Schneiden und Abisolieren von polymerem LWL System MOST <i>Tool for cutting and stripping MOST system polymeric optical fibres</i>			
8001 0004 3	Zange mit Sicherheitsschneideinrichtung <i>Tool with safety cutting system</i> Kapazität Ø 2.3 mm <i>capacity dia. 2.3 mm</i>	190	495
8002 0004 3	Zange mit Sicherheitsschneideinrichtung und Abisolierhilfe <i>Tool with safety cutting system and stripping aid</i> Kapazität Ø 2.3 mm <i>capacity dia. 2.3 mm</i>	190	495



Art. No. 8001 0001 3



Art. No. 8001 0002 3

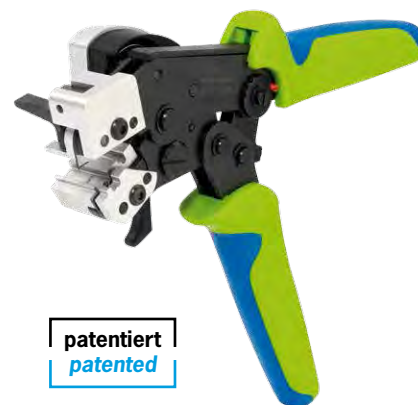


Art. No. 8001 0003 3

Werkzeuge für die Bearbeitung von POF

Tools for working fibre optic cable

Art. No.	Bezeichnung Description	Länge Length mm	Gewicht Weight g
Zange zum Schneiden und Abisolieren von DUPLEX-Kabel 2 x Ø 2,2 mm <i>Tool for cutting and stripping DUPLEX cables 2 x dia. 2.2 mm</i>			
8002 0006 3	Zange mit Sicherheitsschneideinrichtung und Abisolierhilfe <i>Tool with safety cutting system and stripping aid</i>	195	535
8000 0004 0 0	Schneideinrichtung <i>Cutting system</i>		
Zange zum Schneiden, Abisolieren und Crimpen von LWL Ø 2,2 mm <i>Tool for cutting, stripping and crimping POF dia. 2.2 mm</i>			
8000 4000 3	Zange mit manuellem Messervorschub <i>Tool with manual blade advance</i>	180	560
8001 4000 3	Zange mit Sicherheitsschneideinrichtung <i>Tool with safety cutting system</i>	180	590
8000 0001 0 0	Schneideinrichtung mit manuellem Messervorschub <i>Cutting system with manual blade advance</i>		100
8000 0004 0 0	Sicherheitsschneideinrichtung <i>Safety cutting system</i>		125



Art. No. 8002 0006 3



Art. No. 8001 4000 3

Schneideinrichtungen

- als Ersatzteile für alle POF-Werkzeuge mit Schneidfunktion einsetzbar
- ca. 1.260 Schnitte mit einem Schneidmesser möglich
- problemloser Wechsel der Schneideinrichtung durch den Anwender



Art.No. 8000 0001 0 0

Schneideinrichtung mit manuellem Messervorschub
Cutting system with manual blade advance

Cutting systems

- Can be used as replacements for all POF tools with cutting function
- Blade lasts about 1260 cuts
- Easy to replace by the user



Art.No. 8000 0004 0 0

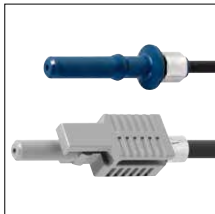
- Sicherheitsschneideinrichtung
- automatische Weltertastung des Schneidmessers nach jedem Schnitt über ein Vorschubgetriebe
 - gleichmäßige Ausnutzung des gesamten Messerumfanges
 - Blockierung der Schneideinrichtung automatisch nach ca. 1260 Schnitten
 - integrierte Restschnittanzeige

patentiert
patented

- Safety cutting system
- Advance drive for automatic advance of the blade after each work step
 - Even use of the entire blade area
 - Cutting system blocked automatically after about 1260 cuts
 - Remaining cut readout

