

# fischer chemická kotva s vnitřním závitem RG MI

## Použití

### Vhodná pro:

Beton  $\geq$  B15, přírodní kámen s hutnou strukturou.

### K upevnění:

Ocelové a průmyslové konstrukce.

## Popis

Chemická kotva RG MI se sestává z ampule R a kotevního šroubu RG MI, včetně osazovacího přípravku.

Tato kotva je určena pro předsazenou montáž, a lze ji kdykoliv demontovat.

Po zaražení kotevního šroubu do vývrtu pomocí rotačního pohybu a nárazů pneoelektrického vrtacího kladiva se skleněná patrona roztrhne a obsah (pryskyřice a tvrdící přísada) se smísí. Rychle tvrdnoucí malta zalepí kotevní šroub ve vývrtu.

Výhodou je minimální vzdálenost od hrany a minimální rozteče díky ukotvení bez napětí.

## Montážní pokyny

- Vyvrtejte otvor, který následně vyčistěte.
- Vložte patronu.
- Pomocí montážního přípravku a pneoelektrického vrtacího kladiva zatlačte objímku s vnitřním závitem do vývrtu.
- Připevňte úchyt pomocí metrického šroubu. Dodržujte dobu vytvrzení.

## Certifikováno



°C	min.
+20	20 min.
+10	30 min.
0	1 h
-5	5 h

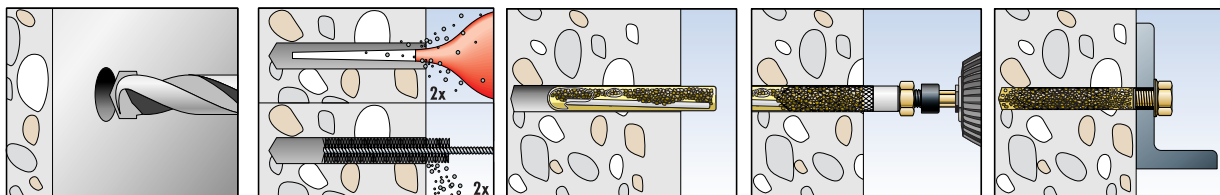
**Dodržujte dobu vytvrzení**

## Technická data

Typ	Ø vrtáku katalogové č. mm	hloubka vrtání mm	tloušťka materiálu mm	tloušťka materiálu mm	d <sub>f</sub> otvoru vrtáku mm	min. / max. tloušťka materiálu mm	vhodné pro kotvy	balení kusů
galvanicky pozinkovaná ocel								
RG 8x 75 M 5 I	48221	10	75	100	6	8 / 35	50270 RM	8 10
RG 10x 75 M 6 I	48222	12	75	110	7	9 / 35	50271 RM	10 10
RG 12x 90 M 8 I	48223	14	90	140	9	12 / 45	50272 RM	12 10
RG 14x 90 M10 I	48224	16	90	140	12	15 / 45	50278 RM	14 10
RG 16x 100 M12 I	48225	18	100	170	14	18 / 50	50273 RM	16 10
nerezová ocel A4 (materiál 1.4401)								
RG 12x 90 M 8 I A4	48227	14	90	140	9	12 / 25	50272 RM	12 10
RG 14x 90 M10 I A4	48228	16	90	140	12	15 / 30	50278 RM	14 10
RG 16x 100 M12 I A4	48229	18	100	170	14	18 / 35	50273 RM	16 10

Bez certifikace. Balení vždy obsahuje montážní přípravek.

## Montáž



- 1 fischer chemická ampule R M
- 2 fischer ocelové pouzdro RG MI, s vnitřním závitem  
Materiál: nerezová ocel A4



## Technická data

### Výpočtová zatížení v nepopraskaném betonu

Typ hmoždinky		RG 8	RG 10	RG 12	RG 14	RG 16
Efektivní hloubka zakotvení	$h_{ef}$ [mm]	75	75	90	90	100
Tah	B25 [kN]	3,4	4,8	8,7	13,8	16,5
	$\geq$ B35 [kN]	3,8	5,4	9,8	15,5	20,3
Střih	B25 [kN]	2,0	2,9	5,2	8,3	10,6
	$\geq$ B35 [kN]	2,3	3,2	5,9	9,3	10,8
Ohybový moment	ocel gvz 5.8 [Nm]	2,6	4,4	10,7	21,4	37,4
	ocel gvz 8.8 [Nm]	4,1	7,0	17,1	34,2	59,8
	ocel A4/70 [Nm]	2,9	4,9	12	24	42
Minimální tloušťka stavebního prvku	$h_{min}$ [mm]	100	110	140	140	170
Rozteč	$s_{cr}$ [mm]	110	140	200	270	300
Vzdálenost od okraje	$c_{cr}$ [mm]	55	70	100	135	150
Minimální rozteč	$s_{min}$ [mm]	40	45	55	60	65
Minimální vzdálenost od okraje	$c_{min}$ [mm]	40	45	55	60	65
Chemická ampule		RM 8	RM 10	RM 12	RM 14	RM 16
Průměr vrtání	$d_o$ [mm]	10	12	14	16	18
Hloubka vrtání	$h_o$ [mm]	75	75	90	90	100
Vzdálenost od okraje	min. s [mm]	8	9	12	15	18
	max. s [mm]	35	35	45	45	50
Průměr vrtání v připraveném mat.	$d_f$ [mm]	$\leq 6$	$\leq 7$	$\leq 9$	$\leq 12$	$\leq 14$
Utahovací moment	$T_{inst}$ [Nm]	2,5	6,0	8,5	13,0	17,0

Chemické kotvy pro velká zatížení