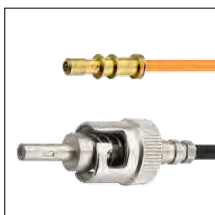
Vercrimpen von LWL-Kontakten

- Spezialhandcrimpzange zum Vercrimpen von LWL-Crimpkontakten der HFBR-Serie
- genaue Lagepositionierung des Kontaktes sowie Anschlag der LWL-Faser in der Kontaktaufnahme



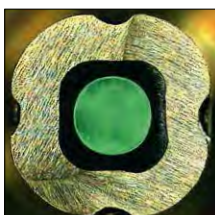
Vierdornzange PEW 8.72 für POF Ø 2,2 mm

- Spezialhandcrimpzange für den industriellen Bereich
- Zange und Locator für unterschiedliche Crimpkontakte anpaßbar
- genaue Lagepositionierung des Kontaktes
- Kontaktaufnahme 360° drehbar



Vierdornzange PEW 8.71 für POF Ø 2,3 mm

- Spezialhandcrimpzange für den automotiven Bereich System „MOST“
- Positionierung der LWL-Faser im Kontakt durch eine spezielle Aufnahme im Locator
- Kontaktaufnahme fest mit der Zange verbunden und werkseitig eingestellt
- exakte Lagebestimmung des Crimpkontaktes in der Zange mittels Arretierhebel



sicherer Crimp des Verbinders auf der Isolation ohne Deformation der LWL-Faser
Secure crimping on the insulation without deformation of the fibres

Fibre Optic Crimping Tool

- Special crimping tool for POF processing of HFBR series contacts
- Precise positioning of contact
- Locator with integrated fibre stop



Art. No. 619 1128 3 1



4/8 Indent Crimping Tool PEW 8.72 for POF dia. 2.2 mm

- Special crimping tool for industrial use
- Tool and locators can be adapted for different crimp connections
- Precise locator positioning
- Locator turns through 360°



Art. No. 8720 0303 6



patentiert
patented

4/8 Indent Crimping Tool PEW 8.71 for POF dia. 2.3 mm

- Special tool for the MOST system used in the automotive industry
- Positioning of the fibre in the contact with a special recess in the locator
- Locator permanently factory-installed and adjusted
- Exact positioning of the crimp connection using a stop lever



Art. No. 8710 0000 6



Werkzeug-Set Koffer für POF und Verbinder System MOST

Kofferbestückung:

- Abisolier- und Schneidzange für polymere LWL Ø 2,3 mm Art. No. 8001 0004 3 oder Art. No. 8002 0004 3
- Vierdorncrimpzange PEW 8.71 zum Vercrimpen von Kontakten System MOST Art. No. 8710 0000 6
- Ersatzsicherheitsschneideinrichtung Art. No. 8000 0004 0 0
- Innensechskantschlüssel zum Lösen der Transportsicherung

Tool Set for polymer optical fibre and MOST system connectors

Case contents:

- Stripper and cutter for polymer fibre optic cable dia. 2.3 mm Art. No. 8001 0004 3 or Art. No. 8002 0004 3
- 4/8 Indent crimping tool PEW 8.71 for MOST system connectors, Art. No. 8710 0000 6
- Replacement cutting system Art. No. 8000 0004 0 0
- Allen key for removing shipping guard



Art. No.	Bezeichnung Description mm	Gewicht Weight g
8711 1000 61	Kit mit Zange Art. No. 8001 0004 3 Kit for POF cable dia. 2.3 with tool Art. No. 8001 0004 3	1560
8712 1000 61	Kit mit Zange Art. No. 8002 0004 3 (mit Abisolierhilfe) Kit for POF cable dia. 2.3 with tool Art. No. 8002 0004 3 (with stripping aid)	1560

Kevlar® Schere

- nur zum Schneiden von Kevlar®- Fasern
(Zugentlastung in Glasfaser-Lichtwellenleitern)

Kevlar® Shears

- Only for cutting Kevlar® fibres
(strain relief in glass fibre optic cables)



Art. No. 95 03 160

Microstripper LWL 125

- geeignet zum Abisolieren von Glasfaser-Lichtwellenleitern 125 µm
- der Abisolierdurchmesser ist über einen festen Anschlag definiert.
- zwei Schneidstellen ermöglichen das Abisolieren von Primär- und Sekundär-Coating

Microstripper POF 125

- Designed for stripping glass fibre optic cables 125 µm
- A fixed stop defines the stripping depth
- Two stripping locations permit removal of primary and secondary coatings



Art. No. 8007 5000 3

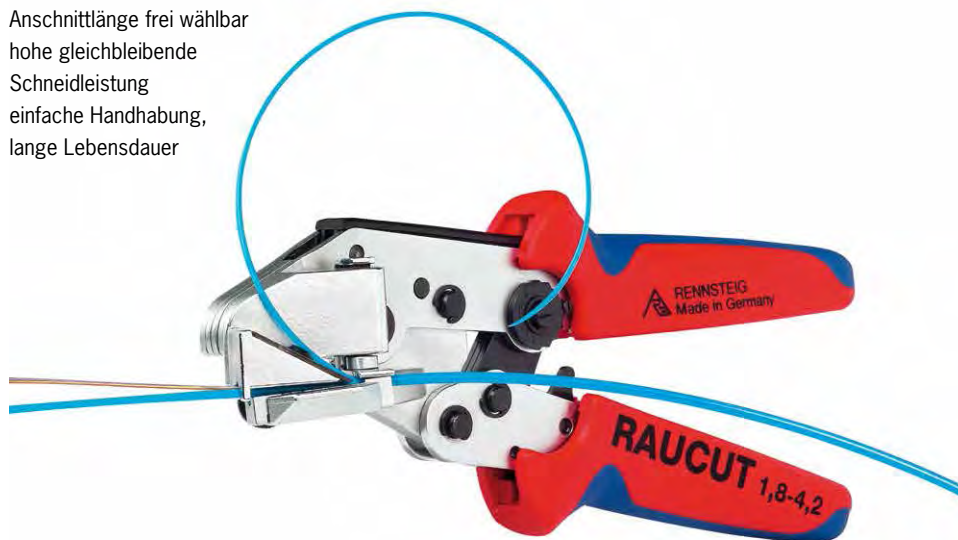


RAUCUT I im Kunststoffkoffer

- zur beschädigungsfreien Freilegung von LWL-Fasern geschnittener oder ungeschnittener Mini-Bündeladern
- Vermeidung von unnötigen Bündelader-Trennungen
- Zeit- und kostensparendes Verfahren
- anschneidbare Bündelader Ø 0,9 bis 4,2 mm durch austauschbare Bündeladerführungen
- Anwendung auch an ungeglätteten Bündeladern sowie innerhalb der Kabelverseilung
- Anschnittlänge frei wählbar
- hohe gleichbleibende Schneidleistung
- einfache Handhabung, lange Lebensdauer

RAUCUT I kit in plastic case

- For stripping optical fibres in cut or uncut mini-buffer tubes without damage
- Prevents unnecessary separation of buffer tubes
- Saves costs and time
- Cuts buffer tubes from 0.9 to 4.2 mm dia. with interchangeable tube guide
- Can also be used for unsmoothed buffer tubes and inside cable stranding
- Cut length freely selectable
- Long-lasting high cutting performance
- Simple handling, long life



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Bündelader <i>Multifibre buffer tube</i>	Gewicht <i>Weight</i> g
8007 1070 6		Set im Kunststoffkoffer mit Anschneidewerkzeug RAUCUT I, Spatel, Innensechskantschlüssel, Ersatzmesser, Aderführungen 1,8 / 2,0 / 2,4 / 2,8 / 3,0 / 3,5 / 4,2 <i>Set in plastic case includes RAUCUT I tool, spatula, allen key, spare blades, cable guides 1.8 / 2.0 / 2.4 / 2.8 / 3.0 / 3.5 / 4.2</i>		
8007 1090 6 0	verchromt <i>chrome plated</i>	 Austauschbare Aderführungen <i>Interchangeable cable guides</i>	0,9	10
8007 1110 6 0			1,1	10
8007 1130 6 0			1,3	10
8007 1150 6 0			1,5	9
8007 1160 6 0			1,6	9
8007 1180 6 0			1,8	9
8007 1200 6 0			2,0	9
8007 1230 6 0			2,3	8,5
8007 1240 6 0			2,4	8,5
8007 1280 6 0			2,8	8,5
8007 1300 6 0			3,0	8,0
8007 1350 6 0			3,5	7
8007 1140 6 0			3,9	7
8007 1420 6 0			4,2	7
8007 1020 0 0		Ersatzmesser <i>spare blade</i>	1,3 - 4,2	
8007 1030 0 0		Ersatzmesser <i>spare blade</i>	0,9 + 1,1	



problemloser Austausch der Aderführung
Easily interchangeable tube guide



RAUCUT II im Kunststoffkoffer

- zum Öffnen von ungeschnittenen durchlaufenden Maxibündeladern
- erhebliche Kosteneinsparung durch Vermeidung von unnötigen Fasertrennungen bei der Schaffung von Abzweigen
- Anschneiden der Bündeladerhülle durch ein Parallel-Anschnittverfahren
- Austauschbare Führungsrollen für Bündeladerhüllen Ø 4,0 bis 14,0 mm
- stufenlos verstellbare Schneidmesser (Rundmesser) von Ø 4,0 bis 14,0 mm
- Schneidmaß durch jeweilige Führungsrolle festgelegt
- Schneidmesser austauschbar
- gleichbleibende hohe Schnittqualität

RAUCUT II kit in plastic case

- For opening uncut maxi-buffer tubes
- Significant cost savings through avoidance of unnecessary fibre separations when making lead-offs
- Parallel cut of buffer tube sleeve
- Interchangeable guide rollers for buffer tubes dia. 4.0 to 14.0 mm
- Steplessly adjustable blade (round) from 4.0 to 14.0 mm dia.
- Cut limited by roller guide
- Replaceable blade
- Consistent high cut quality



Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Führungsrolle <i>Guide roller</i> Ø	Gewicht <i>Weight</i> g
8007 3030 6	Set im Kunststoffkoffer: Anschneidewerkzeug RAUCUT II, Knebel, Innensechskantschlüssel, Schraubendreher, Spatel 6 Führungsrollen Ø 5 mm – Ø 10 mm <i>Set in plastic case includes:</i> RAUCUT II tool, toggle, spatula, allen key, screwdriver 6 guide rollers dia. 5 mm – 10 mm			
8007 3500 0	Leichtmetall <i>Aluminium</i>	 Austauschbare Führungsrollen für Parallelschnitt <i>Interchangeable guide rollers for parallel cutting</i>	5	82
8007 3520 0			6	79
8007 3540 0			7	77
8007 3560 0			8	73
8007 3580 0			9	70
8007 3600 0			10	67
8007 3620 0			11	63
8007 3640 0			12	57
8007 3660 0			13	52
8007 3680 0			14	47

Montagewerkzeuge und weitere Werkzeuge

Assembly and other tools

Auch für die angrenzenden Bereiche der Kabelverarbeitung werden im Hause Rennsteig hochwertige Werkzeuge gefertigt. Ein breites Sortiment von Zangen, Schlag- und Stemmwerkzeugen wird nahezu allen Erfordernissen des spezialisierten Handwerks gerecht.

Rennsteig makes many other kinds of tools for wiring and associated applications. Our wide range of pliers, cutting, striking and prying tools meet the specialised needs of professional tradesmen.



Art. No. 366 250 0
Elektrikerschlitzmeißel
Electrician's slitting chisel



Art. No. 503 002 3
Ausklitzzange für Kabelkanäle
Notching pliers for cable channels



Art. No. 502 111 3
Pelikanschere
Pelican cutter



Art. No. 503 618 3
Ausklitzzange für Verdrahtungskanäle
Notching pliers for slotted cable trunks

Das gesamte Sortiment an Zangen, Schlag- und Einsteckwerkzeugen finden Sie in unserem 90-seitigen allgemeinen Werkzeugkatalog. Fragen Sie uns gern telefonisch oder per E-Mail nach Ihrem persönlichen und kostenfreien Exemplar.

You can find our entire range of pliers, striking and shank chisels in our 90 page general tool catalogue. Call or e-mail us to get your free copy.



Sie suchen eine individuelle Werkzeuglösung? Profitieren Sie von unserer Entwicklungskompetenz!

Are you looking for an individual tool solution? Benefit from our development expertise!

Mit RENNSTEIG steht Ihnen ein kompetenter Partner für neue, innovative und individuelle Werkzeuge zur Seite. Derzeit über 50 internationale Patente sind das Ergebnis der ständigen Suche nach immer neuen und besseren Lösungen. Unsere Experten aus Entwicklung, Werkzeugbau und Produktion setzen Ihre Wünsche und Ideen in ein ausgereiftes und voll einsatzfähiges Produkt um. Regler Informationsaustausch und die Einbindung unserer Kunden in die Entscheidungen des Entwicklungsprozesses sind dabei eine wichtige Voraussetzung für den Erfolg.



Gemeinsames Entwicklungsprojekt mit führendem Hersteller in der Luftfahrt

Basierend auf Kundenspezifikationen wurden durch RENNSTEIG Spezialwerkzeuge zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten mit flexiblem Aluminiumkabel entwickelt. Dabei können Leitercrimp und Isolationscrimp in einem Arbeitsgang mit höchster Präzision ausgeführt werden. Die vier Mehrbereichswerkzeuge decken den erforderlichen Querschnittsbereich ab und werden sowohl in der Produktion als auch in der Instandhaltung eingesetzt.

Joint development project with leading manufacturer in aviation

Based on customer's specifications Rennsteig Werkzeuge developed and manufactured a series of special crimp tools for the termination of male and female contacts with flexible aluminium cable. These very unique and complex tools manage the wire and insulation crimp in one working operation with utmost precision. Four mono- resp. multi-gauge tools cover the requested wire ranges and are applied in the aircraft production as well as for maintenance.



Gemeinsames Entwicklungsprojekt mit Firma Intercontec

In Zusammenarbeit mit dem Unternehmen Intercontec wurde eine Spezialcrimpzange zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten entwickelt. Die Zange kann, je nach Kontakttyp, mit verschiedenen Locatoren bestückt werden und ist somit vielseitig einsetzbar. Ein ergonomisches Design und eine reduzierte Handkraft geben dieser Crimpzange einen hohen Stellenwert in der Anwendung und im Markt.

Joint development project with the Intercontec company

In cooperation with the company Intercontec, a special crimp tool for processing female and male contacts had been developed. Depending on the contact type, this tool can be used with different locators, thus available for many applications. This advantage, the ergonomic design as well as a reduced hand force contribute to a very competitive and important position in the market.

intercontec
infinite connections



GPS-Daten:
50° 40' 18" N
10° 33' 18" E

Rennsteig Werkzeuge GmbH

An der Koppel 1
98547 Viernau
Germany

Telefon: +49 (0) 36847 / 4 41-0
Fax: +49 (0) 36847 / 4 41-14
E-Mail: info@rennsteig.com

www.rennsteig.com

RENNSTEIG im Internet

